



vers. 13 / 09.



factor - x - rearset.gt

gilles.tooling

# fxr.rearsets-D02

Zertifikat

*Certificate*

Anbauanleitung

*Owners manual*



Abbildung ähnlich !  
*Picture related !*

[www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com)

[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)

# FXR

## Sicherheitshinweise



vers. 13 / 09.

factor - x - rearsset.gt



gilles.tooling

**Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.**

**Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.**

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

### Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:  
**[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)**

### Betriebserlaubnis

- Optionaler Zulassungskit FXR-TG01 zur Eintragung erforderlich!**
- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:  
**Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!**

### Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

# FXR

## Safety instructions



vers. 13 / 09.

factor - x - rearset.gt



gilles.tooling

**You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.**

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles.Tooling parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

### General instructions

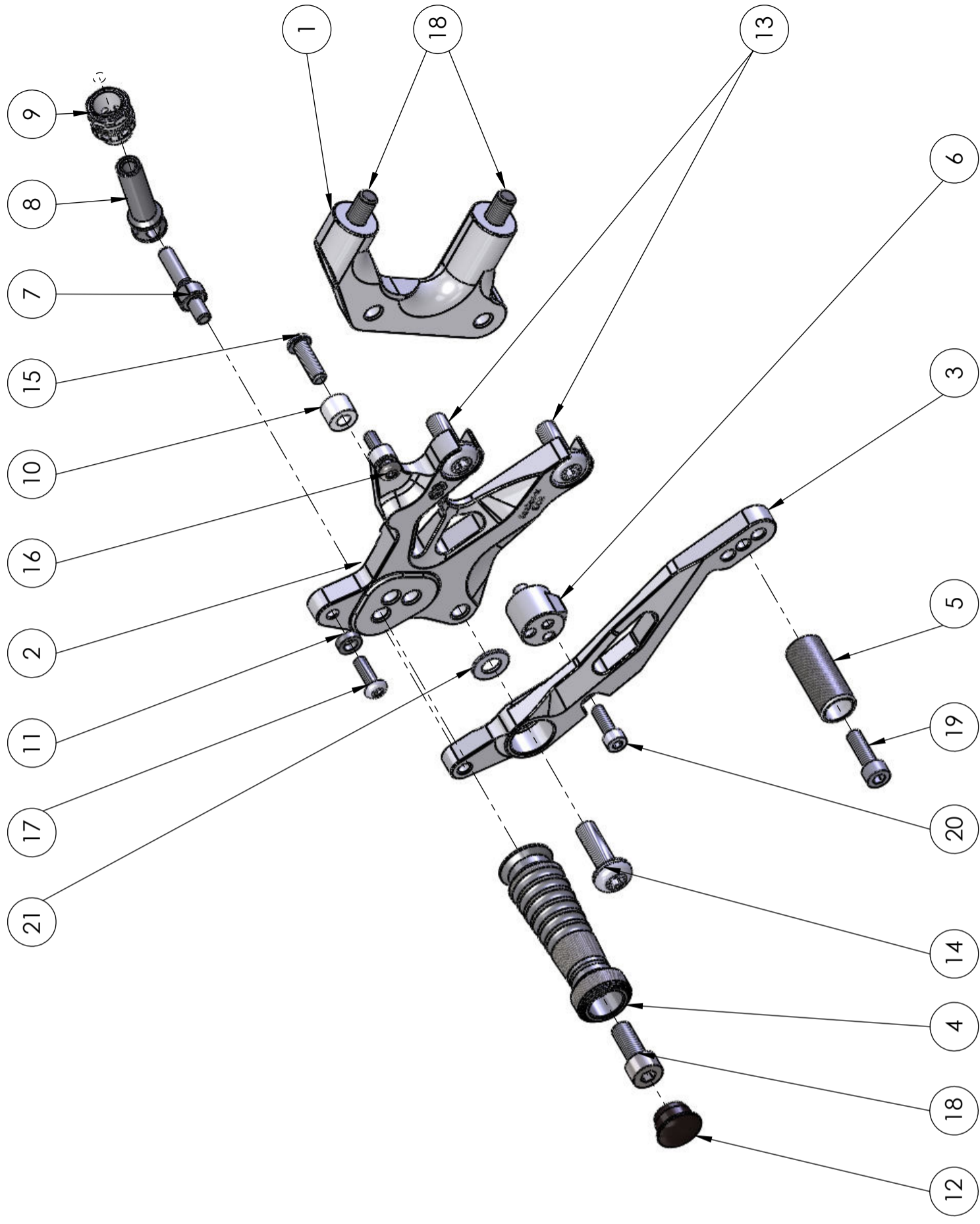
- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standart motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult [info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com) if the instructions in question are no longer in your possession.

### Operating licence

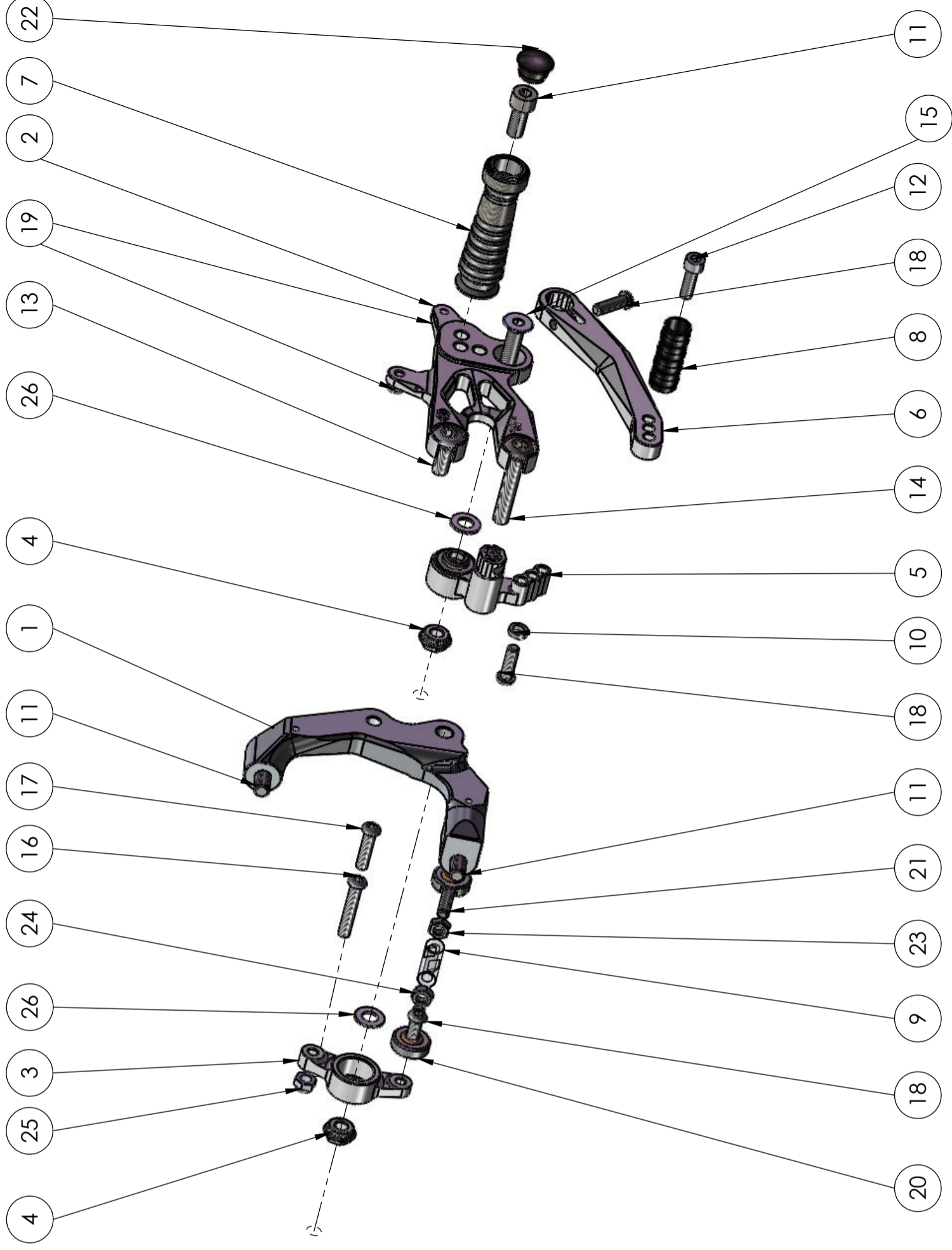
- For road use optional street legalisation kit FXR-TG01 necessary!**
- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:  
**Entry required in the vehicle's registration papers!**

### Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standarts. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearence of 5 mm to any moving parts.



pos.	article no.	description	surface finishing	colours	qty.
1	FXR-HR-D02-*	holder basic plate	untreated/ anodized	nature or black	1
2	FXR-GR-D02-*	basic plate	untreated/ anodized	nature or black	1
3	UB-18-*	brake lever	untreated/ anodized	nature or black	1
4	UF-12-*	footrest	untreated/ anodized	nature or black	1
5	UTR09-*	brake lever toe piece	untreated/ anodized	nature or black	1
6	FXR-EX-02	excenter	untreated		1
7	BR-05	brake bolt	Tenifer QPQ	black	1
8	UAD05-40	brake cylinder adapter	untreated		1
9	FXR-GF-01	adapter UAD	untreated		1
10	DS12-6-9	distance	untreated		1
11	DS10-6-3	distance	untreated		1
12	7 702 856	plug	untreated		1
13	M8x20-7985-VA	bolt	untreated		2
14	M8x25-7985-VA	bolt	untreated		1
15	M6x20-7380-VA Precote 85	bolt	untreated		1
16	M5x20-7380-A2	bolt	untreated		1
17	M5x16-7380-VA	bolt	untreated		1
18	M8x20-912-VA	bolt	untreated		3
19	M6x20-912-VA	bolt	untreated		1
20	M5x16-912-VA	bolt	untreated		1
21	ULS8.4-VA	washer	untreated		1



pos.	article no.	description	surface finishing	colours	qty.
1	FXR-HL-D02-*	holder basic plate	untreated/anodized	nature or black	1
2	FXR-GL-D02-*	basic plate	untreated/anodized	nature or black	1
3	USU04-B	reversing lever	anodized	black	1
4	SPN-8-10.2	special nut	untreated		2
5	UL05L-*	gear lever bearing			1
6	US-34-*	gear lever	untreated/anodized	nature or black	1
7	UF-12-*	footrest	untreated/anodized	nature or black	1
8	UTR08-B	gear lever toe piece	untreated/anodized	nature or black	1
9	USW15-B	gear shaft adapter	untreated/anodized	black	1
10	DS10-6-3	distance	untreated		1
11	M8x20-912-VA	bolt	untreated		3
12	M6x20-912-VA	bolt	untreated		1
13	M8x20-7985-VA	bolt	untreated		1
14	M8x45-7985-VA	bolt	untreated		1
15	M8x30-7991-VA	bolt	untreated		1
16	M6x35-7380-VA	bolt	untreated		1
17	M6x25-7380-VA	bolt	untreated		1
18	M6x20-7380-VA	bolt	untreated		3
19	M5x8-7380-VA	bolt	untreated		2
20	GAKFR6-14	ball and socket bearing	untreated		1
21	GAKFL6-14	ball and socket bearing	untreated		1
22	7 702 856	plug	untreated		1
23	M6L-934-VA	nut	untreated		1
24	M6-934-VA	nut	untreated		1
25	M6-985-VA	nut	untreated		1
26	ULS-8,4-125-VA	washer	untreated		2
27					1

# FXR-D02

## Anbauanleitung/Manual



vers. 13 / 09.

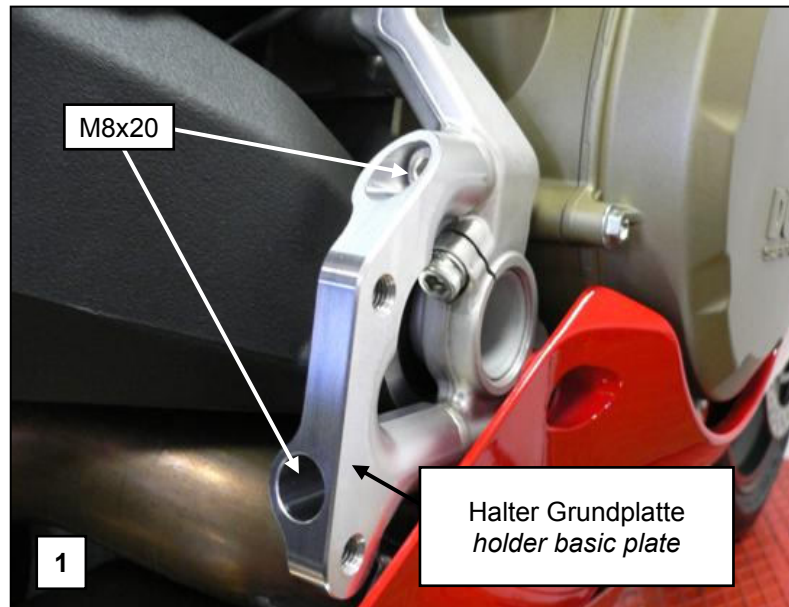


factor-x-rearset.gt

gilles.tooling

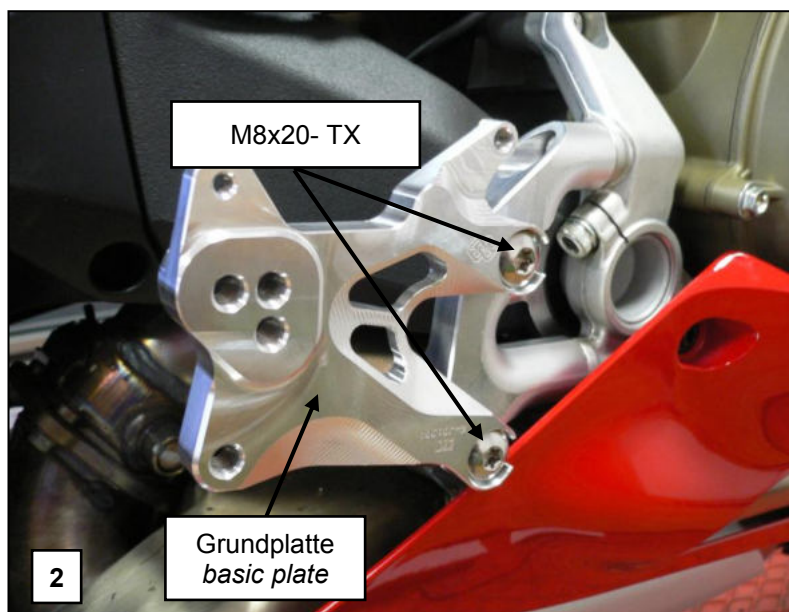
-Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com) zum download bereit.  
-Download this manual in color and in higher definition at [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com).

### Rechts/ right side



-Original Rastenanlage demontieren.  
-Montieren des Grundplattentägers HR-D02 mit den beiden Schrauben M8x20-912. (Bild 1)  
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Detach original footrest system.  
-Mount the holder of the basic plate HR-D02 with the two bolts M8x20-912. (pic.1)  
**Tightening torque: 20 Nm**



-Grundplatte GR-D02 mit Schrauben M8x20-7985 anschrauben. (Bild 2)  
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Screw on basic plate GR-D02 with bolts M8x20-7985. (pic.2)  
**Tightening torque: 20 Nm**

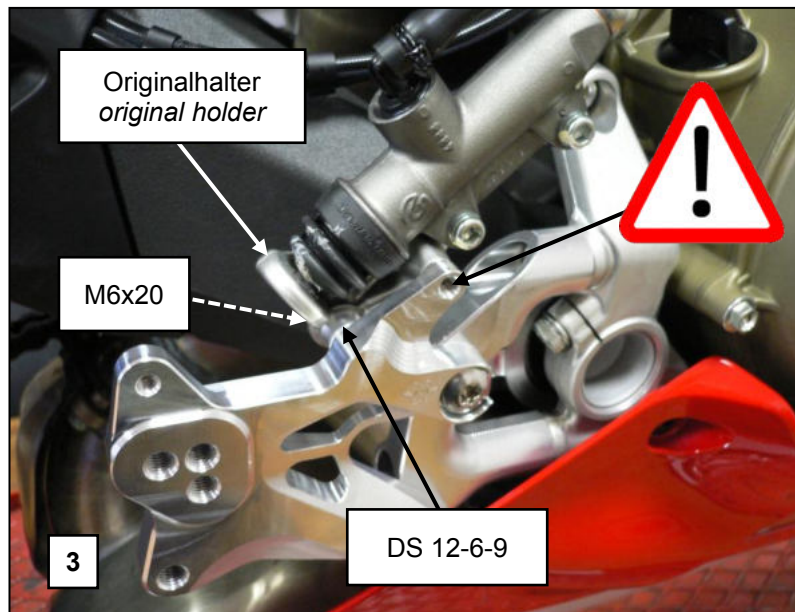
# FXR-D02

## Anbauanleitung/Manual



vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



-Anschrauben der Bremspumpe mit originalem Halter an der Rückseite der Grundplatte. Zu verwenden: M6x20-7380 und die Distanzhülse DS 12-6-9. (Bild 3)

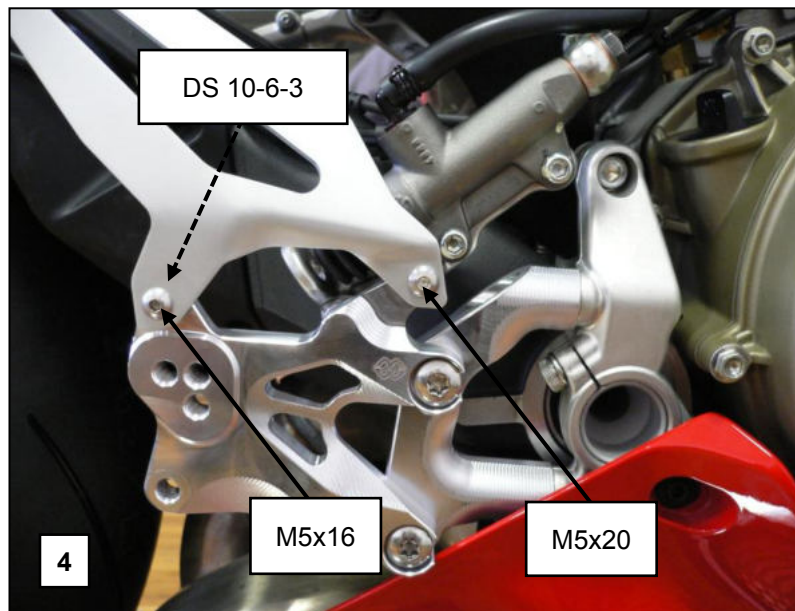
**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

-Das M5-Gewinde zum späteren Anschrauben des Fersenschutz muss mit der Bohrung fluchten!

*-Mount the master cylinder with the original holder at the back side of the basic plate. To use: Bolt M6x20-7380 and the distance bush DS 12-6-9. (pic. 3)*

**Tightening torque: 10 Nm**

*-The M5 inside thread has to fall in line with the boring for mounting the heel guard!*



-Montieren Sie den original Fersenschutz mit der Schraube M5x16-7380 + Distanz DS 10-6-3 auf der linken und die Schraube M5x20-7380 auf der rechten Seite. (Bild 4)

**Anzugsdrehmoment: 5 Nm**

*-Fix the original heel guard with the bolt M5x16-7380 + distance DS 10-6-3 on the left and with the bolt M5x20-7380 on the right side. (pic.4)*

**Tightening torque: 5 Nm**

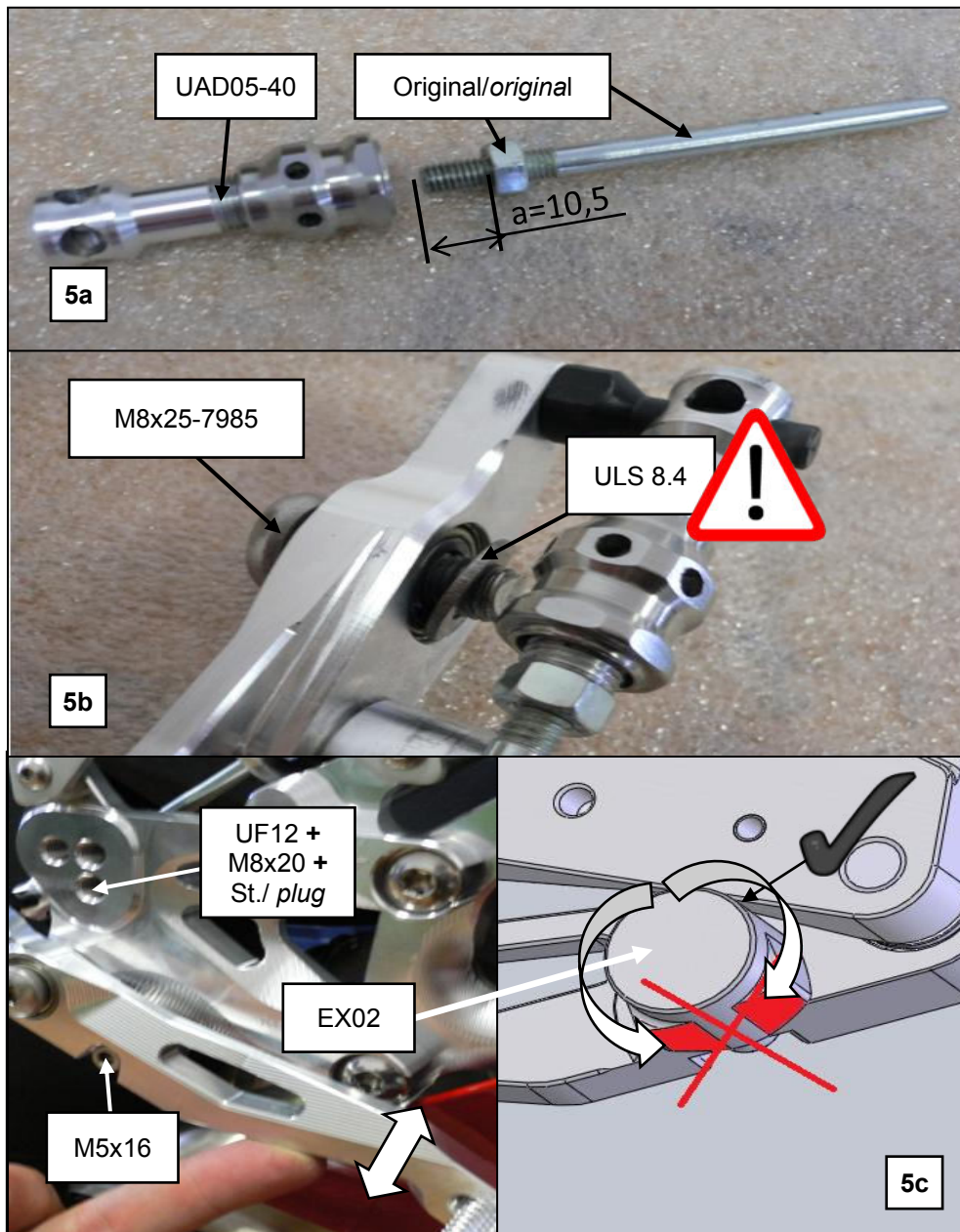
# FXR-D02

## Anbauanleitung/Manual



vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



-Reinschrauben der original Betätigungsstange der Bremspumpe um 10,5 mm (Maß a) in den Adapter UAD05-40. Dies gilt als Grundlage zur späteren Feineinstellung des Bremsspiels. Leichtes Kontern mit der Mutter. (Bild 5a)

-Aufstecken des Adapters samt Betätigungsstange auf den vormontierten Bremshebel UB18. (Bild 5b) Beachten der Lage der U-Scheibe ULS 8.4. runde Kante in Richtung Hebel/ Lager.

-Anschrauben auf die Grundplatte. (Bild 5c)

-Einstellen der Bremshebelhöhe durch hoch-drücken mit der Hand und Verdrehen des Exzenters EX02. Kontern der Schraube M5x16.

-Der durchgestrichende Bereich des Exzenters auf keinen Fall benutzen. Gefahr des lösens und aufdrehens. (Bild 5c)

-Screw in the original actuating rod of the master cylinder about 10,5 mm (dimension a) into the adapter UAD05-40. This is the basis for the fine adjustment of the brake clearance/ freeplay. Counter the screw nut. (pic. 5a)



## FXR-D02

### Anbauanleitung/Manual

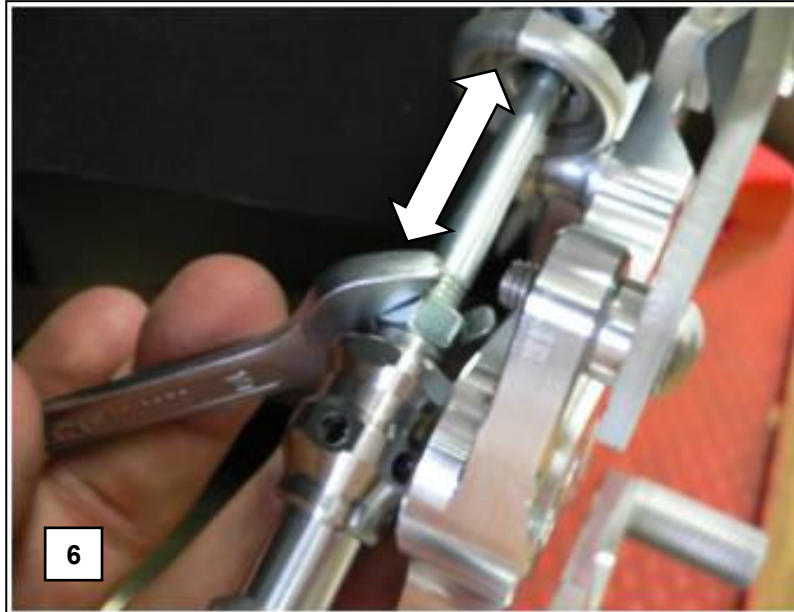


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



- Clip on the adapter with the mounted actuating rod at the pre-installed brake lever. (pic. 5b)  
Pay attention for the position of the washer ULS 8.4. The edge-rounding in direction of the brake lever/bearing.
- Fix it on the basic plate. (pic. 5c)
- Adjust the brake lever height by pushing the brake lever by hand against the basic plate and turning the excentric EX02. Counter the bolt M5x16.
- The canceled range of the excentric must not be used in any case. danger of untwisting. (pic. 5c)

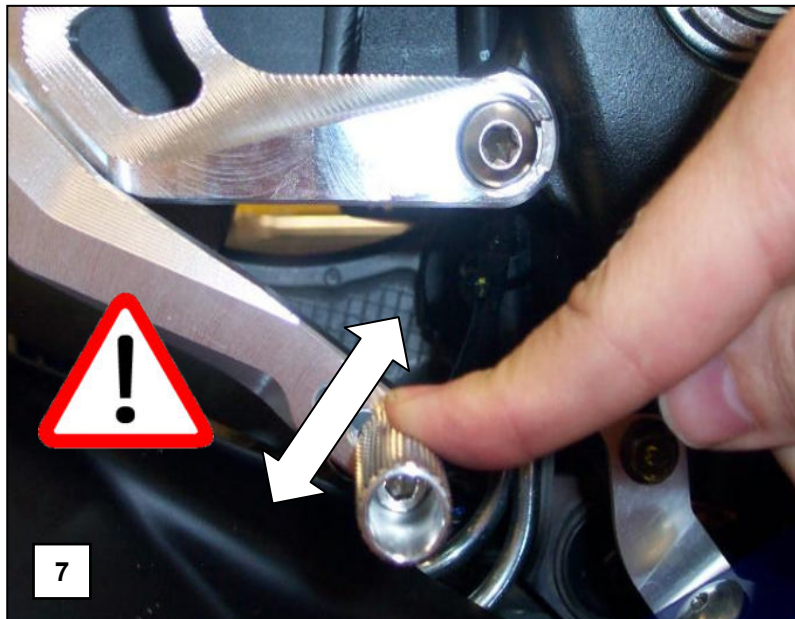


-Sollte das Bremsspiel durch die Voreinstellung in Schritt 5a nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch rein/ rausdrehen der Betätigungsstange feinjustiert werden.

-Kontermutter öffnen und Einstellung tätigen. Mutter wieder schließen. (Bild 6)

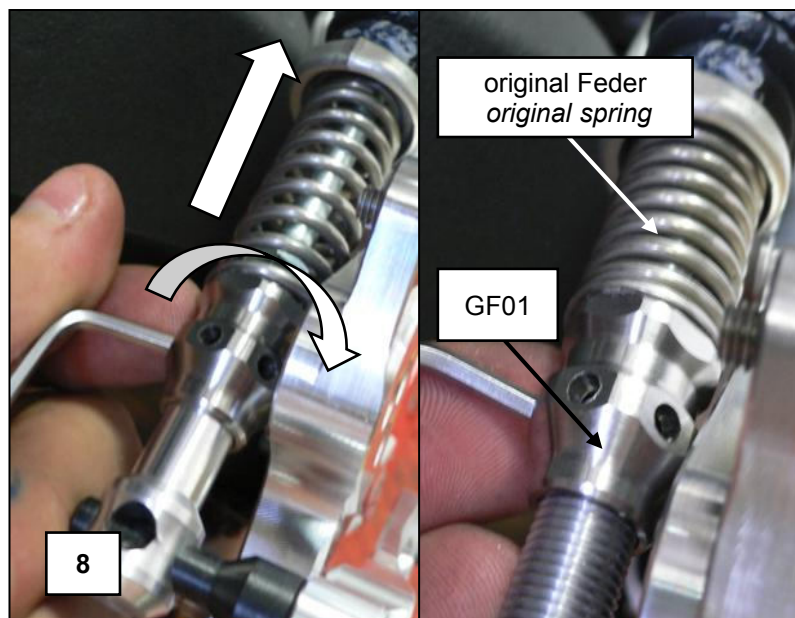
-If the basic setup of *brake clearance/ freeplay* in step 5a its not enough (*brake linings fit/grind*) or its too much (*to much lever travel until pressure point*), you can turn in or out the actuating rod for fine adjustment.

-Open the counter nut and make the adjustment. Close the nut again after that. (pic.6)



-Funktionsprüfung der Bremse durchführen. Der Bremshebel muss am Trittstück einen spürbares Spiel vor der Betätigung der Bremse aufweisen. (Bild 7)

-Make a function check of the brake. There must be noticeable freeplay/clearance at the toe piece before the brake is pressed. (pic.7)



-Demontieren des Bremshebels nachdem alle Einstellungen getätigt wurden, um die Feder wie in den Bildern dargestellt einzusetzen.

-Montieren des Bremshebels.

- Einstellen des Bremshebelwiderstands durch spannen/entspannen der Feder. Durch verdrehen der Verstellmutter GF 01 im Uhrzeigersinn beispielsweise wird die Feder gespannt. (Bild 8).

- Detach the brake lever after all adjustment for installing the original spring.

-Mount the lever again.

-Adjust the resistance of the brake lever by clamp/ declamp the spring. For example, turning of the adjustment nut into clockwise direction clamps the spring. (pic. 8)

# FXR-D02

## Anbauanleitung/Manual



vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt

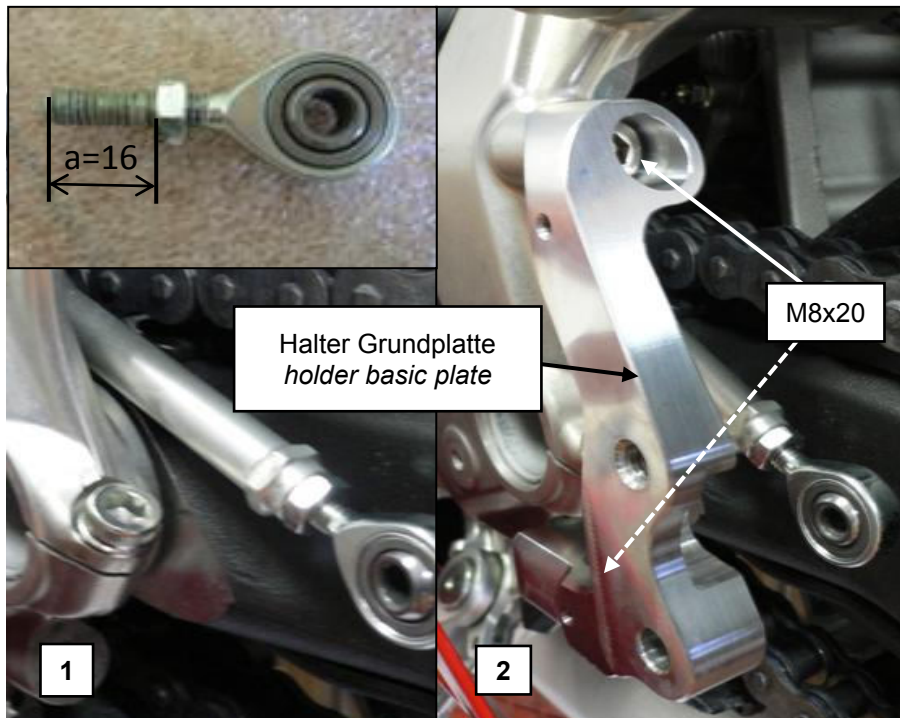


-Die FXR- Rastenanlage darf **nur in Verbindung mit dem Zulassungskit FXR-TG01** im Straßenverkehr benutzt werden. Erhältlich bei [Gilles.Tooling](http://Gilles.Tooling).

-The FXR-rearset is only allowed to be **used in road traffic by using the license kit FXR-TG01**. Available by [Gilles.Tooling](http://Gilles.Tooling).



### Links/ left side



- Original Rastenanlage demontieren.(mehr Platz durch abschrauben des Fersenschutz)
  - Original Kugelkopf verwenden. Maß a ist dabei auf 16 mm zu verstellen. Kontern, sodass beide Kugelköpfe in einer Flucht stehen. (Bild 1)
  - Montieren des Grundplattentägers HL-D02 mit den beiden Schrauben M8x20-912. (Bild 2)
- Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

- Detach original footrest system. (More room by replacing the heel guard)
  - Use original bearing. Adjust dimension a at 16mm. Counter, that both bearings are in line. (pic. 1)
  - Mount the holder of the basic plate HL-D02 with the two bolts M8x20-912. (pic.2)
- Tightening torque: 20 Nm**

# FXR-D02

## Anbauanleitung/Manual

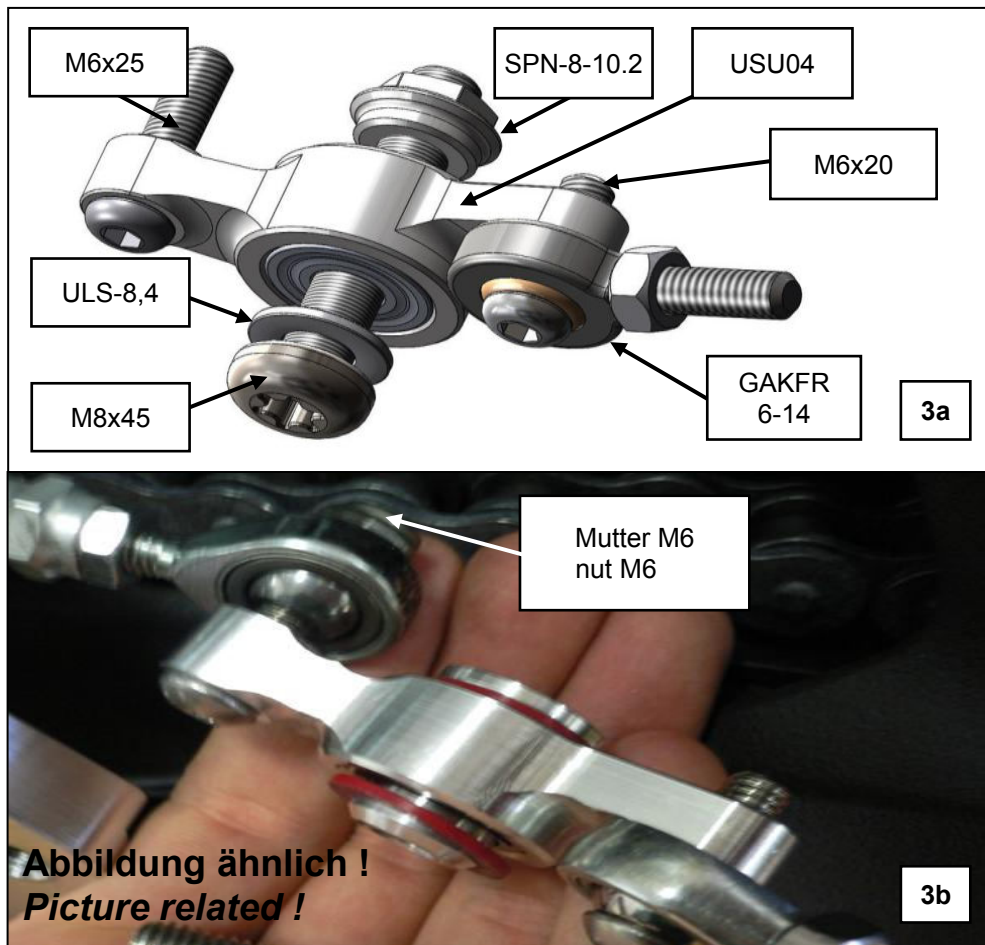


vers. 13 / 09.

factor-x-rearset.gt



gilles.tooling



-Demontieren Sie den vormontierten Umlenkebel USU04 von dem Grundplattentäger HR-D02. (Bild 3a/3b).

- Montieren der Schraube M6x25. (Bild 3a)

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

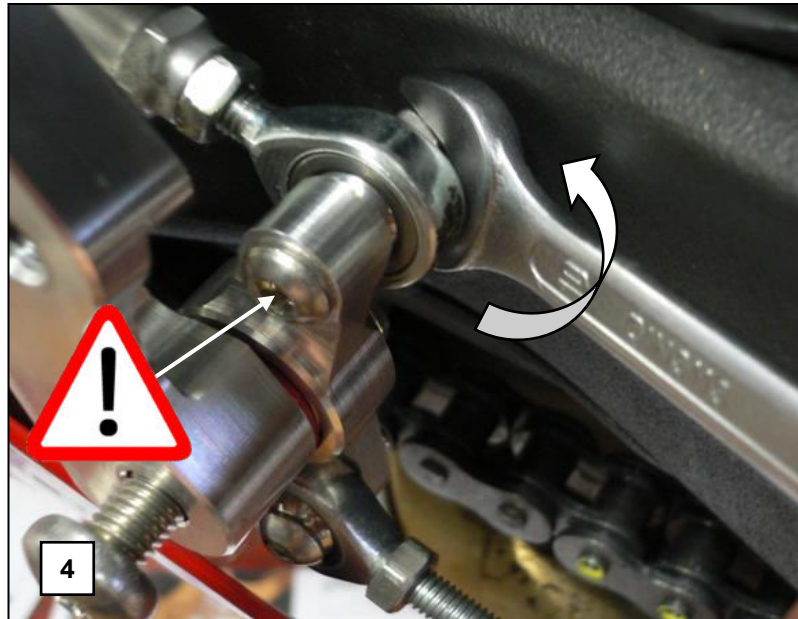
-Montieren Sie den USU04 an den Kugelkopf der Schaltstange, wie in der Darstellung 3b/4 gezeigt.

-Screw off the pre-installed reversing lever USU04 from the holder of the basic plate HR-D02 (pic. 3a/3b)

-Mount the bolt M6x25. (pic. 3a)

**Tightening torque: 10 Nm**

-Mount the USU04 at the bearing of the gear shaft like it is pointed in exposition 3b/4.



- Aufstecken des Umlenkhebels von der Rückseite an den Grundplattenträger HL-D02. (Bild 4)
  - Einschrauben der Schraube M8x45 zum sichern des USU. Nicht festziehen,- Grundplatte fehlt noch
  - Endgültiges anziehen der Mutter M6. (Bild 4)
- Kontern von der Vorderseite am Schraubenkopf als Sicherheit!**

- Attach the reversing lever from the back side at the holder of the basic plate HL-D02. (pic. 4)
  - Screw in the bolt M8x45 to assure the USU. Do not fix it until the basic plate is mounted.
  - Tighten the counter nut M6. (pic. 4).
- Counter the bolt head from the front for safety!**

# FXR-D02

## Anbauanleitung/Manual

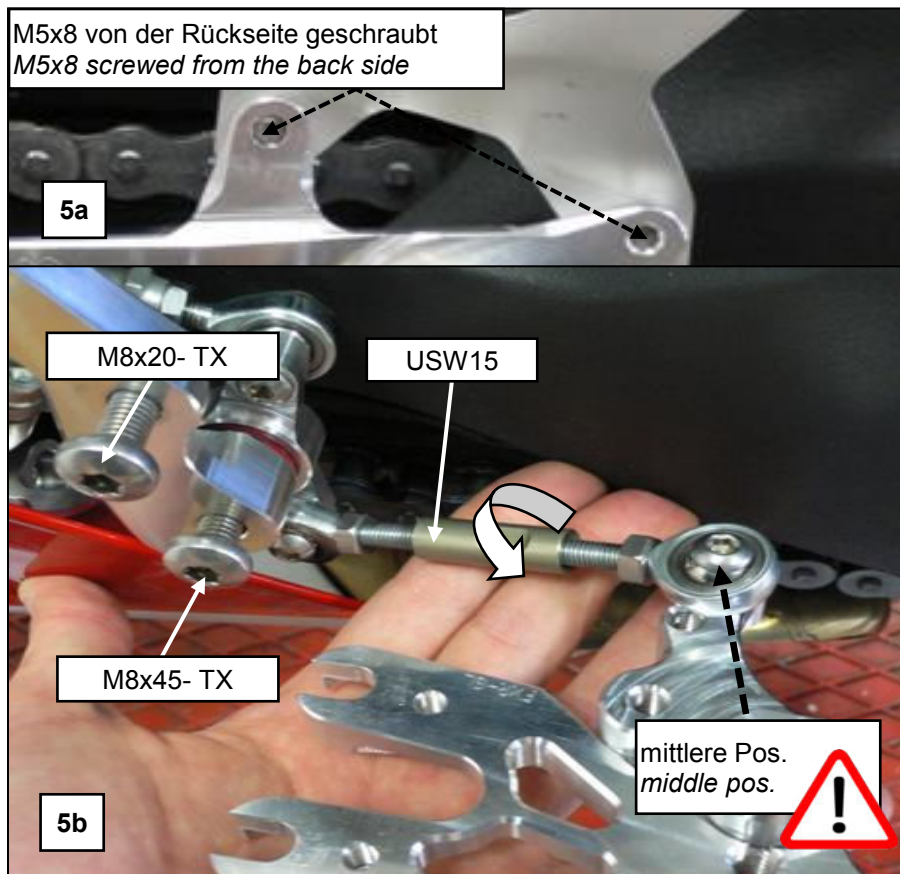


vers. 13 / 09.

factor - x - rearsset.gt

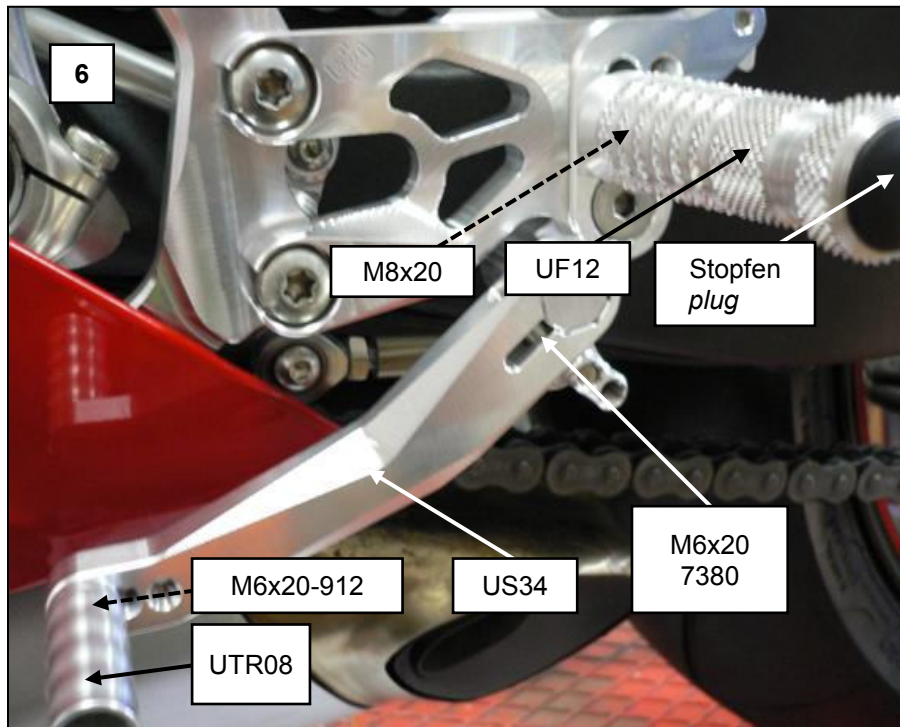


gilles.tooling



- Anschrauben des Fersenschutz (2xSchr. M5x8). (Bild 5a)
- Ansetzen der Schaltwelle USW15 an die beiden Außengewinde der Kugelhöpfe. (mittlere Pos.)
- Verdrehen der USW15 wie im Bild 5b dargestellt.  
(die Außengewinde müssen dabei gleichmäßig tief eingeschraubt sein)
- Hochklappen der Rastenanlage und einführen in die beiden Schrauben (M8x20/M8x45). Anziehen.  
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

- Install the heel guard (2x bolt M5x8). (pic. 5a)
- Collar the gear shaft adapter at the both outside thread of the bearings. (middle position)
- Turn the USW15 like it is pointed in picture 5b.  
(Both outside threads must be screwed in consistend deep)
- Raise the rearsset and set it into the both bolts (M8x20/M8x45). Attract both bolts.  
**Tightening torque: 20 Nm**



-Montieren der Fussraste wie im Bild 6 dargestellt. Schraube M8x20-912.

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Montieren des Schalthebels US34 und festziehen.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm.**

-Anschrauben des Trittstück UTR08.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

*-Mount the footrest like it is pointed in picture 6. Bolt M8x20-912.*

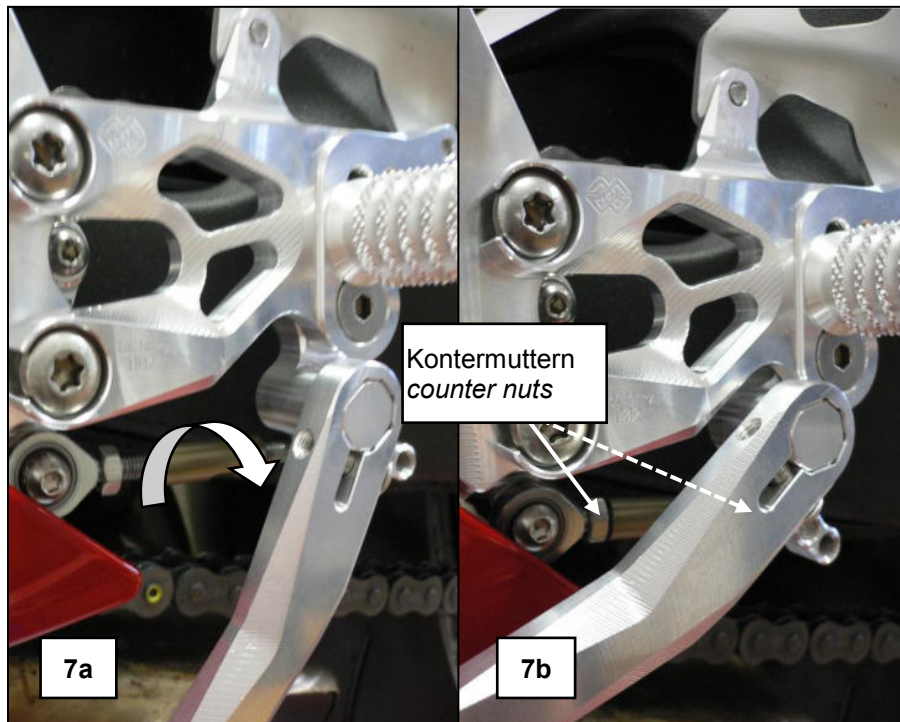
***Tightening torque: 20 Nm.***

*-Mount the gear lever US34 and tighten.*

***Tightening torque: 10 Nm.***

*-Install toe piece UTR08.*

***Tightening torque: 10 Nm.***



-Einstellen der Schalthebelhöhe durch verdrehen der Schaltwelle USW15

-Bild 7a= tiefste Position, Bild 7b= höchste Position.

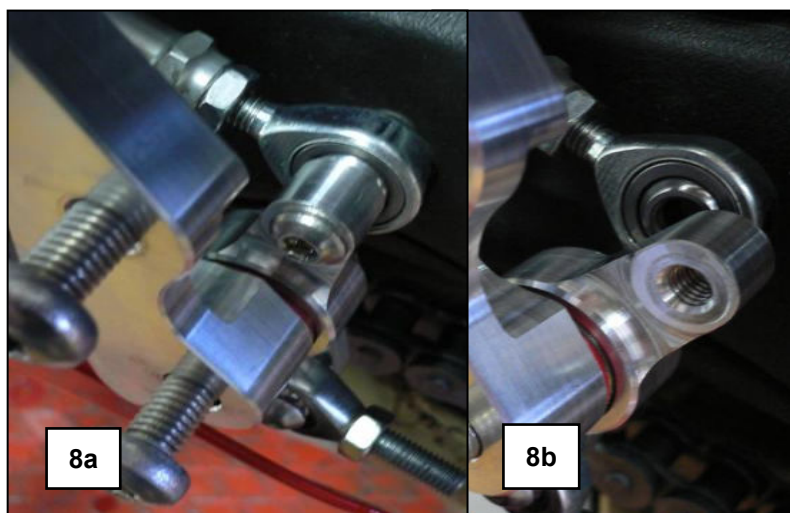
-Feststellen durch kontern der Muttern. (beide Kugelhöfe dabei in einer Flucht)

-Adjust the shaft lever high by turning the gear shaft adapter USW15.

-Pic. 7a=lowest position, pic. 7b= highest position.

-Fix it by tighten the counter nuts. (both bearings in line)

## Schaltumkehrung/ reverse shifting



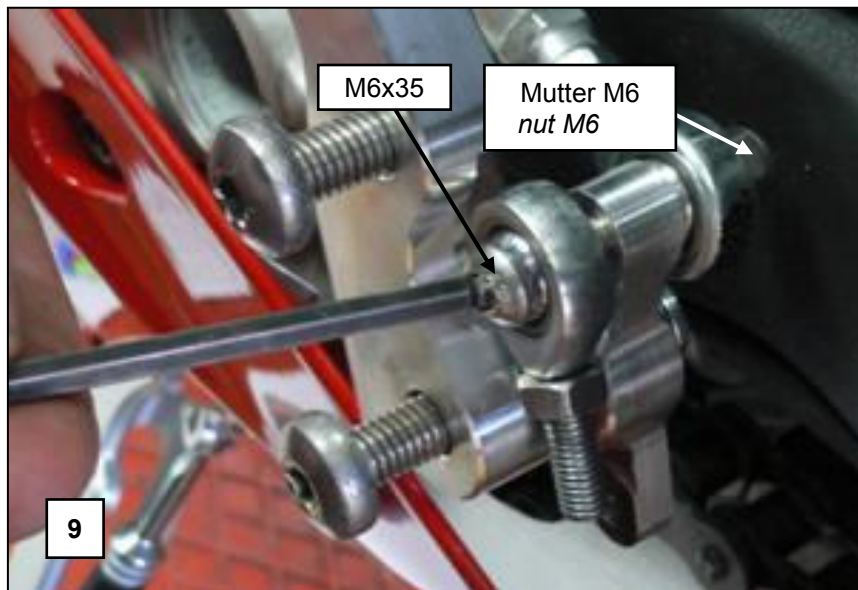
-Ausgangssituation ist Bild 8a. (Sie befinden sich in Schritt 4 der Normalschaltung)

-Demontieren sie die obere Verbindung (Mutter M6 + Schraube M6x25) am USU04. (Bild 8b)

-Initial situation is pic. 8a. (it is like step 4 in normal shifting)

-Detach the upper bolted connection (nut M6 + bolt M6x25) at the USU 04. (pic. 8b)





- Demontage der unteren Anschraubung des Kugelkopfs, um ihn oben anzuschrauben. (Bild 9)
- Montagereihenfolge: Einschrauben der Schraube M6x35 in den USU und aufsetzen des hinteren Kugelkopf + Mutter. Festschrauben des vorderen Kugelkopf durch festziehen der Schraube.

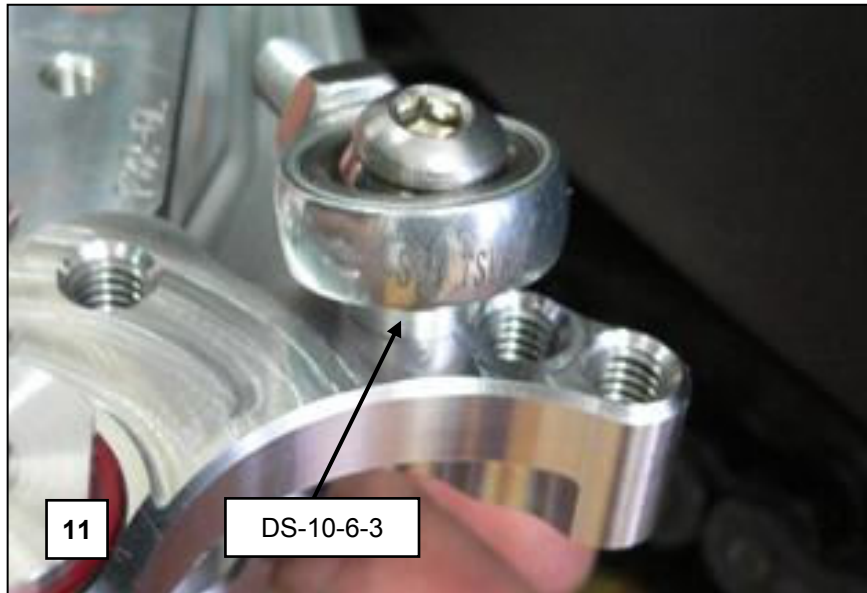
*-Detach the lower bearing connection for installing in upper position. (pic. 9)*

*-Installation order: Screw in bolt M6x35 into the USU and put the back bearing + nut on it. Fix the front bearing by tighten the bolt.*



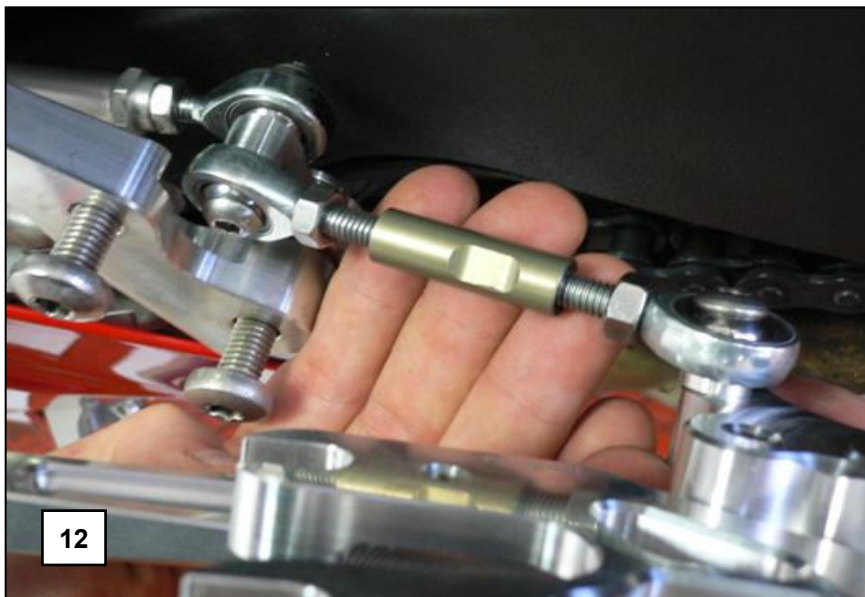
- Anziehen der Mutter M6. (Bild 10). **Kontern des Schraubenkopfes von der Vorderseite als Sicherheit!**

*-Tighten the counter nut M6. (pic. 10). **Counter the bolt head from the front for safety!***



- Umsetzen des Kugelkopfs von der mittleren auf die erste Position. (Bild 11)
- Distanz DS-10-6-3 nicht vergessen/verlieren.

- Change the bearing from the middle to the first position. (pic. 11)
- Do not forget/lose the distance DS-10-6-3.



- Montieren Sie die Rastanlage auf die gleiche Weise wie in Schritt 5 der Normalschaltung.
- Achten Sie wieder darauf das die **Kugelköpfe in einer Flucht** sind nach dem Anziehen!

- Mount the rearsset the same way as step 5 in normal shifting.
- Take care again that the **bearings are in line!**



# FXR-D02

Packzettel/Pack List



vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M6x20-912-VA	2	
2	bolt	M8x20-912-VA	6	
3	safety nut	M6x985-VA	1	
4	bolt	M5x8-7380-VA	2	
5	bolt	M5x16-7380-VA	1	
6	bolt	M5x20-7380-VA	1	
7	bolt	M6x20-7380-VA Precot 85	2	
8	bolt	M6x25-7380-VA	1	
9	bolt	M6x35-7380-VA	1	
10	bolt	M8x20-7985-VA	3	
11	bolt	M8x25-7985-VA	1	
11	washer	ULS8,4-VA	1	
12	spacer	DS 10-6-3	1	
13	spacer	DS 12-6-9	1	
14	plug	7 702 856	2	
15	manual	FXR-D02-ABA	1	
			<b>MA</b>	
			Datum	