



gilles.tooling

# μ2- Y01 rearset

Zertifikat

*Certificate*

Anbauanleitung

*Owners manual*



**µ2- Y01 rearsset**

**Sicherheitshinweise**



**gilles.tooling**

**Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.**

**Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.**

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

#### **Allgemeine Hinweise**

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:  
[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)

#### **Betriebserlaubnis**

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:  
**Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich! ABE**

#### **Montagehinweise**

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

**μ2- Y01 rearset**  
**safety instructions**



**gilles.tooling**

**You must read these installation instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.**

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

**General instructions**

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult [info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com) if the instructions in question are no longer in your possession.

**Operating licence**

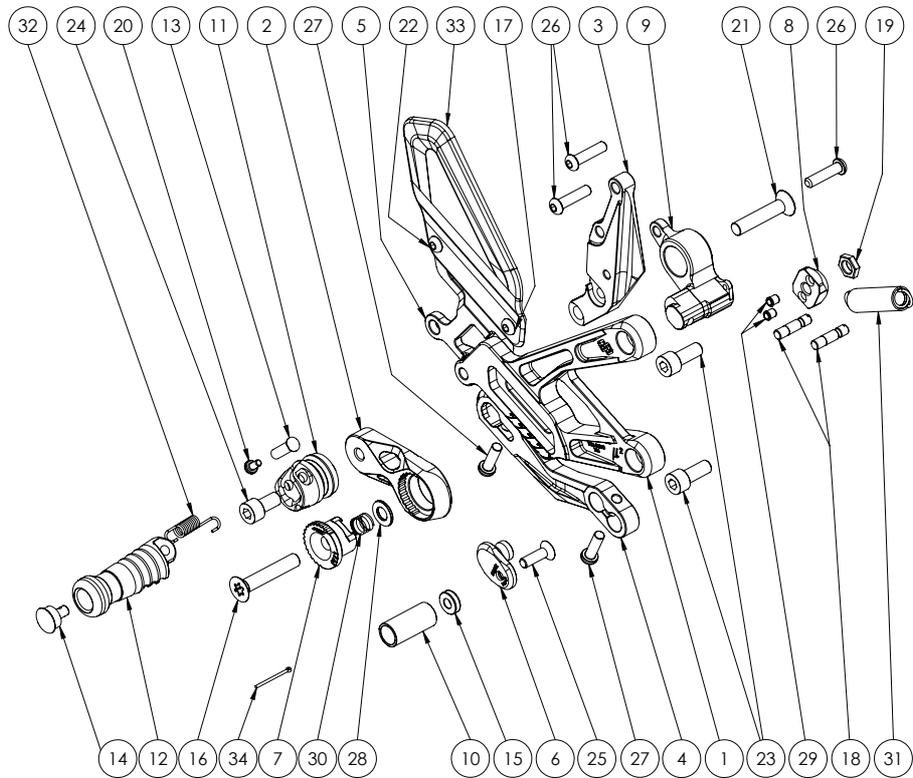
- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

**A entry in the vehicle's registration papers is not required ! ABE**

**Assembling note**

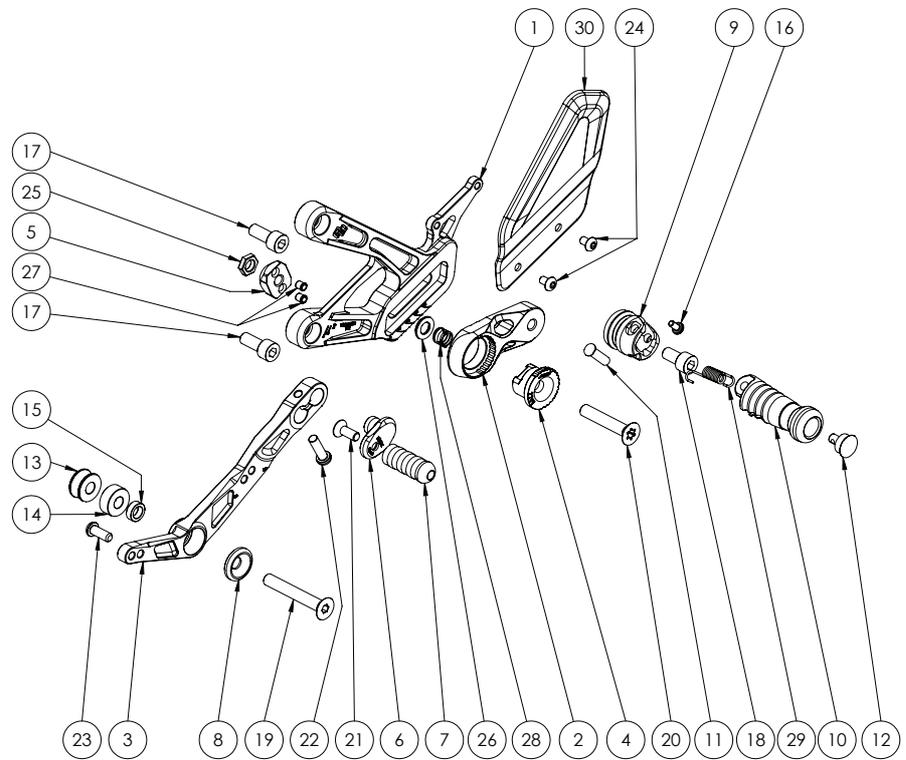
- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

pos	article no.	description	qty. [pcs.]
1	MUE2-GR-Y01-*	base plate	1
2	UV-06-*	adjustment plate	1
3	MUE2-BU-01-*	holder master cylinder	1
4	UB-33-*	brake lever	1
5	HA-UAH-02-*	holder exhaust	1
6	UEX-01-*	excenter	1
7	VST-03-R-*	adjustment nut right	1
8	SPN-03-*	nut	1
9	UL15R-*	bearing	1
10	UTR01-*	brake lever toe piece	1
11	RG-810-*	footrest joint	1
12	UF-24-*	footrest	1
13	RG-BO-01	bolt RG	1
14	UF-ST-01-*	plug	1
15	DS 14-6-4-*	distance	1
16	M8x45-7991-VA-TX	countersunk bolt	1
17	M6x8-7380-VA	bolt	1
18	7702868	spring fixing pin	2
19	EHP81D	nut	1
20	M4x8-14583-VA-TX	oval-head bolt	1
21	M8x40-7991-VA	countersunk bolt	1
22	M6x30-7380-VA	oval-head bolt	1
23	M8x20-912-VA	cylinder bolt	2
24	M8x16-912-VA	cylinder bolt	1
25	M6x20-7991-VA	countersunk bolt	1
26	M6x25-7380-VA	oval-head bolt	3
27	M6x20-7380-VA-TX-PRE10-1	oval-head bolt	2
28	ULS-8,4-VA	washer	1
29	FDS-5	pressure piece	2
30	VD-117S	spring	1
31	RZ-126I-Schlauch	spring with tube	1
32	SIF-19078	pull spring	1
33	CAR06L-6,5-67	heelguard	1
34	Splint 1.6	splint pin	1



Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.  
 The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

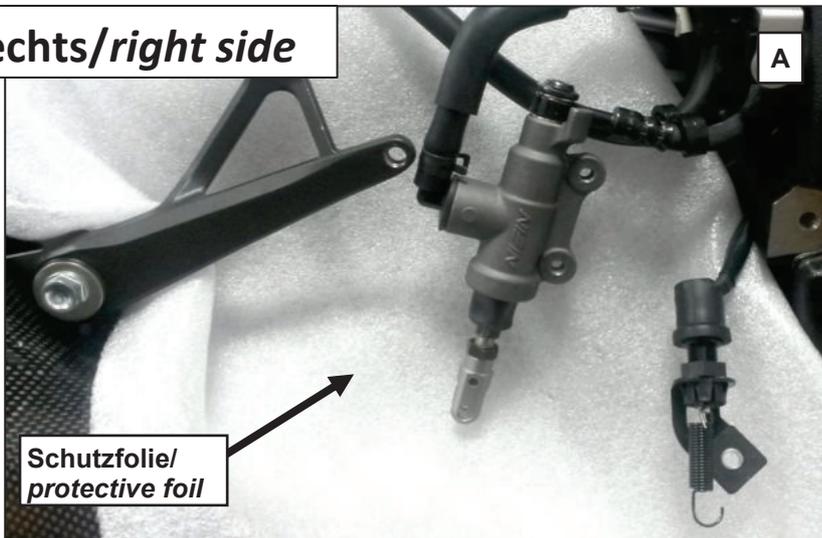
pos	article no.	description	qty.
			[pcs.]
1	MUE2-GL-Y01-*	base plate	1
2	UV-06-*	adjustment plate	1
3	US-42-*	gear lever	1
4	VST-03-L-*	adjustment nut right	1
5	SPN-03-*	nut	1
6	UEX-01-*	excenter	1
7	UTR-15-*	gear lever toe piece	1
8	BL01-*	cover	1
9	RG-810-*	footrest joint	1
10	UF-24-*	footrest	1
11	RG-BO-01	bolt RG	1
12	UF-ST-01-*	plug	1
13	DS 20-8-10	distance	1
14	DS 20-8-8	distance	1
15	DS-13-8.5-4.5	distance	1
16	M4x8-14583-VA-TX	oval-head bolt	1
17	M8x20-912-VA	cylinder bolt	2
18	M8x16-912-VA	cylinder bolt	1
19	M8x55-7991-VA	bolt	1
20	M8x45-7991-VA-TX	countersunk bolt	1
21	M6x16-7991-VA-PRE10-1	countersunk bolt	1
22	M6x20-7380-VA-TX-PRE10-1	oval-head bolt	1
23	M6x16-7380-VA-PRE10-1	oval-head bolt	1
24	M5x8-7380-VA-PRE85	oval-head bolt	2
25	EHP81D	nut	1
26	ULS-8,4-VA	washer	1
27	FDS-5	pressure piece	2
28	VD-117S	spring	1
29	SIF-19078	pull spring	1
30	CAR06R-5,5-40	heelguard	1



-ES WIRD EMPFOHLEN DIE ANLAGE VON EINER FACHWERKSTATT INSTALLIEREN ZU LASSEN.

-INSTALLATION RECOMMENDED BY AN OFFICIAL DEALER OR WORKSHOP.

Rechts/right side

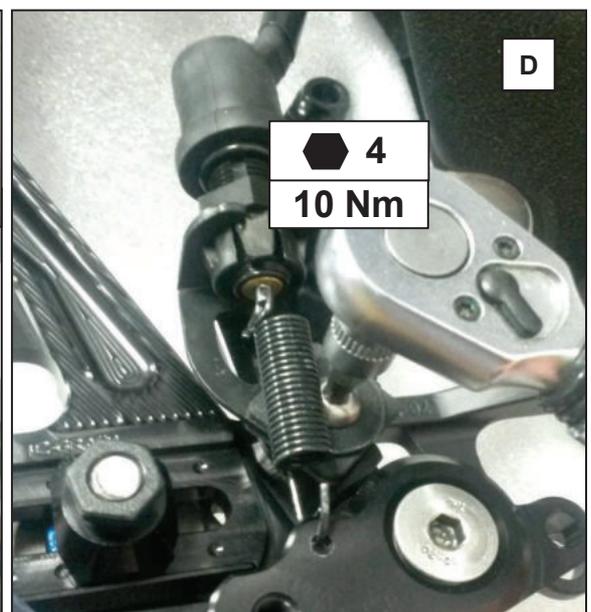


**A:** Original Rastenanlage demontieren und Auspuff, sowie Schwinge durch Abdecken gegen Beschädigungen schützen wie im Bild dargestellt.

**B:** Nehmen Sie die Voreinstellung am Bremslichtschalter von 7,5mm vor.

**A:** Detach original rearset like shown in the picture and use protective foil to cover the exhaust and swing arm to avoid scratches.

**B:** Adjust the pre assembling at the stop light switch to 7,5mm.



**C:** Einhängen der Feder (Einhängepunkt in Bild D). Montieren Sie den Bremslichtschalter.

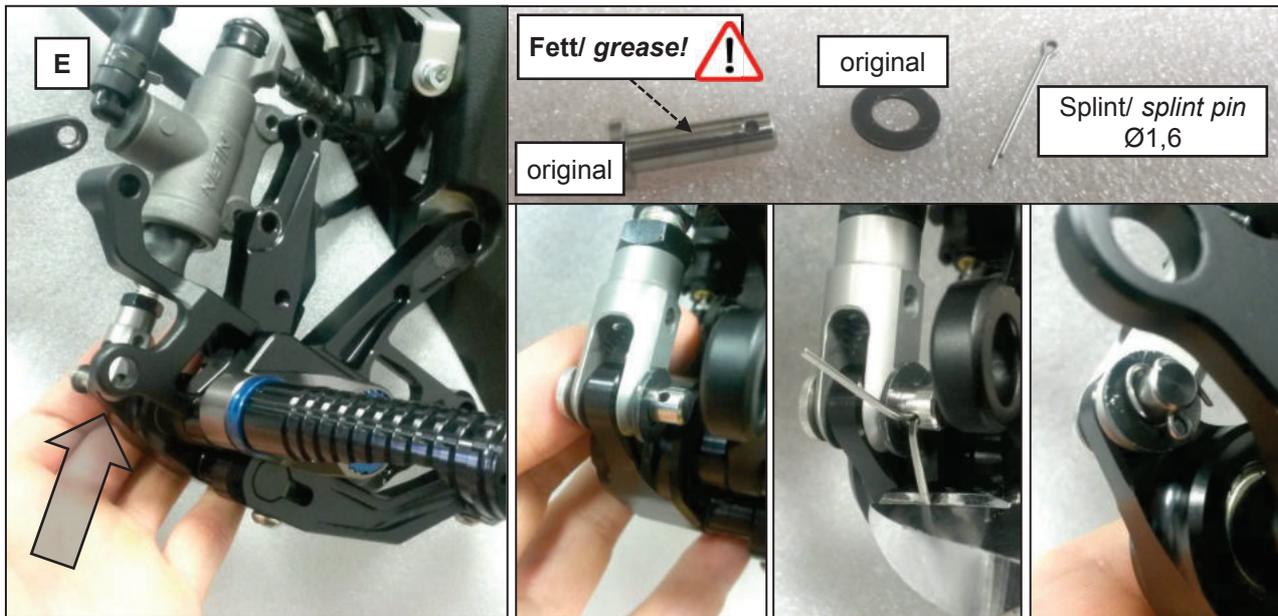
**D:** Anziehen der Schraube **M6x25-7380**.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

**C:** Insert the the original spring (position like picture D). Install the brake light switch.

**D:** Tighten the bolt **M6x25-7380**.

**Tightening torque: 10 Nm**



**E:** Verbinden Sie gemäß Darstellung E den Bremszylinder und dessen Gabeladapter mit dem Bremshebel der Rastenanlage.

Fetten Sie den originalen Bolzen (Normales, handelsübliches Industriefett) und montieren Sie den mitgelieferten **Splint  $\text{Ø}1,6\text{mm}$** .

**Nehmen Sie keine Änderungen an der Adaptereinstellung des Bremszylinders vor!**

*E: Connect the master cylinder and its adaptor with the rearset's brake lever according to picture E.*

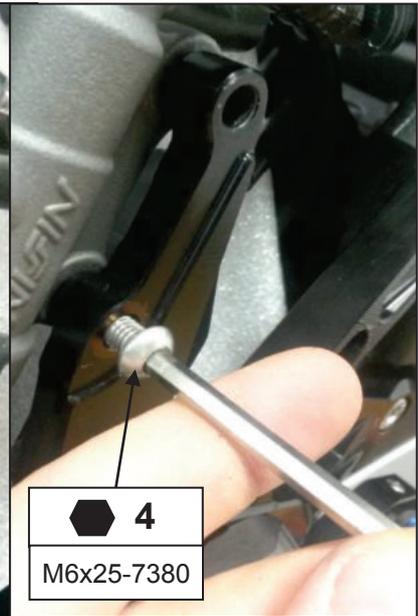
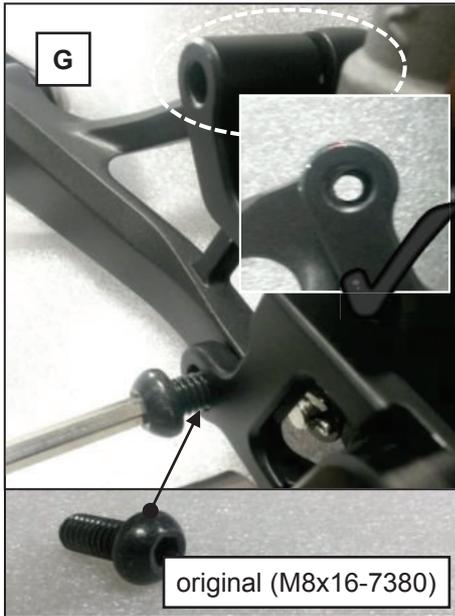
*Grease the original brake bolt (standard, industrial grease) and install this connection by using the included **splint pin  $\text{Ø}1,6\text{mm}$** .*

**Don't change the adaptor's setting on the actuating rod of the master cylinder!**



**F:** Setzen Sie die Rastenanlage an die beiden Anschraubpunkte des Rahmens und vor den Auspuffhalter. Die Rastenanlage wird mit den zwei Schrauben **M8x20-912** handfest fixiert.

*F: Put the rearset onto the frame's mounting points and in front of the exhaust holder. Install it hand tight by using the two bolts **M8x20-912**.*



**G:** Verbinden Sie den Auspuffhalter mittels der originalen (schwarzen) Schraube M8x16 an der unteren Schraubenverbindung mit der Fussrastenanlage. Ziehen Sie die Schraube fest!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

**Die obere Verbindung muss dabei fluchten, wie im Detail in Bild G gezeigt!**

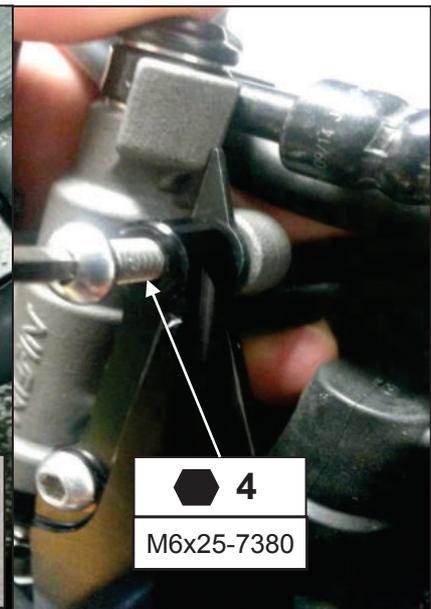
**H:** Den Bremszylinder hinter dessen Trägerplatte halten und in der unteren Anbindung mittels Schraube **M6x25-7380** handfest anschrauben.

**G:** Connect the exhaust holder by using the original (black) bolt M8x16 at the lower mounting point. Tighten the bolt!

**Tightening torque: 20 Nm**

**The thread need to fall in line to the hole of the upper mounting point like the detail in G shows!**

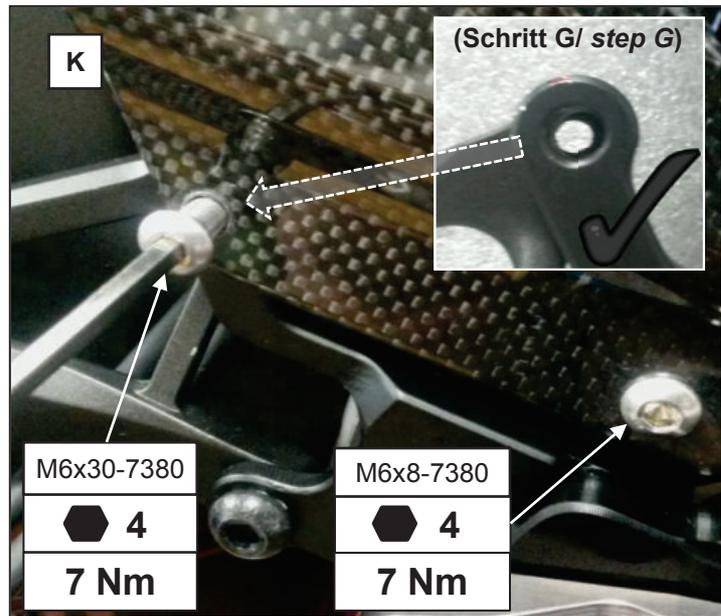
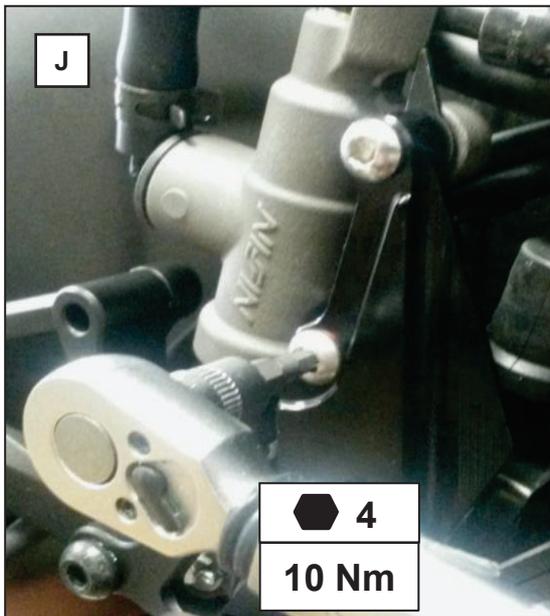
**H:** Put the master cylinder in the back of the master cylinder's bracket and install the bolt **M6x25-7380** hand tight at the lower mounting point.



**I:** Mit Hilfe des Original-Halters werden die beiden Züge der Auspuff-Klappensteuerung angehoben und geführt. Der Halter wird zwischen Bremszylinder und Trägerplatte geschoben und anschließend mit der Schraube **M6x25-7380** fixiert.

**I:** Use the original holder to raise and guide both cables of the exhaust-valve control. Install the holder between the master cylinder and the master cylinder's bracket.

Fix it with the bolt **M6x25-7380** and tighten it.



**J:** Ziehen Sie die Schrauben aus Schritt H und I mittels Drehmomentschlüssel fest.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

**K:** Den Fersenschützer **CAR06L-6,5-67** gemäß der Darstellung und Angaben montieren/ festziehen.

Schraube **M6x30-7380** (oberer Auspuffhalter, - Schritt G beachten) und Schraube **M6x8-7380**.

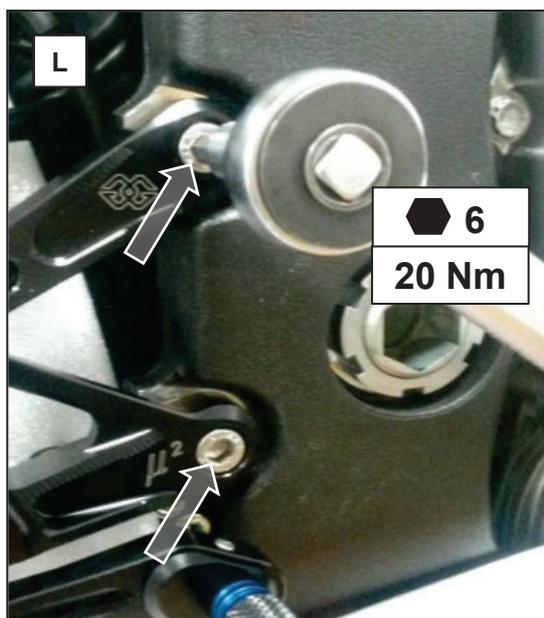
**Anzugsdrehmomente: 7 Nm**

*J: Tighten the bolts in step H and I with a suitable torque wrench.*

**Tightening torque: 10 Nm**

*K: Install the heel guard **CAR06L-6,5-67** like specified in the picture and tighten it. Use the bolt **M6x30-7380** (upper connection of the exhaust holder- Take care on step G) and bolt **M6x8-7380**.*

**Tightening torques: 7 Nm**



**L:** Ziehen Sie abschließend die beiden Schrauben M8x20-912 aus Schritt F mit dem angegebenen Wert fest!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

*L: Finally tighten both bolts M8x20-912 of step F with the marked specification!*

**Tightening torque: 20 Nm**



-Zur Durchführung des folgenden Tests sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!

-For the following test the rear wheel should be able to spin free!



**M:** Überprüfen des Bremsspieles durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand (siehe Bild). Sollte das Bremsspiel nicht ausreichen, (Bremsbeläge liegen an/ schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt), wenden Sie sich an eine YAMAHA- Fachwerkstatt.

**Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird!**

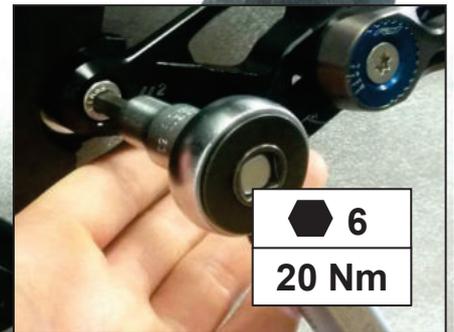
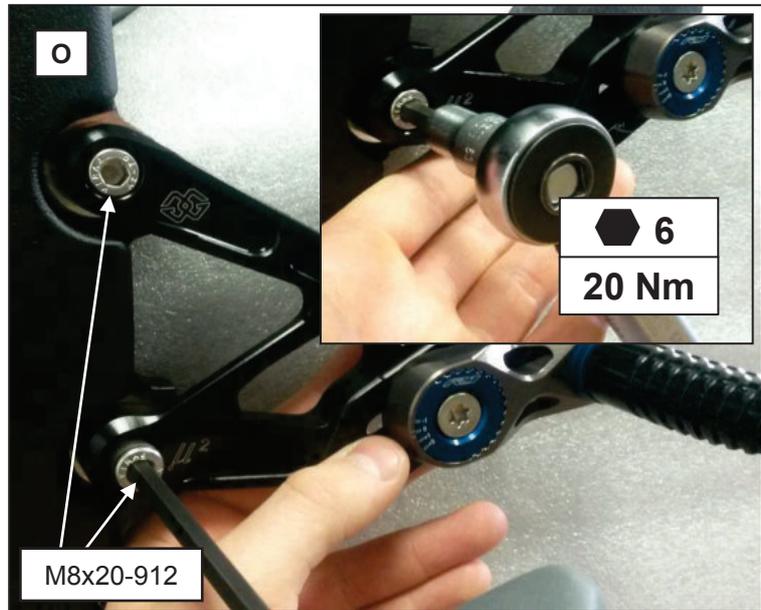
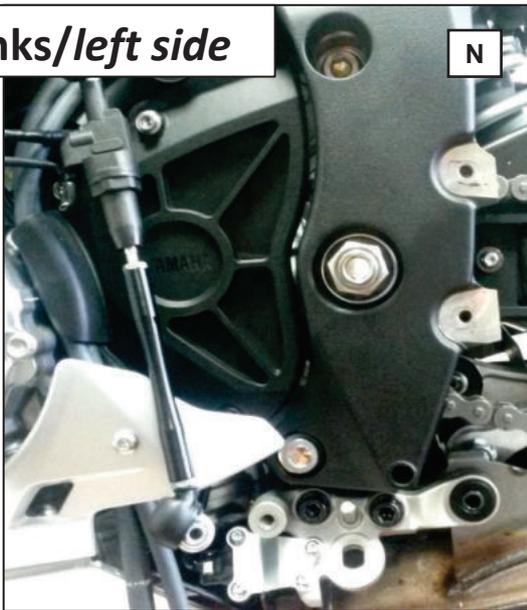
Stellen Sie die Sensibilität beim Auslösen des Bremslichtes ein. Drehen Sie dabei an der Kunststoff- Stellmutter des Schalters (am Sechskant). Mehrmalige Korrekturen sind möglich. (Testen Sie das Auslösen des Bremslichtes durch Betätigen des Bremshebels!)

**M:** Test the brake freeplay by spinning the rear wheel and pressing the brake by hand (like shown in the picture). If the brake clearance/ freeplay is not enough (brake linings fit/ grind) or too much (too much lever travel until pressure point), please look for support by an official YAMAHA- dealer .

**The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston gets pressed!**

Adjust the sensibility of the brake light. Adjust the brake light switch by turning the plastic nut of the switch (turn the hexagon). Repeated corrections of this step are possible. (Test the function of the brake light by pushing the brake lever!)

Links/left side



**N:** Demontieren Sie die originale Rastenanlage, sowie den originalen Schalhebel. **Die Einstellung von Schaltwelle (und Schaltautomat) zum Kugelkopfgelenk bleibt unangetastet!**

**O:** Montieren Sie die Rastenanlage wie dargestellt mit den beiden Schrauben **M8x20-912**.

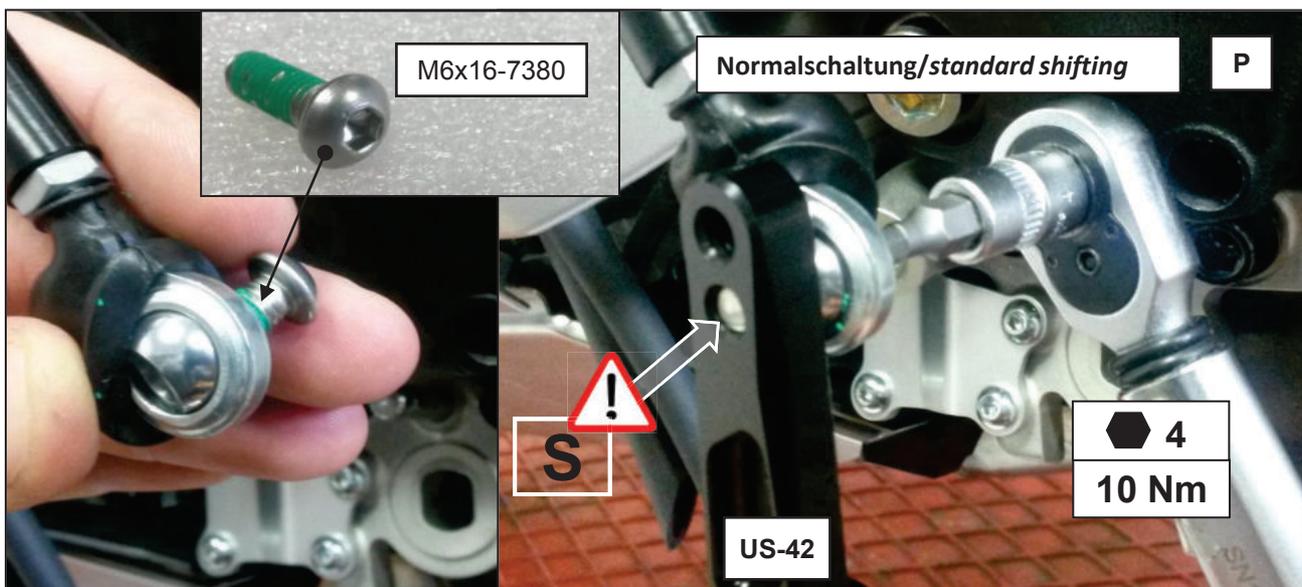
Ziehen Sie diese abschließend mit dem angegebenen Wert fest!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

*N: Remove the original rearset system and the original gear lever. **Don't touch the setting of the original gear shaft (and quick shifter) and the ball joint!***

*O: Install the rearset like shown in the picture with the bolts **M8x20-912** onto the frame. Finally tighten both bolts with the marked specification!*

**Tightening torque: 20 Nm**

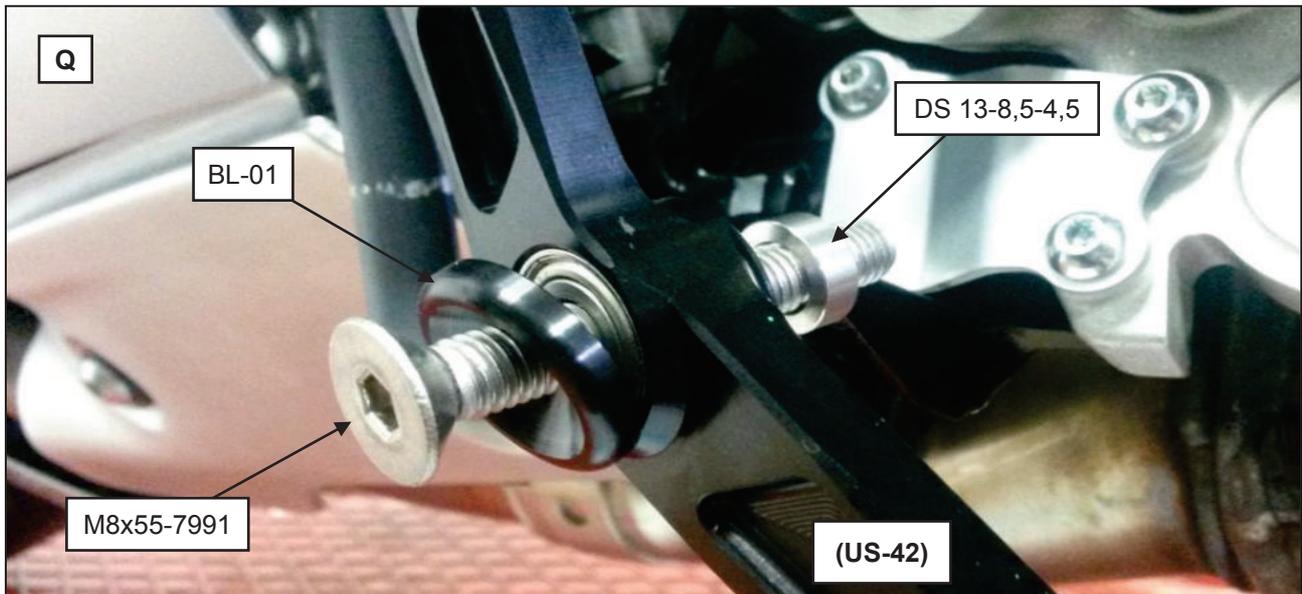


**P:** Montieren Sie den originalen Kugelkopf mittels Schraube **M6x16-7380** von der Rückseite an den Schalhebel **US-42**! **Nutzen Sie die Serienposition,- gekennzeichnet durch Gravur S!** Festziehen der Schraube mittels Drehmomentschlüssel.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

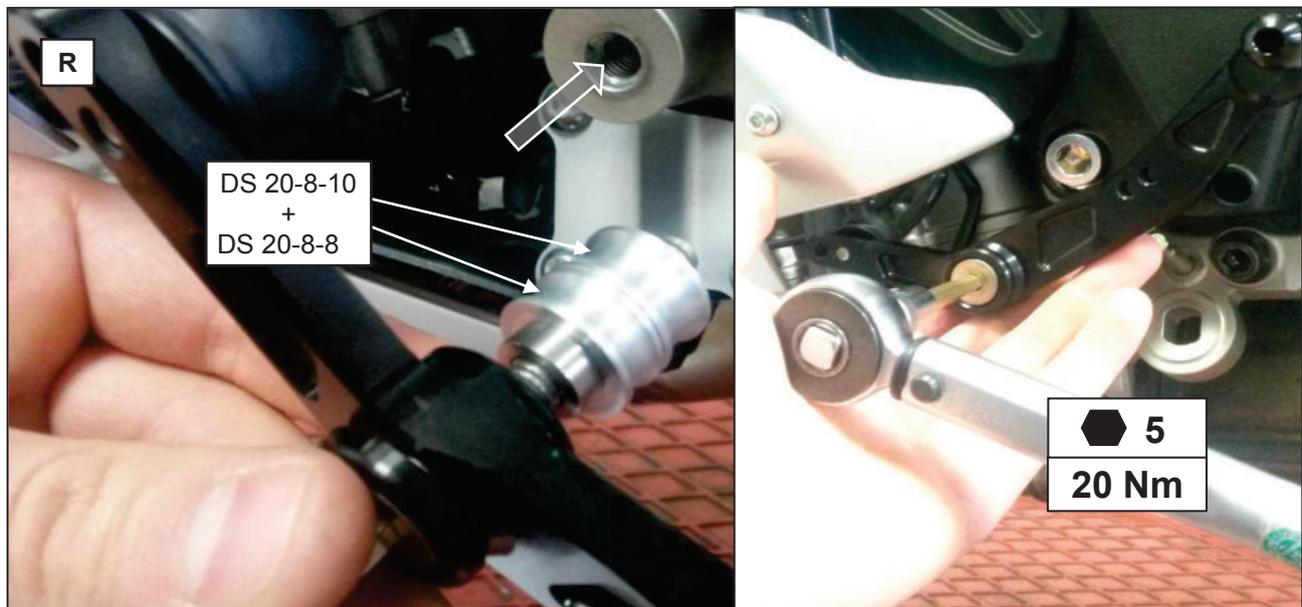
*P: Install the original ball joint with the delivered bolt **M6x16-7380** from behind onto the gear lever **US-42**! **Use the original position,- marked with a milled engraved S!** Tighten the bolt with a torque wrench.*

**Tightening torque: 10 Nm**



**Q:** Stecken Sie die Schraube **M8x55-7991** durch die spezielle Abdeckung **BL-01**. Fügen Sie diese anschließend durch die Lagerung des Schalthebels. Auf der Rückseite der Lagerung kommt die Buchse **DS 13-8,5-4,5** zum Einsatz.

**Q:** Insert the bolt **M8x55-7991** through the special cover **BL-01**. After that, put it through the gear lever's bearing. On the backside of the bearing you need to add the spacer **DS 13-8,5-4,5**.



**R:** Installieren Sie den Schalthebel an die originale Montageposition (Pfeil). Verwendet werden die beiden Distanzscheiben **DS 20-8-10** und **DS 20-8-8**.

Ziehen Sie die Schraube M8x55-7991 mit dem angegebenen Drehmoment fest! Nutzen Sie **Flüssig-Schraubensicherung** (z.B. LOCTITE) zur Unterstützung!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm + mittelfeste Schraubensicherung**

**R:** Install the gear lever on the original mounting point (arrow). Use both spacers **DS 20-8-10** and **DS 20-8-8**. Tighten the bolt M8x55-7991 by using the specified tightening torque!

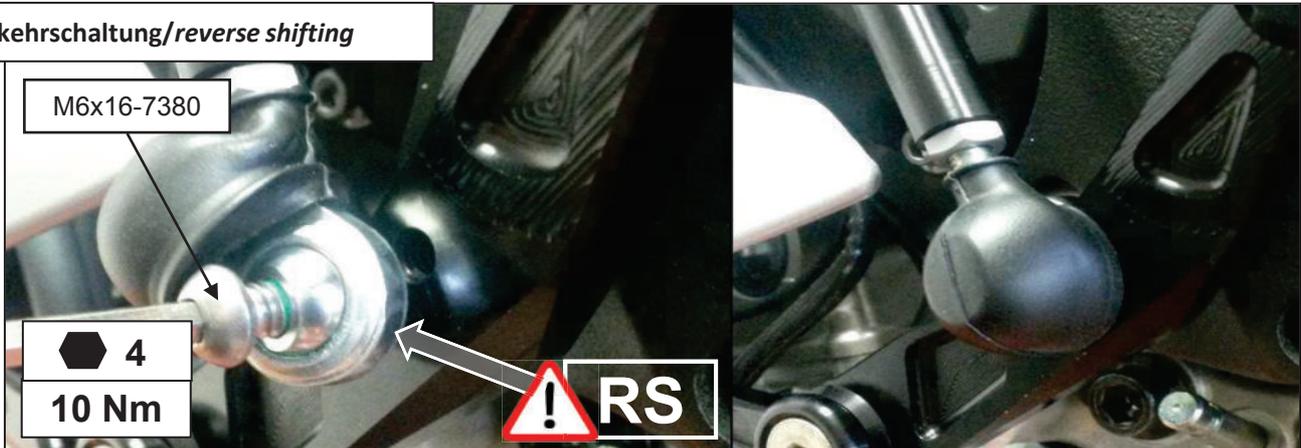
Use a **liquid threadlocker** (for example LOCTITE)!

**Tightening torque: 20 Nm + medium strength threadlocker**

-Die folgenden Schritte schildern den Umbau von Normal- auf Umkehrschaltung, sprich Gang 1 einlegen durch Anheben und Gänge 2 bis 6 durch Drauftreten! Bevorzugtes Schalt-schema auf Rennstrecken.

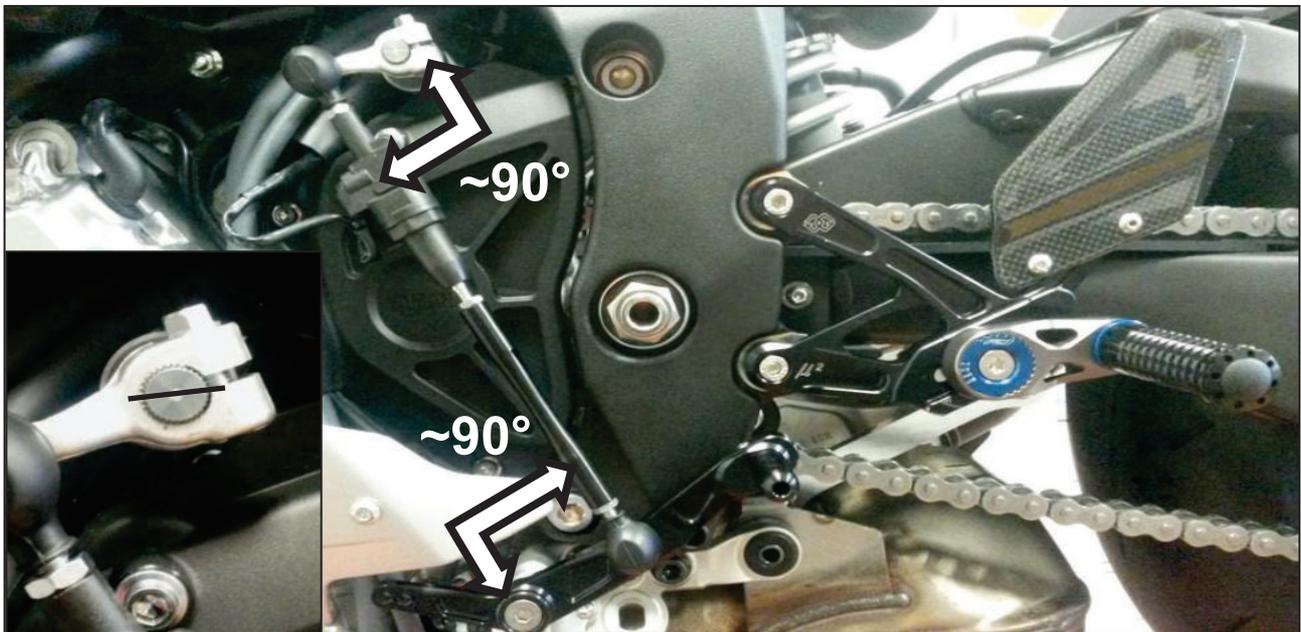
-The next steps describe the installation from normal- to reverse shifting. Actuating of gear 1 by lifting and gear 2 until 6 by stepping the lever! Preferred shifting style on race tracks.

Umkehrschaltung/reverse shifting



Montieren Sie den Kugelkopf mittels Schraube **M6x16-7380** auf die Vorderseite des Schalthebels! **Nutzen Sie die Serien- Umkehrposition,- gekennzeichnet durch Gravur RS! (10 Nm)**

*Install the original ball joint with the bolt **M6x16-7380** from the front onto the gear lever! **Use the original-reverseposition,- marked with a milled engraved RS! (10 Nm)***



Der Schaltarm ist gemäß der Detaildarstellung zu montieren. Der Klemmspalt des Schaltarmes steht dabei über dem Anriss auf der Getriebeausgangswelle (und nicht wie vorher in der Verlängerung).

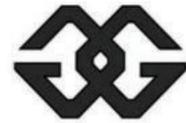
**Die Schaltwelle** steht nun ungefähr in einem optimalen **Winkel von 90 Grad** zum Schaltarm und Schalthebel

*Mount the gear arm in the described position (see the detail). Set up the gear lever's clamping gab above the marking crack on the transmission output shaft (not like before in line).*

*Finally the **gear shaft** stands nearly under an optimal **angle of 90 degrees** to the gear arm and the lever .*

## µ2- Y01 rearset

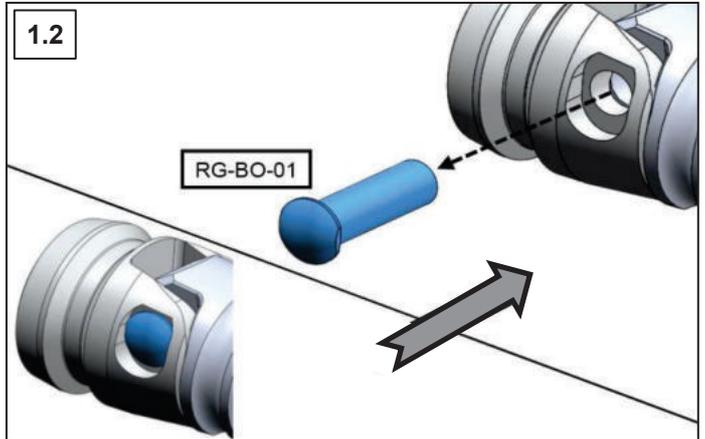
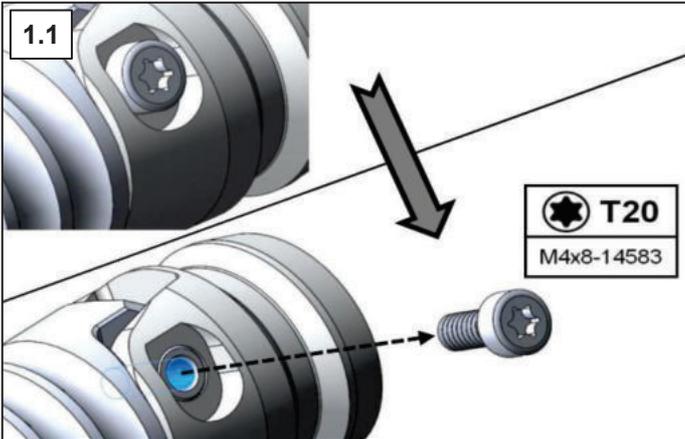
### Einstellen/ Adjustment



gilles.tooling

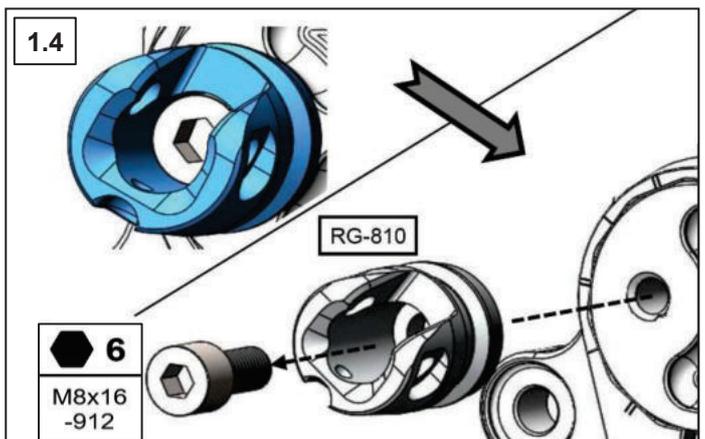
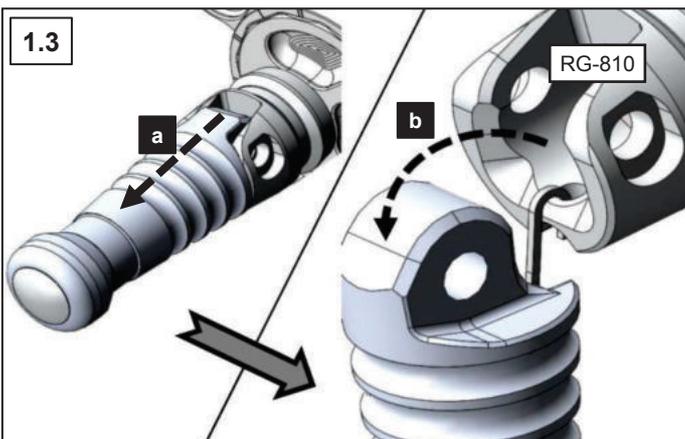
1: Entfernen Sie die Fussrate um Ihre neue, individuelle Sitzposition auf der Fussrastenanlage einzustellen. **Ablauf auf rechter und linker Seite identisch (R=L)!**

1: Remove the footpeg to adjust your new and individual riding position on the rearset system's basic plate. **Procedure is on the right and left side the same (R=L)!**



1.1 / 1.2: Entfernen Sie die Schraube (M4x8-14583) und den Bolzen (RG-BO-01) gemäß der Darstellungen.

1.1 / 1.2: Detach the screw screw (M4x8-14583) and the bolt (RG-BO-01) according to the pictures.

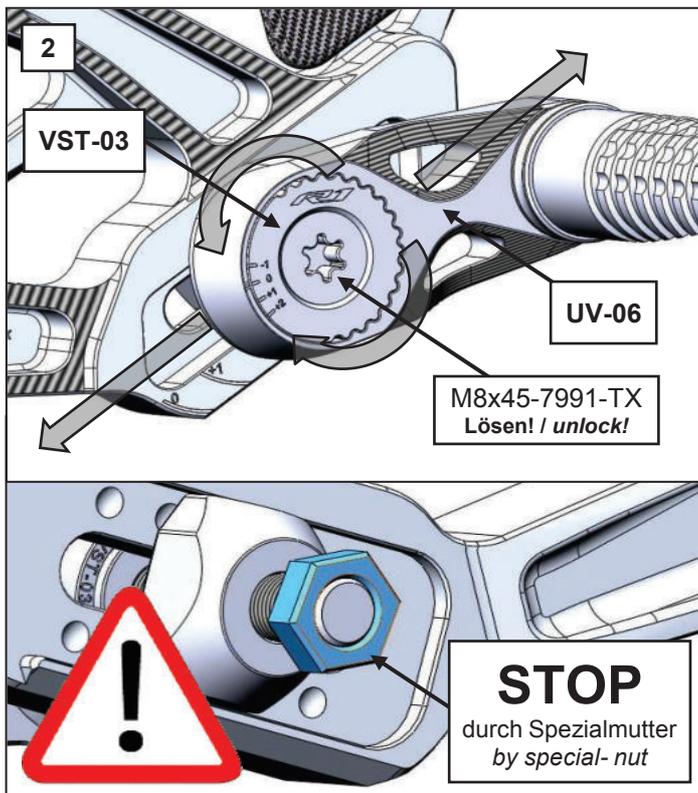


1.3: Ziehen Sie am Rastenkörper (a) und schwenken Sie diesen aus dem Gelenk (RG-810) heraus (b).

1.4: Demontieren Sie die Schraube M8x16-912 und somit das Gelenk RG-810.

1.3: Pull at the footpeg (a) and slide it outside the joint (RG-810) according to the picture (b).

1.4: Disassemble the screw M8x16-912 and thus the joint like the picture shows.

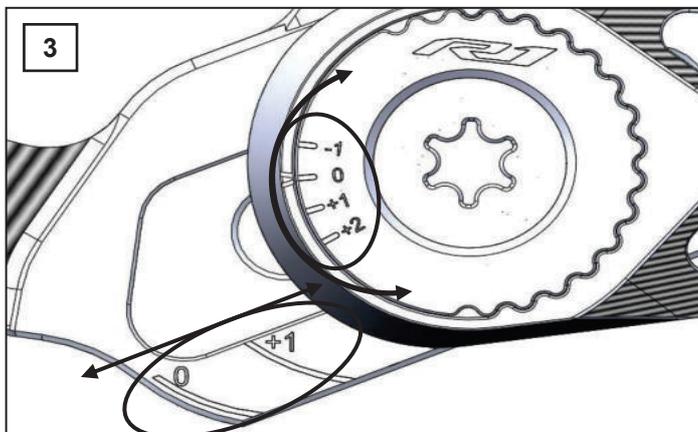


## 2: Rastenposition verändern/ anpassen

-Lösen Sie die zentrale Klemmschraube (M8x55-7991-TX) so lange, bis der Zahnkranz des Verstellsteines (VST-03) den Rastenausleger (UV-06) freigibt.  
**ACHTUNG:** Schraube nicht komplett rausdrehen!- Rückseitige Sicherung durch Spezialmutter.  
-Der Rastenausleger samt Raste kann nun der Länge nach verschoben oder mittels Verzahnung in der Höhe verstellt werden.

## 2: Change the footpeg`s position

-Loosen the central clamping bolt (M8x55-7991-TX) until the teathed adjuster (VST-03) releases the footpeg- slider (UV-06).  
**SPECIAL NOTE:** Don`t remove the bolt!- Otherwise you damage or loose the safety nut on the backside.  
-Now its possible to slide the footpeg in length direction or turn it on the preferred heighth.



## 3: Verststellung vornehmen

-Stellen Sie die rechte und linke Fussrastenanlage immer identisch ein. Die Lasergravuren helfen Ihnen dabei.  
-Anziehen der zentralen Klemmschraube (M8x55)!  
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

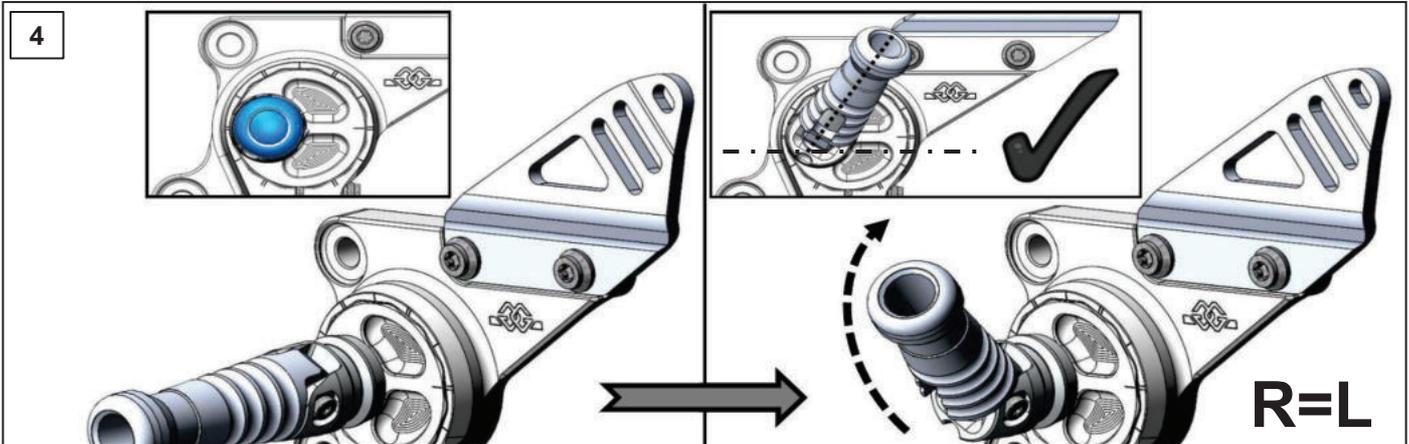
## 3: Make your individual adjustments

-Adjust the right and left side identically.  
Laserengravings will help you  
-Tighten the central clamping bolt (M8x55)!  
**Tightening torque: 20 Nm**



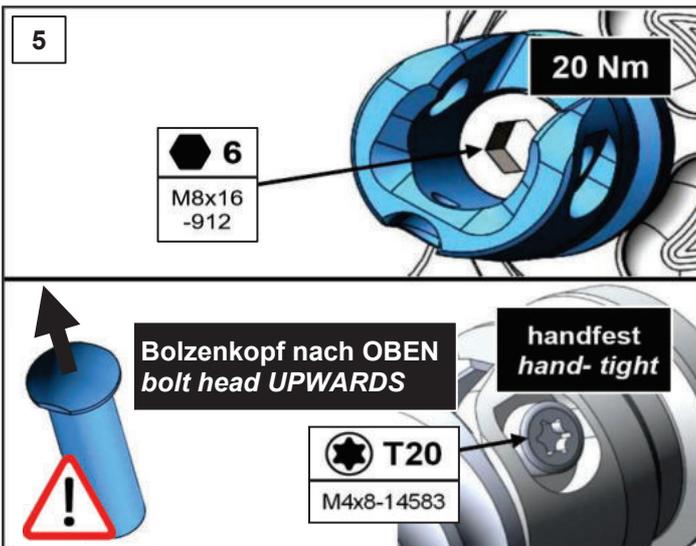
**4 Einstellvorgabe:** Fußraste darf nur nach oben und leicht nach hinten klappen (ca. 45 Winkelgrad).

**4 Adjustment specification:** The footrest may only fold upwards and slightly towards the rear (approx. 45 degrees).



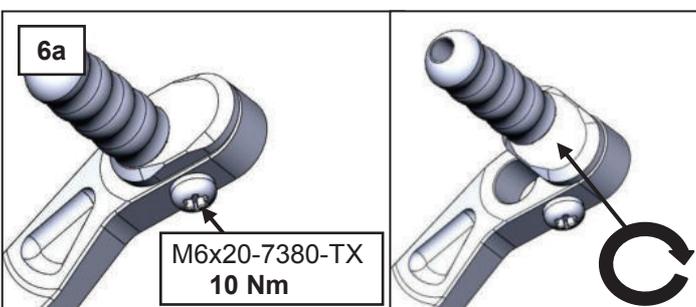
**5:** Montieren Sie die Fussraste in umgekehrter Reihenfolge zur Demontage (Schritte 1.1 bis 1.4).

**5:** Install the footpeg in turned direction to the disassembling steps (step 1.1 till 1.4).



**5:**-Schraube M8x16-912, **Anzugsdrehmoment: 20Nm**  
 -Schraube M4x8-14583, **handfest**  
 -**Bolzenkopf nach OBEN!**

**5:**-Screw M8x16-912, **tightening torque: 20Nm**  
 -Screw M4x8-14583, **hand- tight**  
 -**bolt head UPWARDS!**



**Trittstückverstellung an Schalt- und Bremshebel**

**6a:** Zur Verstellung des Trittstückes ist die Schraube **M6x20-7380-TX** zu lösen. Trittstück drehbar einstellen und Schraube festziehen.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

**6b:** Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden.

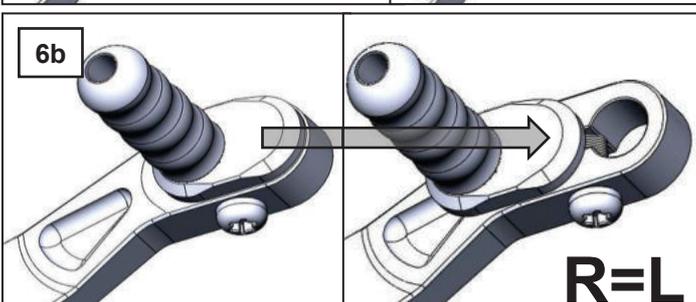
**Toe piece adjustment on gear- and brake lever**

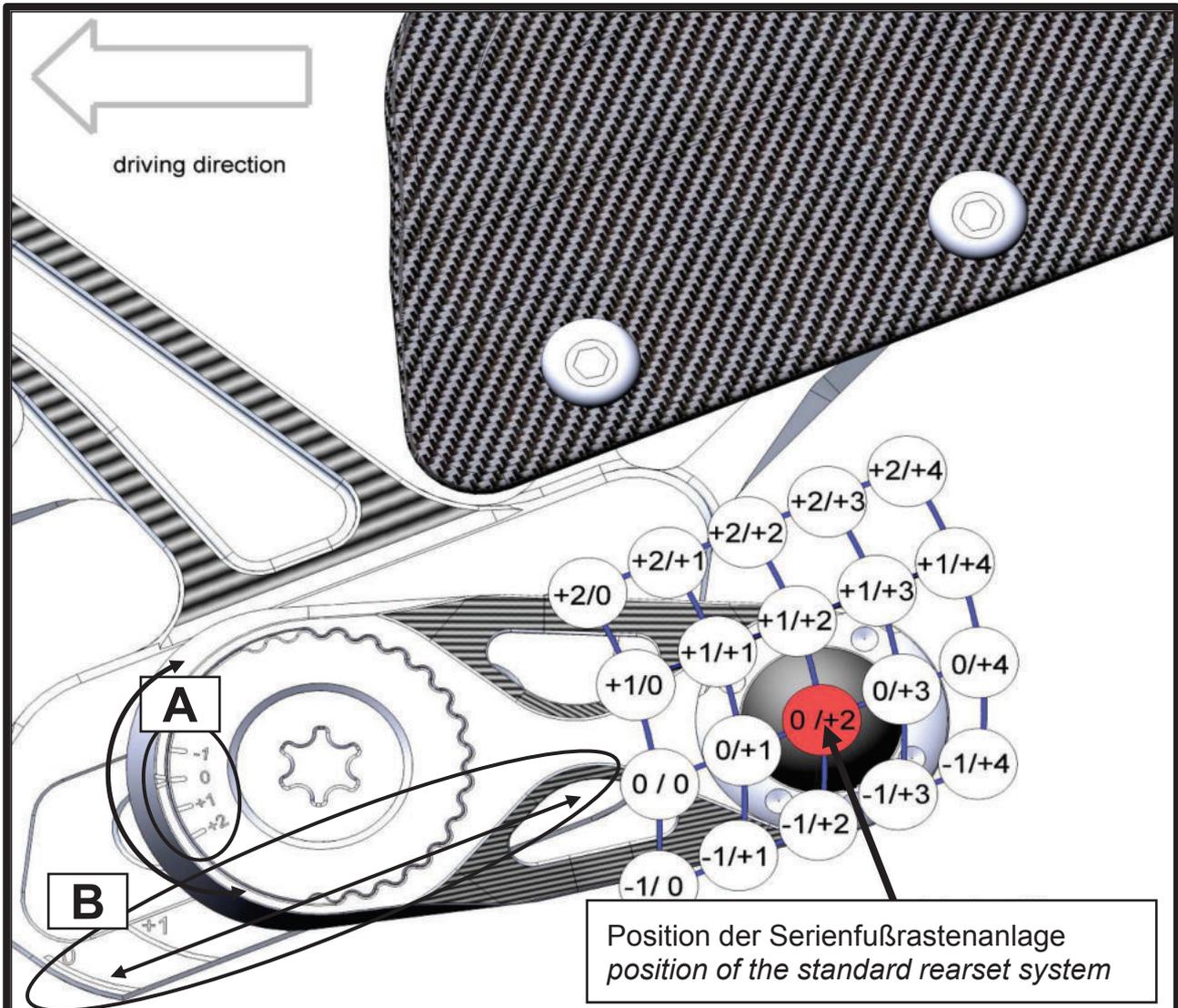
**6a:** Loosen the bolt **M6x20-7380-TX** to adjust the toe piece.

Turn the toe piece to desired position and re-tighten bolt.

**Tightening torque: 10 Nm**

**6b:** The second hole can also be used and offers more options to adjust.





BEISPIEL / EXAMPLE :

POS.

0/+2

**A**

**B**

POS.	⇅	mm	↔
0/0	-7		+15
0/+1	-3		+8
0/+2	0		0
0/+3	+3		-8
0/+4	+6		-15
-1/0	-17		+15
-1/+1	-14		+8
-1/+2	-11		+1
-1/+3	-8		-7
-1/+4	-5		-15
+1/0	+4		+17
+1/+1	+7		+10
+1/+2	+10		+2
+1/+3	+14		-5
+1/+4	+17		-13
+2/0	+22		+13
+2/+1	+17		+15
+2/+2	+20		+7
+2/+3	+23		-0,5
+2/+4	+26		-8





μ2-Y01 rearsset

Packzettel



gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M8x20-912-VA	4	
2	bolt	M6x 8-7380-VA	1	
3	bolt	M6x16-7380-VA <b>Precote 10-1</b>	1	
4	bolt	M6x25-7380-VA	3	
5	bolt	M6x30-7380-VA	1	
6	bolt	M8x55-7991-VA	1	
7	spacer	DS-13-8,5-4,5	1	
8	spacer	DS-20-8-8	1	
9	spacer	DS-20-8-10	1	
10	cover	BL01-*	1	
11	splint pin	Splint Ø1,6	1	
12	heel guard	CAR06L-6,5-67	1	
13	certificate	ABE 91506	1	
14	manual	μ2-Y01 rearsset	1	