

# rct10gt- Y02 rearsets

Zertifikat

*Certificate*

Anbauanleitung

*Owners manual*



# rct10gt

## Sicherheitshinweise

**Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.**

**Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.**

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

### Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehöerteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:  
[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)

### Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:  
**Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!**

### Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

# rct10gt

## Safety instructions

**You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.**

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

### **General instructions**

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult [info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com) if the instructions in question are no longer in your possession.

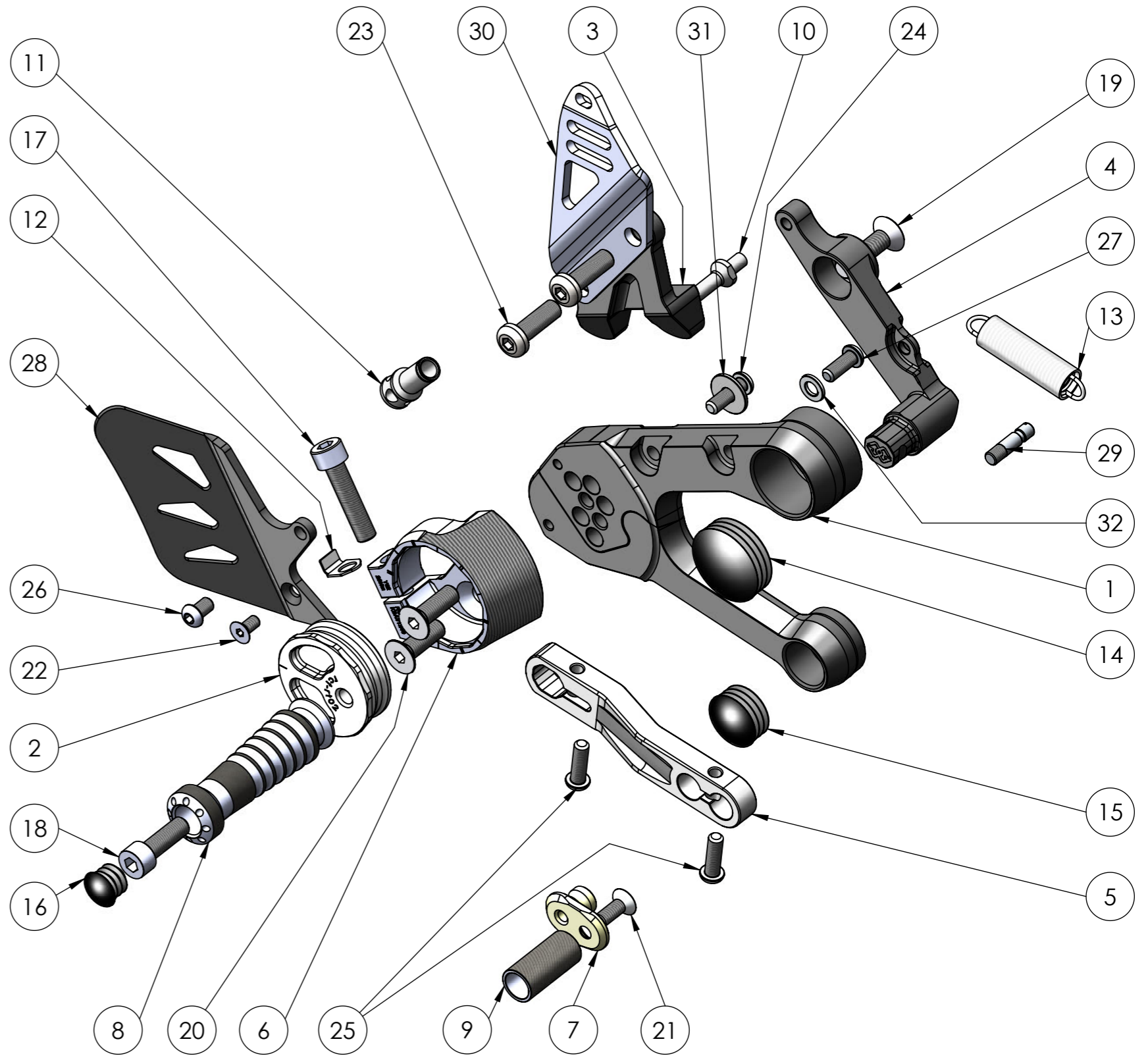
### **Operating licence**

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:  
**No Entry required in the vehicle's registration papers!**

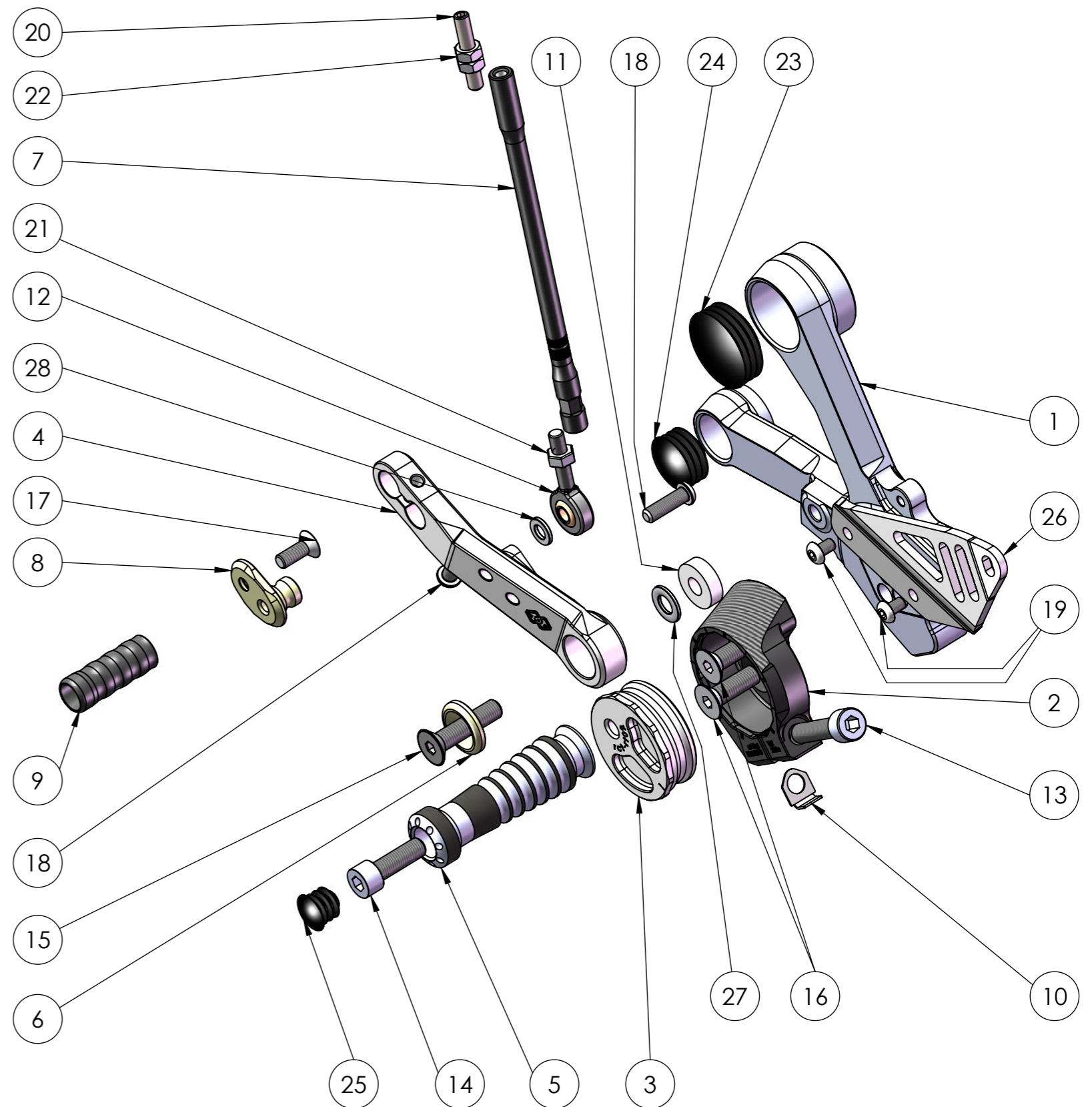
### **Assembling note**

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

| pos. | article no.        | description            | material   | surface treatment | qty. |
|------|--------------------|------------------------|------------|-------------------|------|
| 1    | RCT-GR-Y02-*       | basic plate            | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
|      | RCT-GR-U-MT09-*    | basic plate            | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
|      | RCT-GR-O-Y02-*     | basic plate            | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 2    | RCT-RT02-*         | rotor                  | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 3    | RCT-BU-01-*        | holder brake cylinder  | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 4    | UL10R-*            | brake lever bearing    | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
|      | UL10R              | brake lever bearing    | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
|      | 698ZZ              | bearing                |            | untreated         | 2    |
| 5    | UB-28-*            | brake lever            | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 6    | RCT-UV01-R-*       | adjustment plate       | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 7    | VCR-EX-02-*        | excenter toe piece     | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 8    | UF-16-*            | footrest               | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 9    | UTR01-*            | brake lever toe piece  | EN AW-7075 | anodized          | 1    |
| 10   | BR-03              | brake bolt             | 1.7225     | tenifer QPQ       | 1    |
| 11   | UAD03-23           | brake cylinder adapter | EN AW-2007 | untreated         | 1    |
| 12   | RCT-BL01           | safety plate           | 1.4301     | untreated         | 1    |
| 13   | 7 728 890          | spring with tube       | 1.4310     | untreated         | 1    |
| 14   | SFL34x1-3          | plug                   | PE-black   | untreated         | 1    |
| 15   | SFL24x1-2,5        | plug                   | PE-black   | untreated         | 1    |
| 16   | SFL16x0.8-2        | plug                   | PE-black   | untreated         | 1    |
| 17   | M8x35-912-VA       | bolt                   | A2-70      | untreated         | 1    |
| 18   | M8x25-912-VA       | bolt                   | A2-70      | untreated         | 1    |
| 19   | M8x30-7991-VA      | bolt                   | A2-70      | untreated         | 1    |
| 20   | M8x25-7991-VA      | bolt                   | A2-70      | untreated         | 2    |
| 21   | M6x16-7991-VA      | bolt                   | A2-70      | Precote 10-1      | 1    |
| 22   | M5x10-7991-VA      | bolt                   | A2-70      | untreated         | 1    |
| 23   | M8x25-7380-VA      | bolt                   | A2-70      | untreated         | 2    |
| 24   | M6x20-7380-VA      | bolt                   | A2-70      | Precote 85        | 1    |
| 25   | M6x20-7380-TX-VA   | bolt                   | A2-70      | Precote 10-1      | 2    |
| 26   | M6x10-7380-VA      | bolt                   | A2-70      | untreated         | 1    |
| 27   | M6x16-7380-VA      | bolt                   | A2-70      | Precote 10-1      | 1    |
| 28   | RCT-EXG-01-*       | exhaust guard          | AlMg3      | anodized          | 1    |
| 29   | 7 702 868          | spring fixing pin      | 1.4305     | untreated         | 1    |
| 30   | CAR03-R 8.5-49     | heel protector         | AlMg3      | untreated         | 1    |
| 31   | ULS-6,4-DIN9021-A2 | washer                 | A2         | untreated         | 1    |
| 32   | ULS-6,4-VA         | washer                 | A2-70      | untreated         | 1    |



| pos. | article no.      | description             | material      | surface treatment | qty. |
|------|------------------|-------------------------|---------------|-------------------|------|
| 1    | RCT-GL-Y02-*     | basic plate             | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
|      | RCT-GL-U-MT09-*  | basic plate             | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
|      | RCT-GL-O-Y02-*   | basic plate             | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 2    | RCT-UV02-L-*     | adjustment plate        | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 3    | RCT-RT02-*       | rotor                   | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 4    | US-38-*          | gear lever with bearing | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
|      | US-38-R          | gear lever              | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
|      | 698ZZ            | bearing                 |               | untreated         | 2    |
| 5    | UF-16-*          | footrest                | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 6    | BL01-*           | blind                   | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 7    | USW09-*          | gear shaft              | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 8    | VCR-EX-02-*      | excenter toe piece      | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 9    | UTR02-*          | gear lever toe piece    | EN AW-7075    | anodized          | 1    |
| 10   | RCT-BL01         | safety plate            | 1.4301        | untreated         | 1    |
| 11   | DS 20-8-6-*      | spacer                  | EN AW 2007    | anodized          | 1    |
| 12   | GAKFL6           | ball and socket bearing | 1.4401/1.4125 | untreated         | 1    |
| 13   | M8x35-912-VA     | bolt                    | A2-70         | untreated         | 1    |
| 14   | M8x25-912-VA     | bolt                    | A2-70         | untreated         | 1    |
| 15   | M8x35-7991-TX-VA | bolt                    | A2-70         | Precote 10-1      | 1    |
| 16   | M8x25-7991-VA    | bolt                    | A2-70         | untreated         | 2    |
| 17   | M6x16-7991-VA    | bolt                    | A2-70         | Precote 10-1      | 1    |
| 18   | M6x20-7380-TX-VA | bolt                    | A2-70         | Precote 10-1      | 2    |
| 19   | M5x8-7380-VA     | bolt                    | A2-70         | Precote 85        | 2    |
| 20   | M6x35-913-VA     | bolt                    | A2-70         | untreated         | 1    |
| 21   | M6L-934-VA       | nut                     | A2-70         | untreated         | 1    |
| 22   | M6-934-VA        | nut                     | A2-70         | untreated         | 2    |
| 23   | SFL34x1-3        | plug                    | PE-black      | untreated         | 1    |
| 24   | SFL24x1-2,5      | plug                    | PE-black      | untreated         | 1    |
| 25   | SFL16x0.8-2      | plug                    | PE-black      | untreated         | 1    |
| 26   | CAR03-L          | left heel protector     | AlMg3         | untreated         | 1    |
| 27   | ULS-8,4-VA       | washer                  | A2-70         | untreated         | 1    |
| 28   | ULS-6,4-VA       | washer                  | A2-70         | untreated         | 1    |



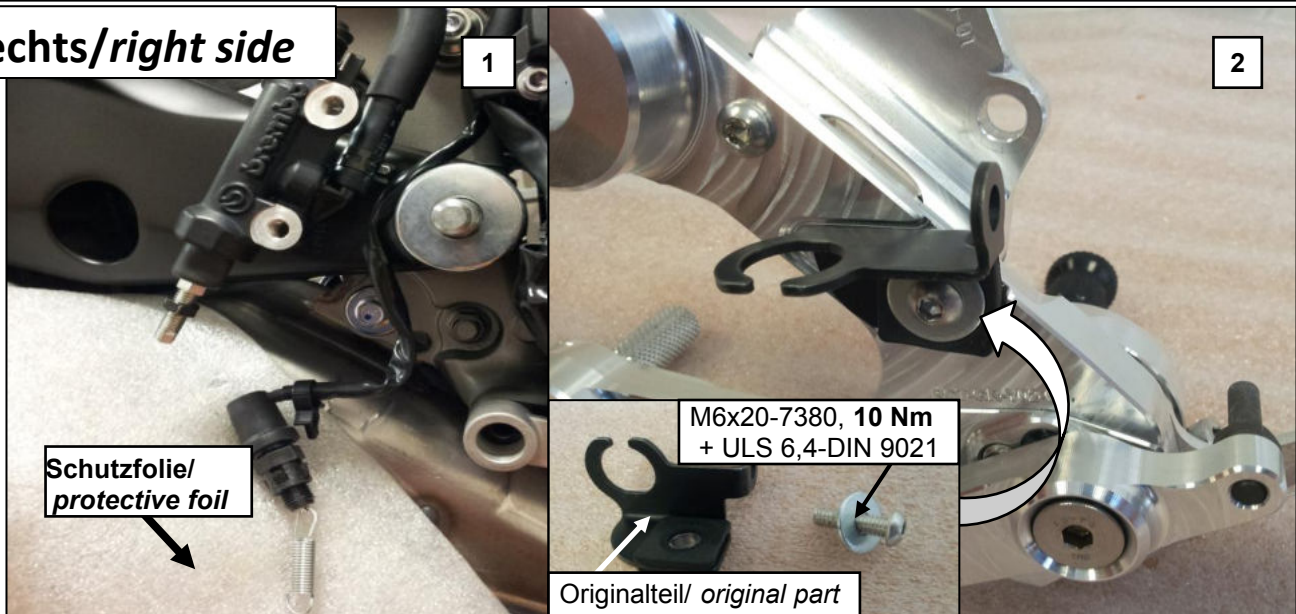
# RCT10GT- Y02

## Anbauanleitung/Manual

-ES WIRD EMPFOHLEN DIE ANLAGE VON EINER YAMAHA- FACHWERKSTATT INSTALLIEREN ZU LASSEN. Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com) zum download bereit.

-INSTALLATION RECOMMENDED BY AN OFFICIAL YAMAHA DEALER. Download this manual in color and in higher definition at [www.gillestooling.com](http://www.gillestooling.com).

### Rechts/right side

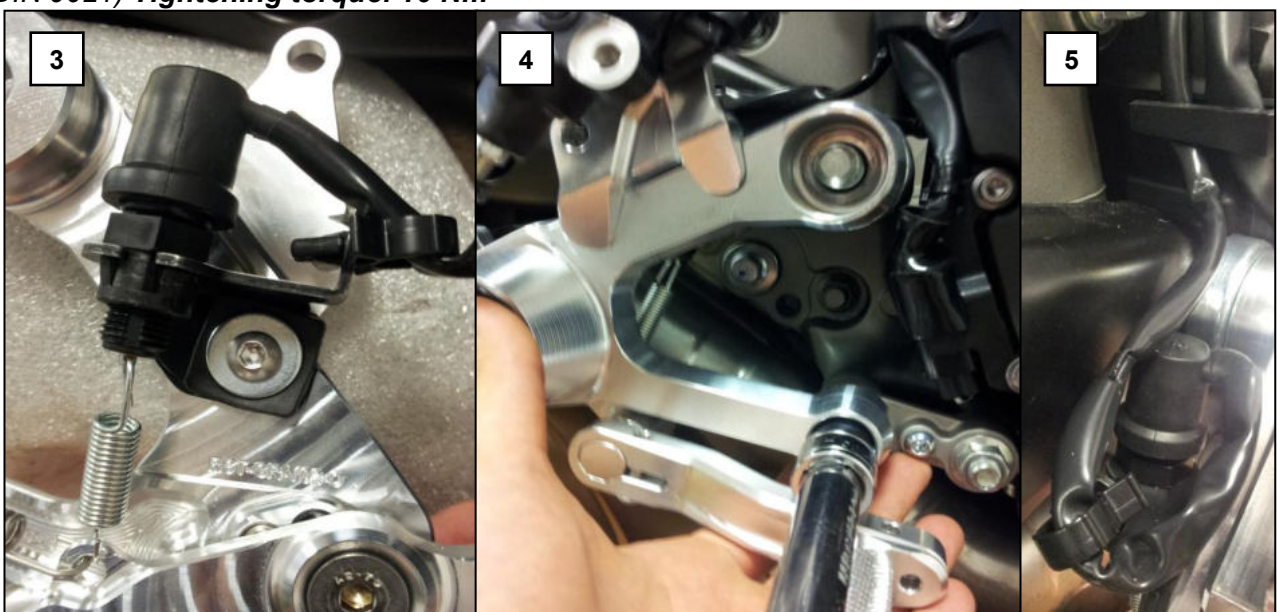


-Original Rastenanlage demontieren und Auspuff durch Abdecken gegen Beschädigungen schützen wie in Bild 1 dargestellt.

-Übernehmen Sie das originale Halteblech des Bremslichtschalters auf die RCT10GT Rastenanlage (Bild 2). (M6x20-7380 + Unterlegscheibe 6,4-DIN 9021). **Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

-Detach original rearset like shown in picture 1 and use protective foil to cover the exhaust to avoid scratches.

-Transfer the original stop light switch bracket to the RCT10GT rearset (picture 2). (M6x20-7380 + washer 6,4-DIN 9021) **Tightening torque: 10 Nm**



-Montieren Sie den Bremslichtschalter- Einhängen der Originalfeder in Öse des Bremshebels (Bild 3)!

-Installieren Sie die Rastenanlage! Fixiert wird nur mit der unteren OEM- Schraube (Bild 4).

**Anzugsdrehmoment: vorerst handfest!**

-Verlegen Sie das Kabel wie in Darstellung 5! (Es wird kein Kabelbinder benötigt)

# RCT10GT- Y02

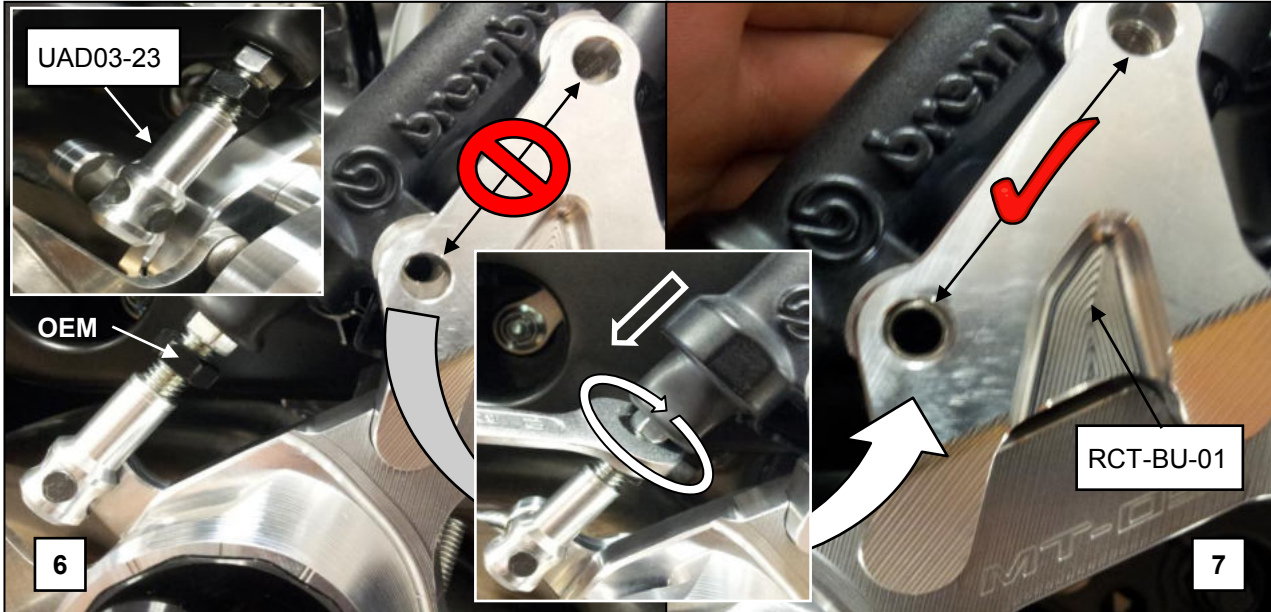
## Anbauanleitung/Manual

-Install the brake light switch- Connect the original spring to the brake lever (picture 3).

-Install the rearset! Fix it solely at the lower connection. Use the OEM- bolt (picture 4).

**Tightening torque: hand- tight for the moment!**

- Align the cable like picture 5 shows! (cable tie is not needed)



-Drehen Sie den Bremszylinderadapter UAD03-23 auf die Betätigungsstange des Bremszylinder und stecken Sie diesen dann auf den Betätigungsbolzen des Bremshebels (Bild 6). (originale, schwarze Kontermutter findet Verwendung)

-Zum Einstellen des Bremsspiels wird die Betätigungsstange und somit der Bremszylinder hoch oder runter geschraubt (innerhalb des UAD03-23), sodass die Bohrungen der Bremszylinder- Halteplatte RCT-BU-01 deckungsgleich mit den M8- gewinden des Bremszylinders stehen- **Eine Flucht!** (Bild 7). (Mit Maulschlüssel 10 an der Schlüsselweite unterhalb der Staubschutzmanschette drehen wie im Detail der Bilder 6/7 gezeigt)

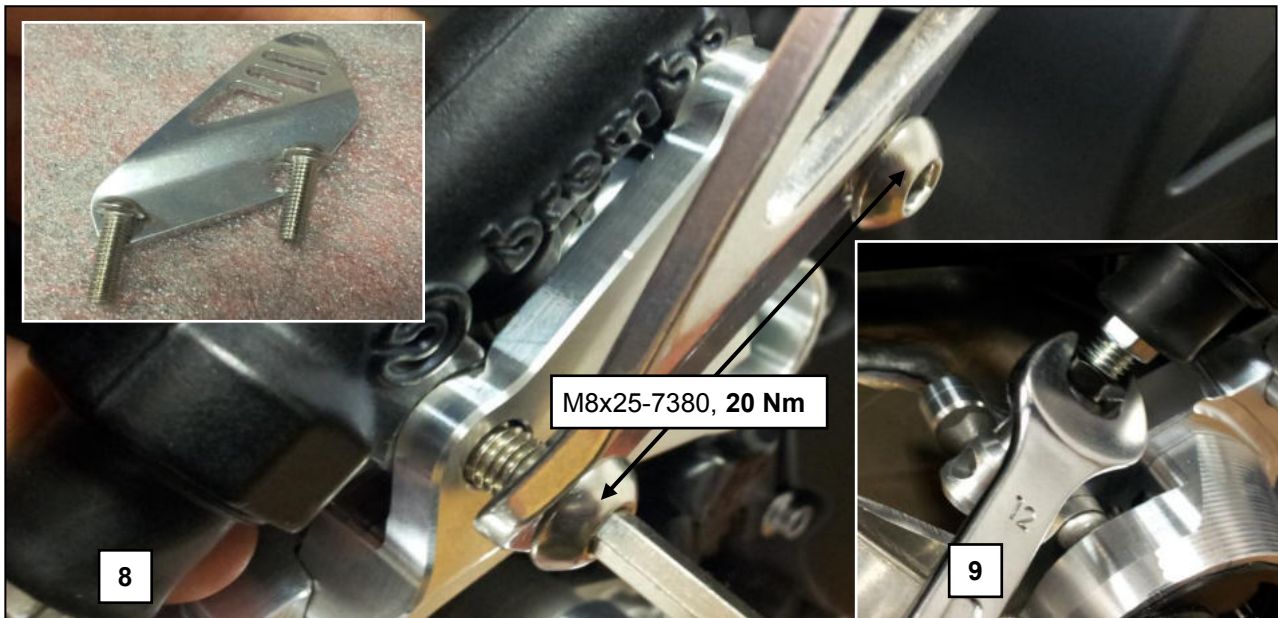
-Screw the brake cylinder adapter UAD03-23 onto the master cylinder's actuating rod and connect it to the brake lever's actuating pin (picture 6). (use the original, black counter nut)

-Turn the actuating rod and consequently the master cylinder up and down to adjust the brake clearance/ freeplay until the holes of the master cylinder holder RCT-BU-01 fall in line with the M8- threads of the master cylinder. Both **in alignment!** (picture 7).

(Adjust with a open- end wrench size 10 below the dust cover like shown in detail in picture 6/7)

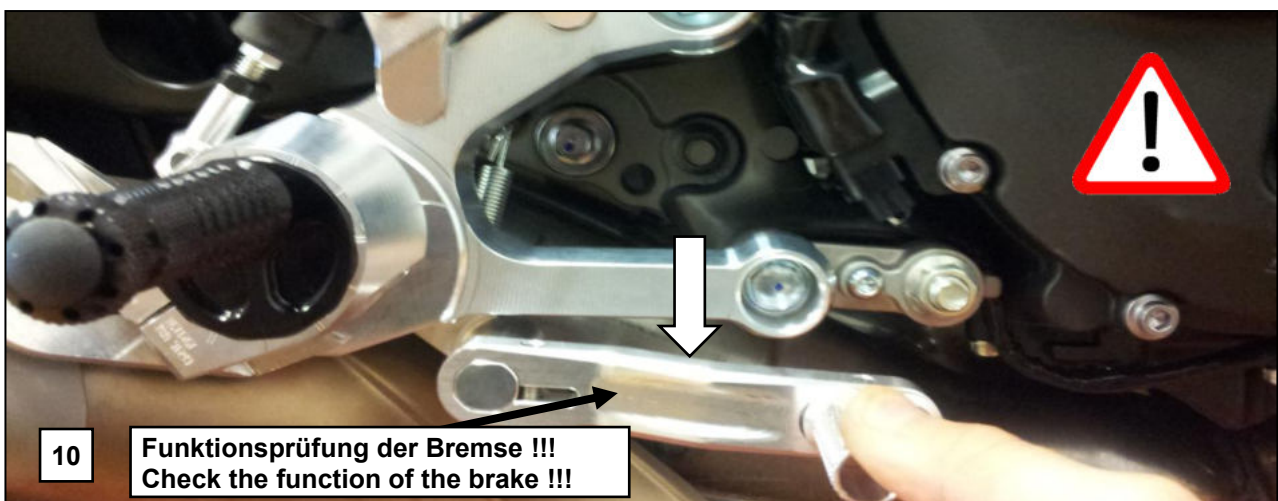
# RCT10GT- Y02

## Anbauanleitung/Manual



- Montieren Sie den Bremszylinderschutz wie in Bild 8 dargestellt. Die Schrauben M8x25-7380 müssen sich dabei wegen **Schritt 7** leichtgängig einschrauben lassen! Festziehen! **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**
- Kontern der Mutter gegen den Adapter UAD03-23 (Bild 9).

- Mount the master cylinder- guard like picture 8 shows. The bolts M8x25-7380 should be able to screw in without high resistance due to the alignment in **step 7**. **Tightening torque: 20 Nm**
- Counter the nut against the adapter UAD03-23 (picture 9).



- Zur Durchführung des folgenden Tests sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!
- For the following test the rear wheel should be able to spin free!

-Überprüfen des Bremsspieles durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand (Bild 10). Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges rein- oder rausdrehen der Betätigungsstange (zurück in Schritt 7) korrigiert werden. Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird!

-Test the brake freeplay by spinning the rear wheel and pressing the brake by hand (picture 10). If the brake clearance/ freeplay in is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can turn the actuating rod in or out to adjust it (back in step 7). The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston gets pressed!

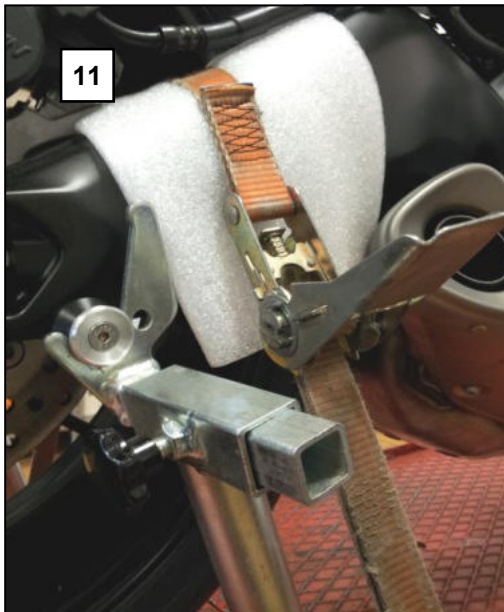


# RCT10GT- Y02

## Anbauanleitung/Manual

-Der folgende Arbeitsgang ist sehr anspruchsvoll und sollte nur von fachkundigem Personal, sowie zwei Personen durchgeführt werden! (Eine Person, die das Motorrad gegen Umfallen sichert!) GEHEN SIE KEIN RISIKO EIN- Verletzungsgefahr, sowie Beschädigungen am Motorrad möglich!

*-The following step is very demanding and should only be done by highly qualified mechanics, and only by two persons ( One person for securing the bike against tumbling down!) DON`T PUT YOUR HEALTH AND THE BIKE ON STAKE!*

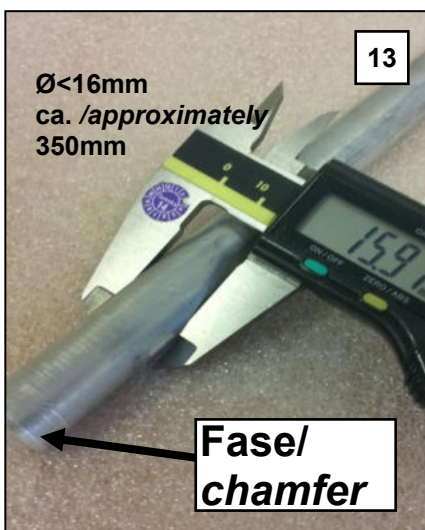


-Bocken Sie das Motorrad mittels Montagegeständer (und Prismabuchsen an der Schwinge) auf und gewährleisten Sie einen stabilen, senkrechten Stand! Damit das Motorrad nicht aus den Aufnahmeklauen rausgehoben werden kann ist die Schwinge mit einem Spanngurt nach unten zu verspannen (Bild 11). (Spanngurt unter der Hebebühne durchgeführt)

-Den Motor anschließend mit einem Wagenheber neben der Ablassschraube an der Ölwanne (Zwischenlage aus Holz) Anheben, um die Schwingenlagerung zu entlasten (Bild 12).

*-Lift up the motorcycle by using a paddock stand (and bobbins on the swingarm). Make sure, the bike stands stable and vertically aligned! To ensure that the bike cannot slip out of the receiving claws, pull down the swingarm with a tension belt (picture 11). (Let the tension belt pass below the lifting ramp)*

*-After that, lift the engine with a jack at the oil pan next to the drain plug (use a layer of wood) to relieve the swingarm bearing (picture 12).*

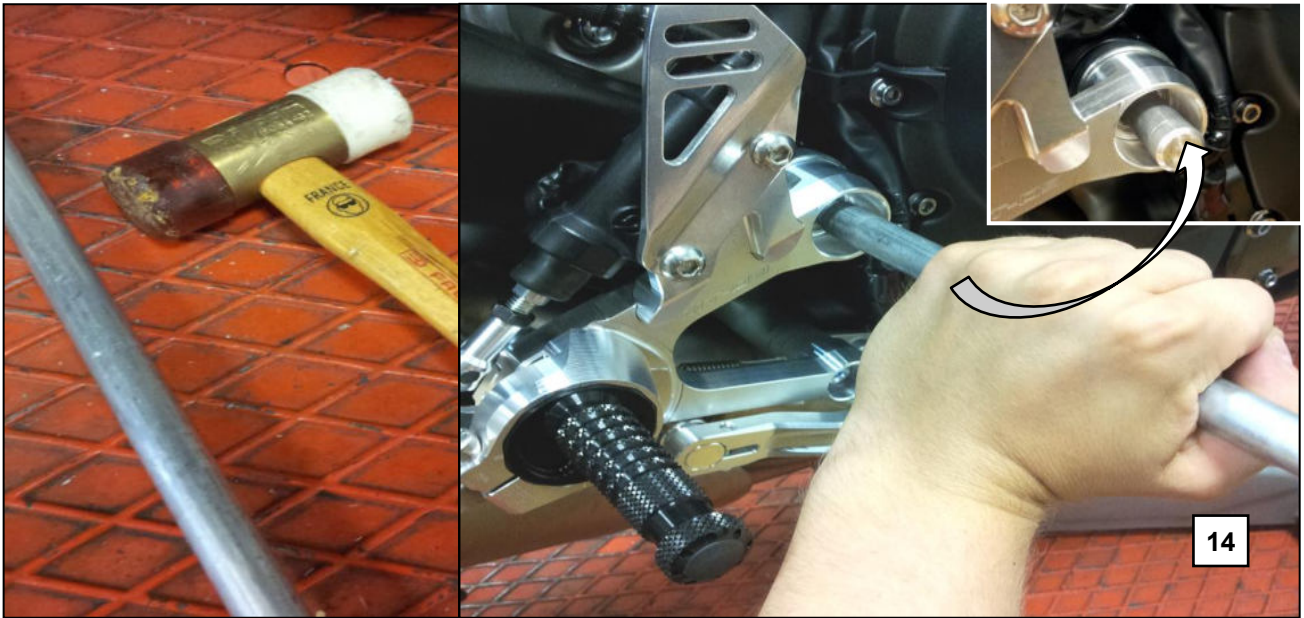


-Sie benötigen für die folgenden Schritte eine Ersatzwelle zum Austreiben der originalen Schwingenachse. Diese muss im Durchmesser dünner sein als die Originalachse ( $\text{Ø}<16\text{mm}$ ), ungefähr 350mm lang sein, gerade und glatt (Bild 13).

-For the following steps, you need a replacement axle to cast out the swingarm axle. The outer diameter needs to be thinner than the original one ( $\text{Ø}<16\text{mm}$ ), approximately 350mm long, straight with a fine surface (picture 13).

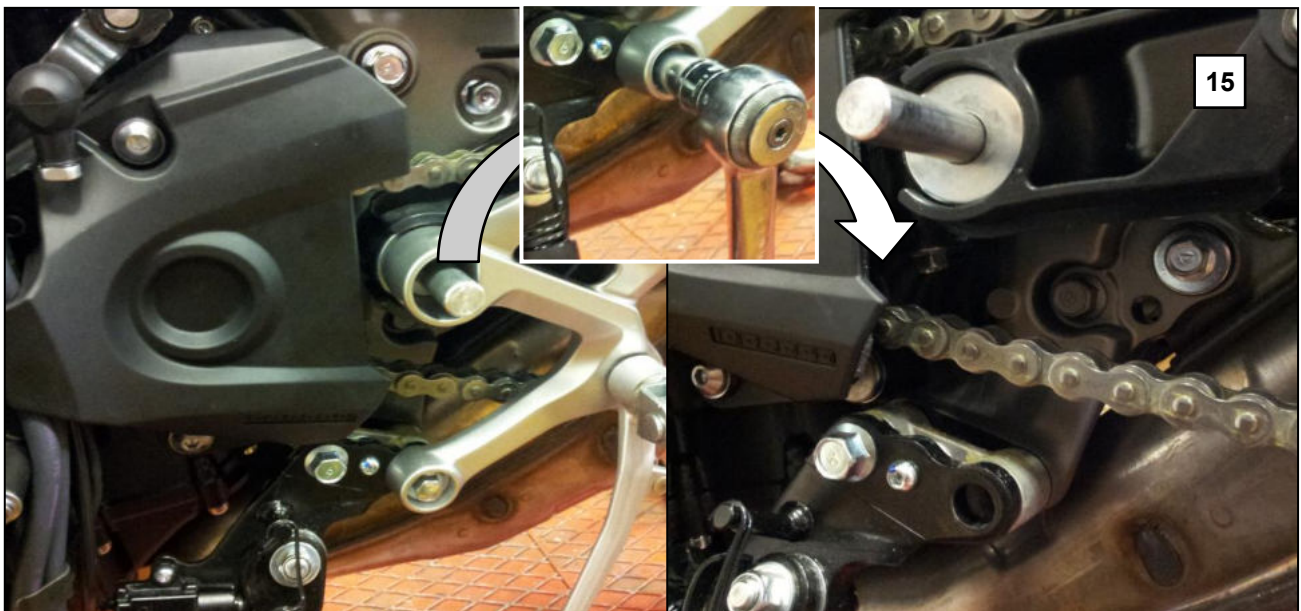
## RCT10GT- Y02

### Anbauanleitung/Manual



-Nehmen Sie nach dem Anheben des Motors und somit der Entlastung der Schwingenlagerung die Ersatzachse und treiben Sie damit die originale Schwingenachse aus. Die Achsen müssen sich ohne hohen Widerstand und Kraftaufwand tauschen lassen (Bild 14). (Die Ersatzachse verbleibt für die nächsten Arbeitsschritte in der Schwinge)

-Once the engine has been lifted, take the replacement axle and cast out the original axle. One axle should be replaceable by the other without great effort (picture 14). (For the next steps the replacement axle stays in the swingarm)

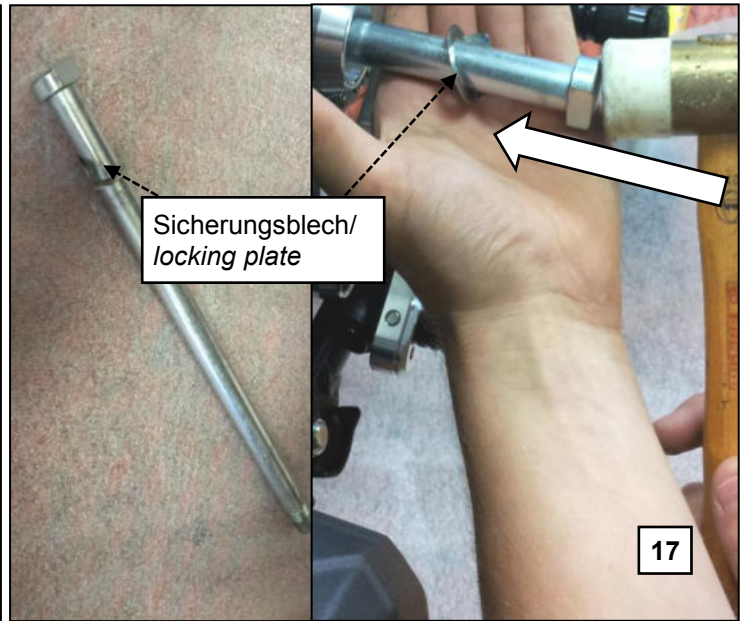
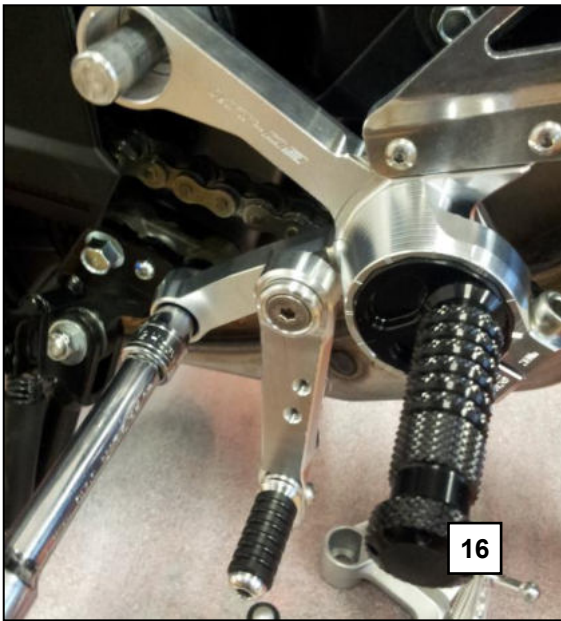


-Originale Rastenanlage demontieren wie in Bild 15 dargestellt.

-Detach original rearsset like shown in picture 15.

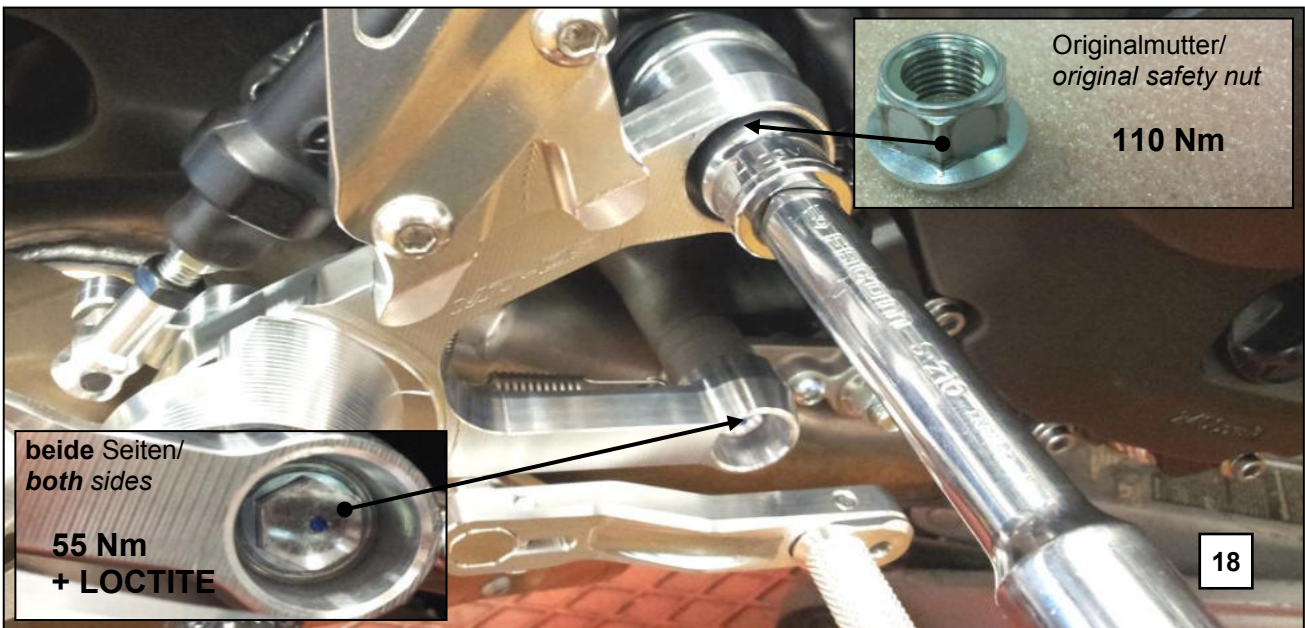
# RCT10GT- Y02

## Anbauanleitung/Manual



-Installieren Sie die RCT10GT Rastenanlage! Fixiert wird nur mit der unteren OEM- Schraube (Bild 16)  
-Treiben Sie nun in umgekehrter Reihenfolge zu Schritt 14 mit der Originalachse die Ersatzachse hinaus (Sicherungsblech nicht vergessen) (Schritt 17).

*-Install the RCT10GT rearset Fix it only at the lower connection with the OEM- bolt (picture 16).  
-Cast the original axle back in again, in reverse order to working step 14 (do not forget locking plate) (step 17).*



-Ziehen Sie die Verbindung der Schwinge achse und die beiden Schraubverbindungen der Grundplatten mit dem vorgeschriebenen Drehmoment aus Bild 18 an!

**Anzugsdrehmoment OBEN: 110 Nm ; beide Seiten UNTEN: 55 Nm + LOCTITE!**

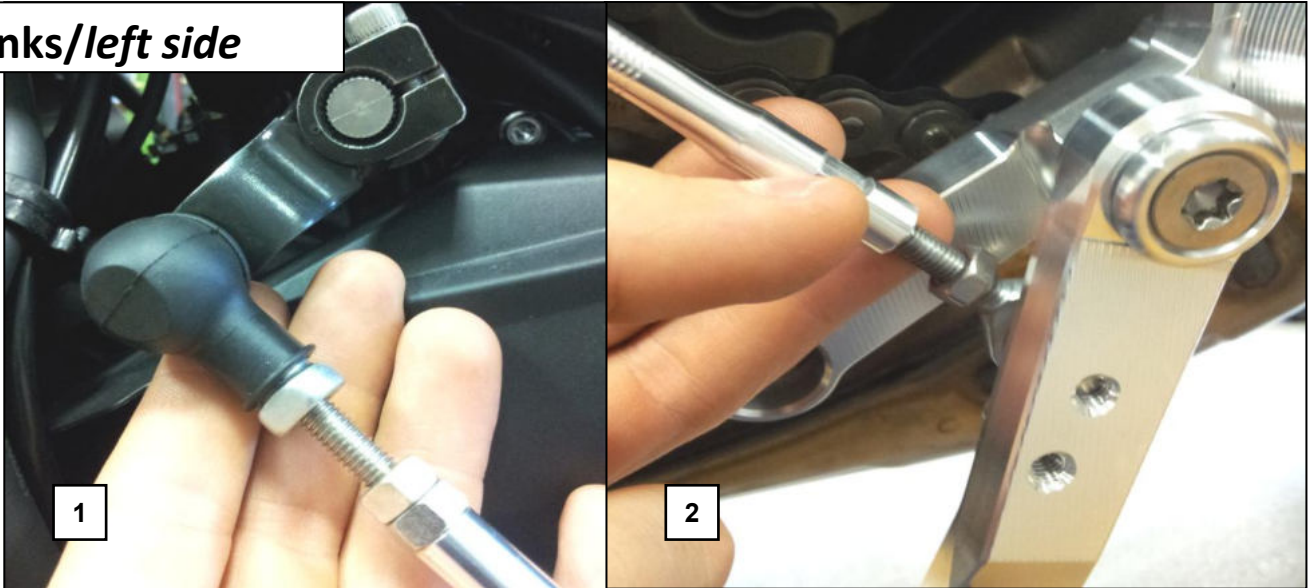
*-Tighten the connection of the swingarm axle and both bolted connections of the basic plates. Torque according to instructions in picture 18!*

**Tightening torque ABOVE: 110 Nm ; both sides BELOW: 55 Nm + LOCTITE!**

# RCT10GT- Y02

## Anbauanleitung/Manual

### Links/left side

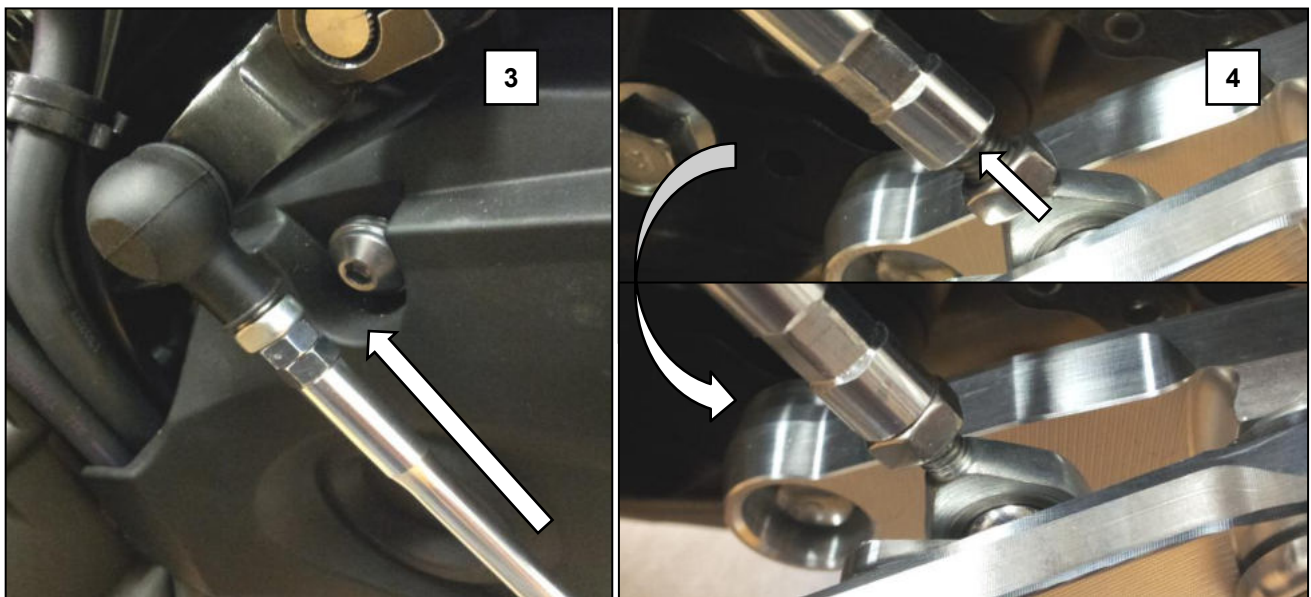


-Drehen Sie das Außengewinde (Rechtsgewinde) der Schaltwelle mit einem Gewindegang in den originalen Kugelkopf (Bild 1).

-Ansetzen der Schaltstange an den bereits angeschraubten Kugelkopf (Linksgewinde) des Bremshebels (Bild 2). Durch Drehen der Schaltwelle verschrauben sich die Bauteile gleichmäßig ineinander!

-Screw the gear shaft's external thread (right hand thread) one turn into the original ball bearing (picture 1).

-Attach the gear shaft to the already mounted ball bearing (left hand thread) of the brake lever (picture 2). The components screw in evenly by rotating the gear shaft!



-Drehen Sie die Schaltwelle bis diese mit deren Kontermutter gegen den OEM- Kugelkopf des Schaltarmes anschlägt (Bild 3)!

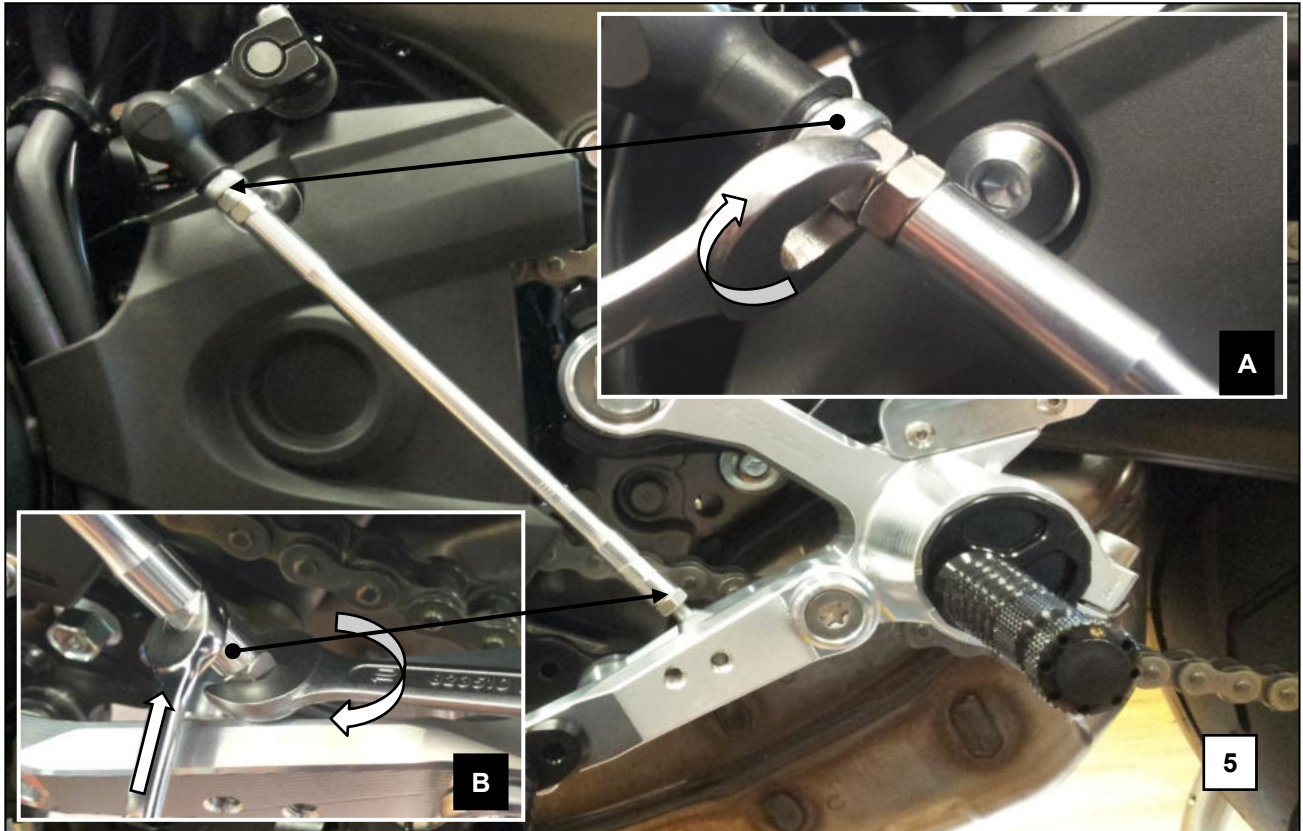
- **Die Schalthebelhöhe ist jetzt eingestellt** und die Kontermutter des unteren Kugelkopfes wird gegen die Schaltwelle gedreht (Bild 4)! (Kontert der beiden Verbindungen in Schritt 5)

-Screw the gear shaft until its lock nut cast on the gear arms OEM- ball bearing (picture 3)!

-**The lever height is now adjusted** and the lock nut of the lower ball bearing has to be turned against the shaft (picture 4)! (Countering of both connections in step 5)

## RCT10GT- Y02

### Anbauanleitung/Manual



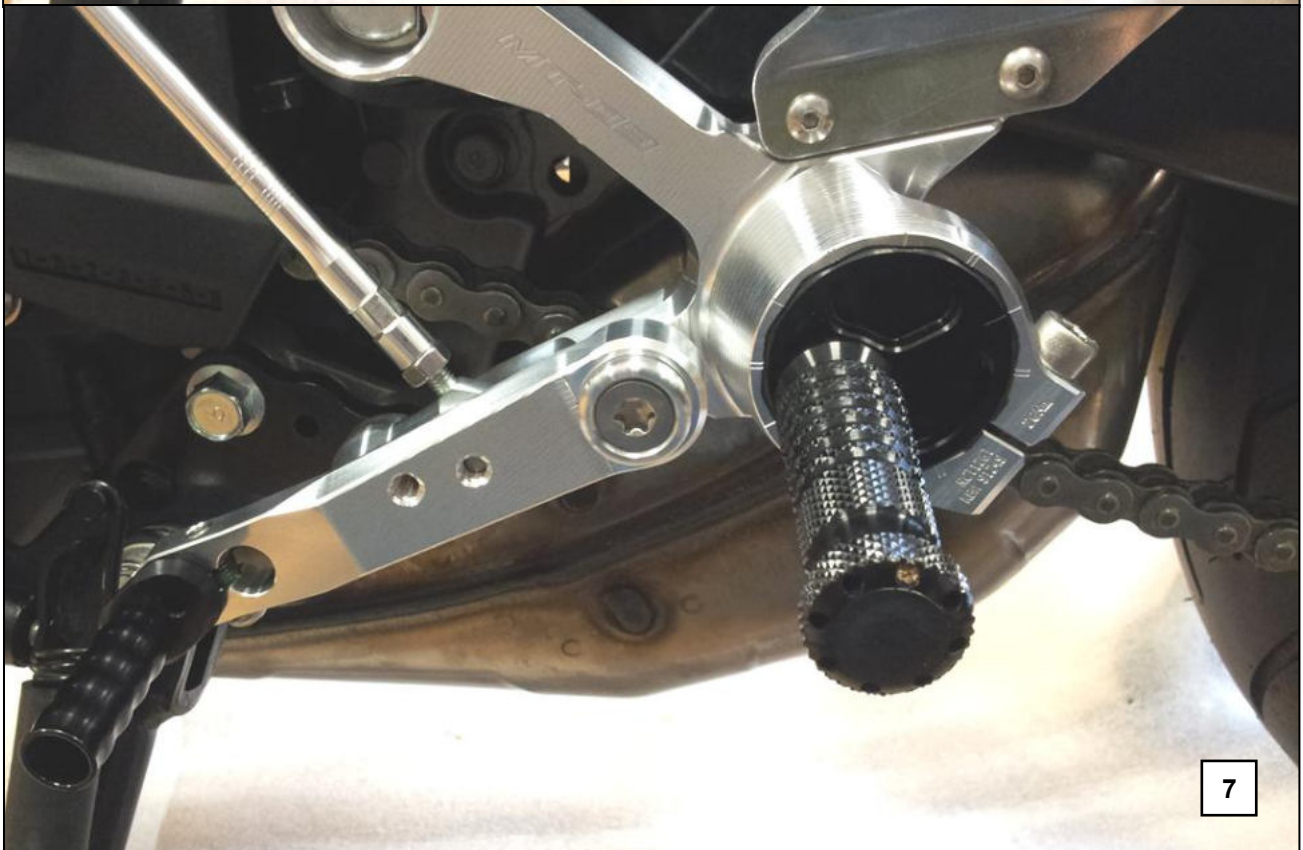
-Durch die Arbeitsschritte in Bild 1 bis 4 ist indirekt die richtige Hebelhöhe gewährleistet und **es wird empfohlen später nur noch über das Excentertrittstück die persönliche, ergonomische Einstellung zu definieren** (und nicht durch Verdrehen der Schaltwelle)!

-Fixieren/ Kontern Sie die Einstellung der Schaltwelle und deren Kugelköpfe wie in dem Detail A und B dargestellt! (Maulschlüssel 8 zum gegenhalten an der Schlüssel­fläche der Schaltwelle und Maulschlüssel 10 für die Muttern)

*-After adjusting the gear lever`s height by acting the work steps in picture 1 till 4, do the fine tuning according to your personal preferences by adjusting the lever`s toe piece! **It is recommended to adjust the personal lever height only at the toe piece** (and not by turning the gear shaft)!*

*-Keep the gear shaft in place by countering the nuts like shown on detail A and B! (Use a open-end wrench size 8 to fix the gear shaft while you`re countering with an open-end wrench size 10)*

**RCT10GT- Y02**  
**Anbauanleitung/Manual**

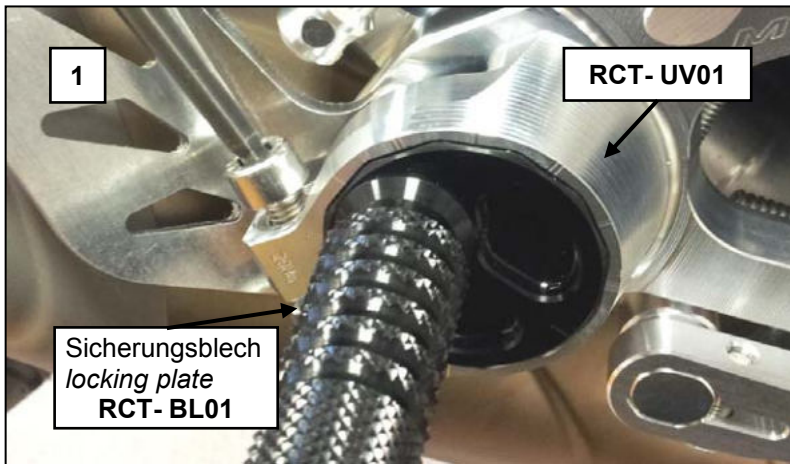


-Bild 6 zeigt die sportlichste Position in **Stellung 2** im Vergleich zur entspanntesten Position in **Stellung 1** (Bild 7). Die folgenden Seiten erläutern die Vorgehensweise beim Verstellen der Anlage!

-Picture 6 shows the sportiest adjustment in **position 2** in comparison to the most relaxed adjustment in **position 1** (picture 7). The following pages explain the procedure to adjust the rearset!

# RCT10GT- Y02

## Einstellen/Adjusting

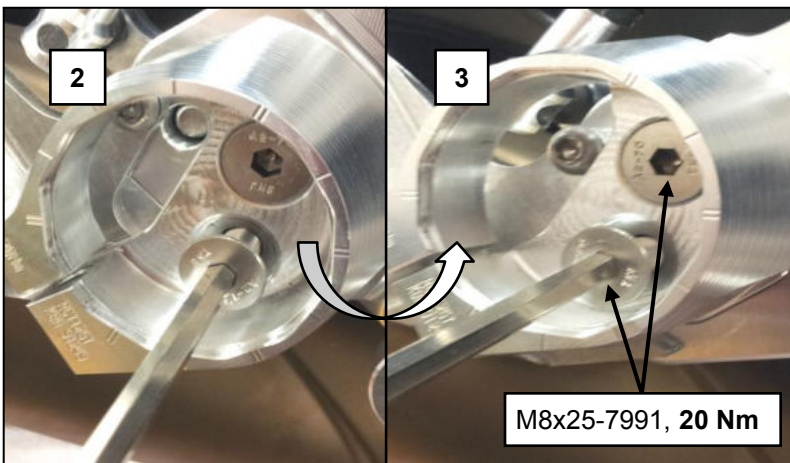


### Stellung 1 in Stellung 2:

-Zur Verstellung der Aufnahmeplatte RCT-UV01 ist zunächst die Klemmschraube und das Sicherungsblech zu entfernen (Bild 1)!

### Position 1 to position 2:

-Remove the clamping bolt and the locking plate to change the position of the adjustment plate RCT-UV01 (picture 1)!



-Entfernen Sie die beiden Schrauben M8x25-7991 wie in Darstellung 2 gezeigt.

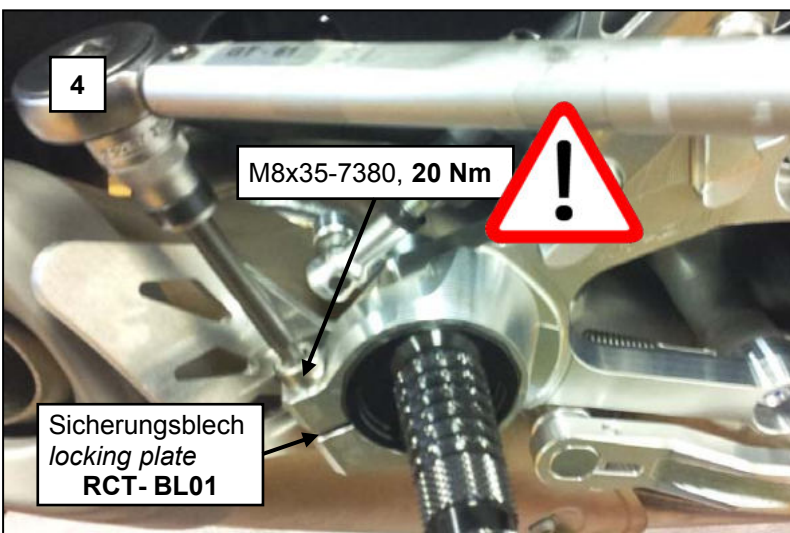
-Anschließend kann die Aufnahmeplatte auf die Alternativstellung versetzt werden (Bild 3). Montieren und Festziehen der Schrauben!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Detach both bolts M8x25-7991 like pointed in description 2.

-That gives you the possibility to move the adjustment plate into the alternative position (picture 3). Mount and tighten the bolts!

**Tightening torque: 20 Nm**



-Stecken Sie die Fussraste in die Rastenaufnahme.

-Installieren Sie die Schraube (Sicherungsblech nicht vergessen!) und ziehen Sie diese letztenendes an, wie in Bild 4 gezeigt!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm !!!**

-Plug the footpeg into the adjustment plate.

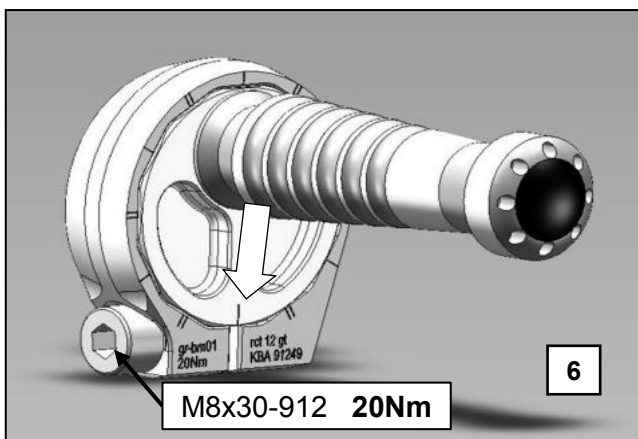
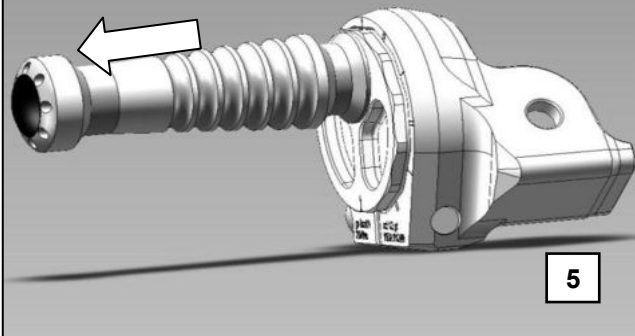
-Install the clamping bolt (don't forget the locking plate) and tighten it again as shown in picture 4!

**Tightening torque: 20 Nm !!!**

# RCT10GT- Y02

## Einstellen/Adjusting

Abbildung ähnlich /  
picture similar!



### Höhenverstellung:

- Zur Verstellung der Fussrastenanlage muss die untere Klemmschraube des Rotors M8x30-912 gelöst werden (nicht demontieren).
- Anschließend Rotoreinheit aus Grundplatte herausziehen und Rotor auf gewünschte Position drehen (Bild 5).
- Mit Hilfe der Markierung linke und rechte Position gleich einstellen und anschließend Schraube wieder festziehen (Bild 6).

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

### Height adjustment:

- To adjust the height of the rct footrest simply loosen (do not remove) the bolt M8x30-912.
- Pull the footrest outwards, turn to the desired height, push footrest back in so that the 12 surfaces interlock (picture 5).
- Use markings to adjust left and right hand side equally and and retighten the bolt M8x30-912 (picture 6)

**Tightening torque: 20 Nm**

Abbildung ähnlich /  
picture similar!



### Trittstückverstellung:

- Zur Verstellung des Trittstückes ist die Schraube M6x20-7380 zu lösen.
- Trittstück drehbar einstellen, Schraube festziehen (Bild 7).
- Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

### Toe piece adjustment:

- Loosen the bolt M6x20-7380 to adjust the toe piece.
- Turn the toe piece to desired position, re-tighten bolt (picture 7).
- The second hole can also be used and offers more options to adjust.

**Tightening torque: 10 Nm**

M6x20-7380  
10 Nm

7



# RCT10GT- Y02

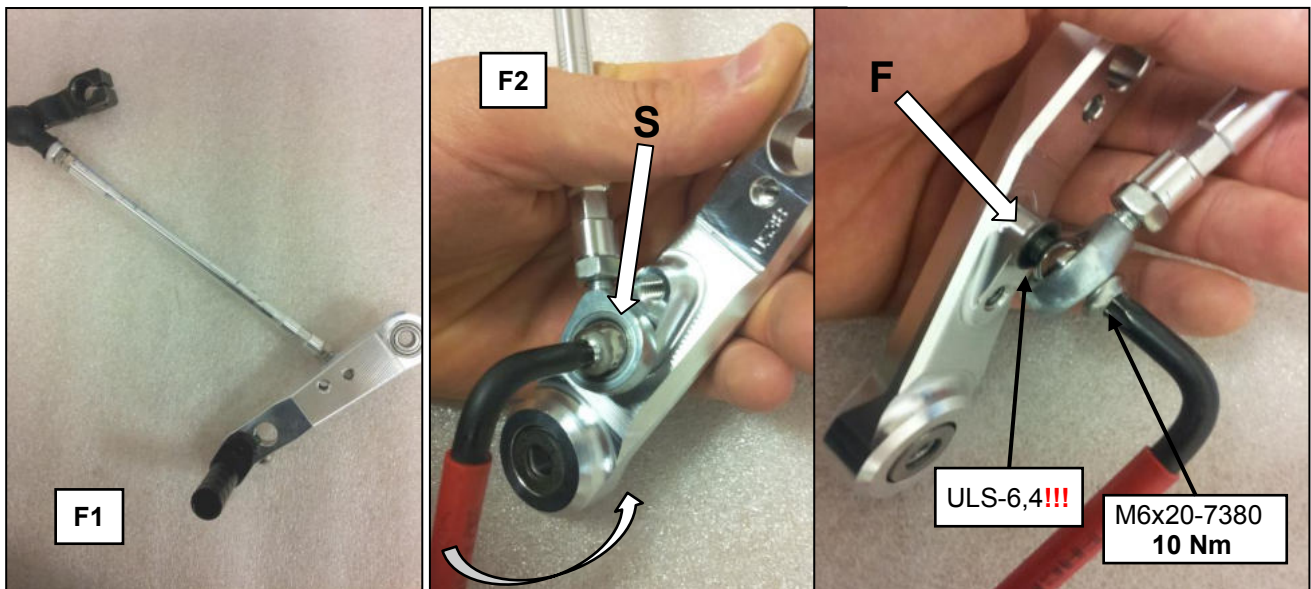
## Fast- Stellung/ *Fast- Position*

-Für kürzere Schaltwege und somit einer direkteren Getriebebetätigung kann die Schaltwelle an einem weiteren Befestigungspunkt am Schalthebel montiert werden. Position F, abweichend zur derzeitigen Serieposition S (beachten Sie die Gravuren).

Folgen Sie den Instruktionen zum Umrüsten in die Fast- Stellung!

-For shorter shifting travel and more direct gear box activating, you can install the gear shaft on the gear lever's second attachment point. Position F, different from the serial position S (note the engravings) .

Follow the instructions for converting to the Fast- Position!



-Demontieren Sie den Schaltarm, die Schaltwelle und den Schalthebel (Bild F1). Die Einstellung der Schaltwelle muss erhalten bleiben, **kein Lösen der Kontermuttern!**

-Die Schaltwelle wird anschließend von der **Position S** (entspricht OEM) auf die **Position F** (Fast-Stellung) montiert (Bild F2). Die Unterlegscheibe **ULS-6,4 nicht vergessen!** Anziehen der Schraube M6x20.

**Anzugsdrehmoment: 10Nm**

-Detach the gear arm, gear shaft and the gear lever (picture F1). Leave the adjustments of the gear shaft untouched- **don't open the counter nuts!**

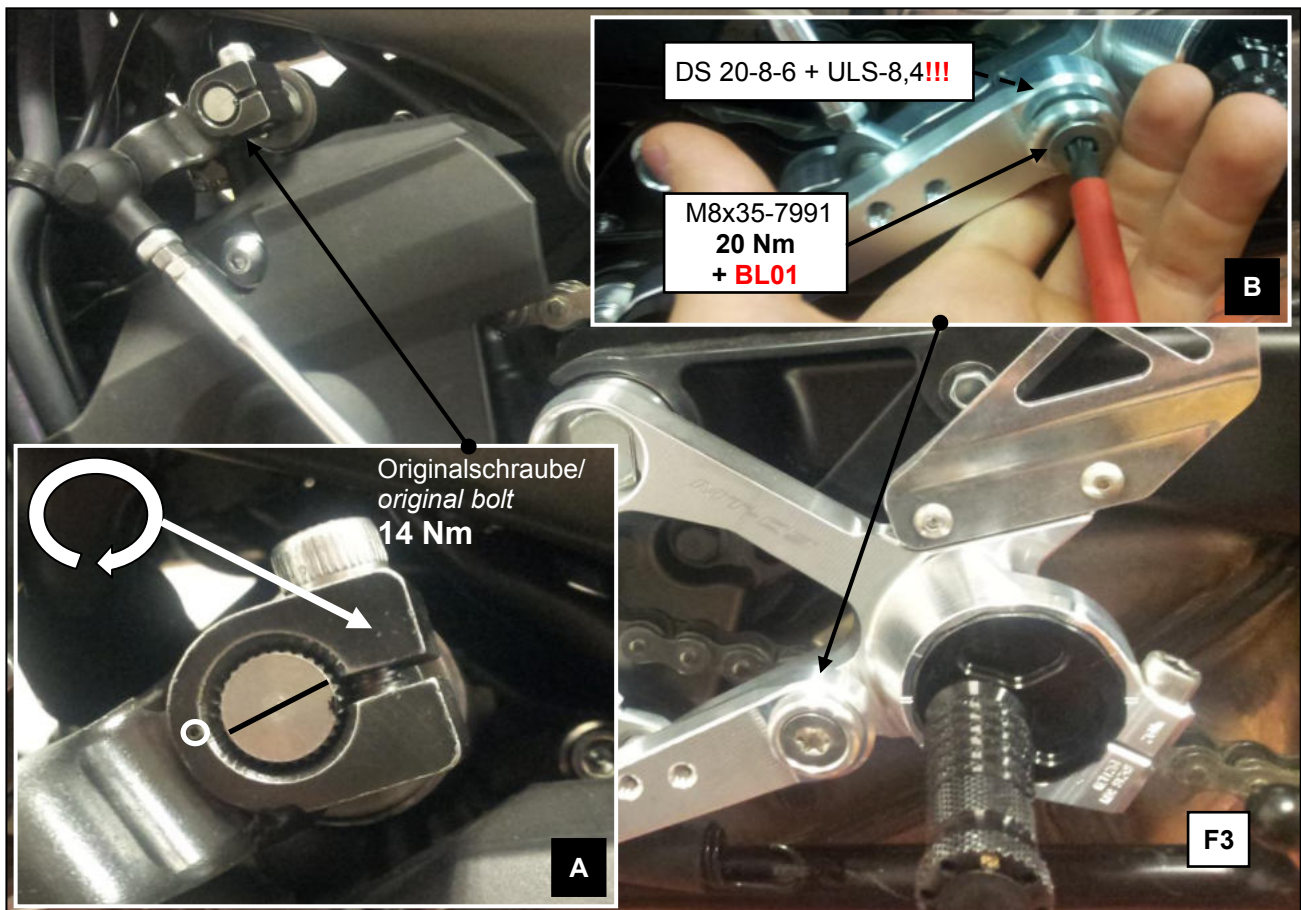
-Install the gear shaft from **position S** (equivalent to OEM) to **position F** (fast- position)(picture F2).

**Don't forget the washer ULS-6,4 between ball bearing and lever! Tighten the bolt M6x20.**

**Tightening torque: 10 Nm**

## RCT10GT- Y02

### Fast- Stellung/ *Fast- Position*



-Darstellung F3 zeigt die erneute Montage des Schaltarmes und der Montage des Schalthebels an die Grundplatte der Rastenanlage.

-Der Schaltarm ist **um einen Zahn im Uhrzeigersinn** verdreht zu montieren (siehe Detail A) (im Vergleich zur Original-, Ausgangsstellung) und die Originalschraube mit dem Herstelleranzugsdrehmoment festzuziehen.

**Anzugsdrehmoment: 14Nm**

-Der Schalthebel ist wie in der Darstellung B anzuschrauben! Unterlegscheibe **ULS 8,4 nicht vergessen!** Festziehen der Schraube M8x35-7991 (**Schraubenkopf in die Blende BL01!**)

**Anzugsdrehmoment: 20Nm**

-Install the gear arm and the gear lever onto the rearset`s basic plate like description F3.

-Adjust the gear arm **one tooth turned in clockwise direction** (see detail A) (in comparison to the original-, starting position). Tighten the original bolt with the manufacturer tightening torque.

**Tightening torque: 14 Nm**

-You have to assemble the gear lever like detail B shows! **Don`t forget the washer ULS-8,4!** Tighten the bolt M8x35-7991 (**screw head inside blind BL01!**)

**Tightening torque: 20 Nm**

## RCT10GT- Y02

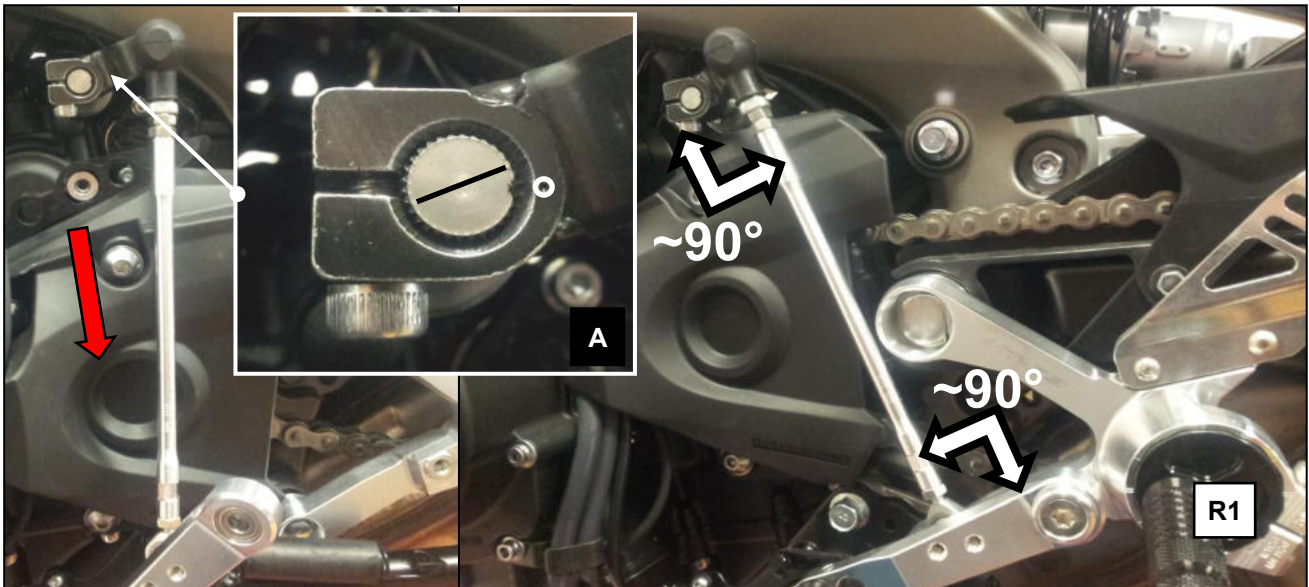
### Umkehrschaltung/ *Reverse Shifting*

-Die folgenden Schritte schildern den Umbau von Normal- auf Umkehrschaltung, sprich Gang 1 einlegen durch Anheben und Gänge 2 bis 6 durch Drauftreten! Bervorzugtes Schalt-schema auf Rennstrecken.

-The next steps describe the installation from normal- to reverse shifting. Actuating of gear 1 by lifting and gear 2 until 6 by stepping the lever! Preferred shifting style on race tracks.

-Führen Sie die Schritte **F1 und F2 des Kapitels Fast- Stellung** durch! Ab diesem Punkt wird eingestiegen (Von S auf F umgeschraubt ohne die Einstellung der Schaltwelle zu lösen).

-First do the Steps **F1 and F2 of chapter Fast- Position!** We go on from that point (Installation from S to F is done without changing the gear shafts).



-Der Schaltarm ist **um ca 180 Grad gedreht** (siehe Detail A/ Darstellung R1) zu montieren. Der Körnerpunkt des Schaltarmes steht dabei 2 Zähne tiefer zum Anriss auf der Getriebeausgangswelle. -Die Originalschraube des Schaltarmes mit dem Herstelleranzugsdrehmoment montieren. Um diese von der Unterseite einsetzen/ anziehen zu können ist die Ritzelabdeckung abzuschrauben und nach unten zu schieben (linke Seite in R1).

**Anzugsdrehmoment: 14Nm**

-Der Schalthebel ist wieder anzuschrauben (siehe auch Vorgehensweise in F3)! **Die Schaltwelle** steht nun ungefähr in einem optimalen **Winkel von 90 Grad zum Schaltarm und Schalthebel** (Bild R1).

-Mount the gear arm in a **nearly 180 degrees turned position** (see detail A/ description R1). Set up the gear lever's punch mark 2 tooth below the marking crack on the transmission output shaft.


-Mount the gear levers original bolt with the manufacturer tightening torque. You have to detach the sprocket cover and slide it down a little bit to install/ tighten the bolt from the underside of the lever (left side in R1).

**Tightening torque: 14 Nm**

-Install the gear lever again (see also method in F3)! Finally the gear shaft stands **nearly under an optimal angle of 90 degrees** to the gear arm and the gear lever (picture R1).

# RCT10GT-Y02

## Packzettel/Packing List

| Pos. | Description | Part-No.  | Qty. | OK |
|------|-------------|---|------|----|
| 1    | bolt        | M6x20-7380-VA   | 1    |    |
| 2    | bolt        | M8x25-7380-VA   | 2    |    |
| 3    | washer      | ULS6,4-DIN9021<br>(Karosseriescheibe)   | 1    |    |
| 4    | adapter     | UAD03-23  | 1    |    |
| 5    | heel guard  | CAR03-R 8,5-49<br>nachgebogen  | 1    |    |
| 6    | plug        | SFL24x1,0-2,5   | 2    |    |
| 7    | plug        | SFL34x1,5-2,5   | 2    |    |
| 8    | certificate | ABE 91249   | 1    |    |
| 9    | manual      | RCT10GT-Y02-ABA   | 1    |    |

|       |  |
|-------|--|
| MA    |  |
| Datum |  |