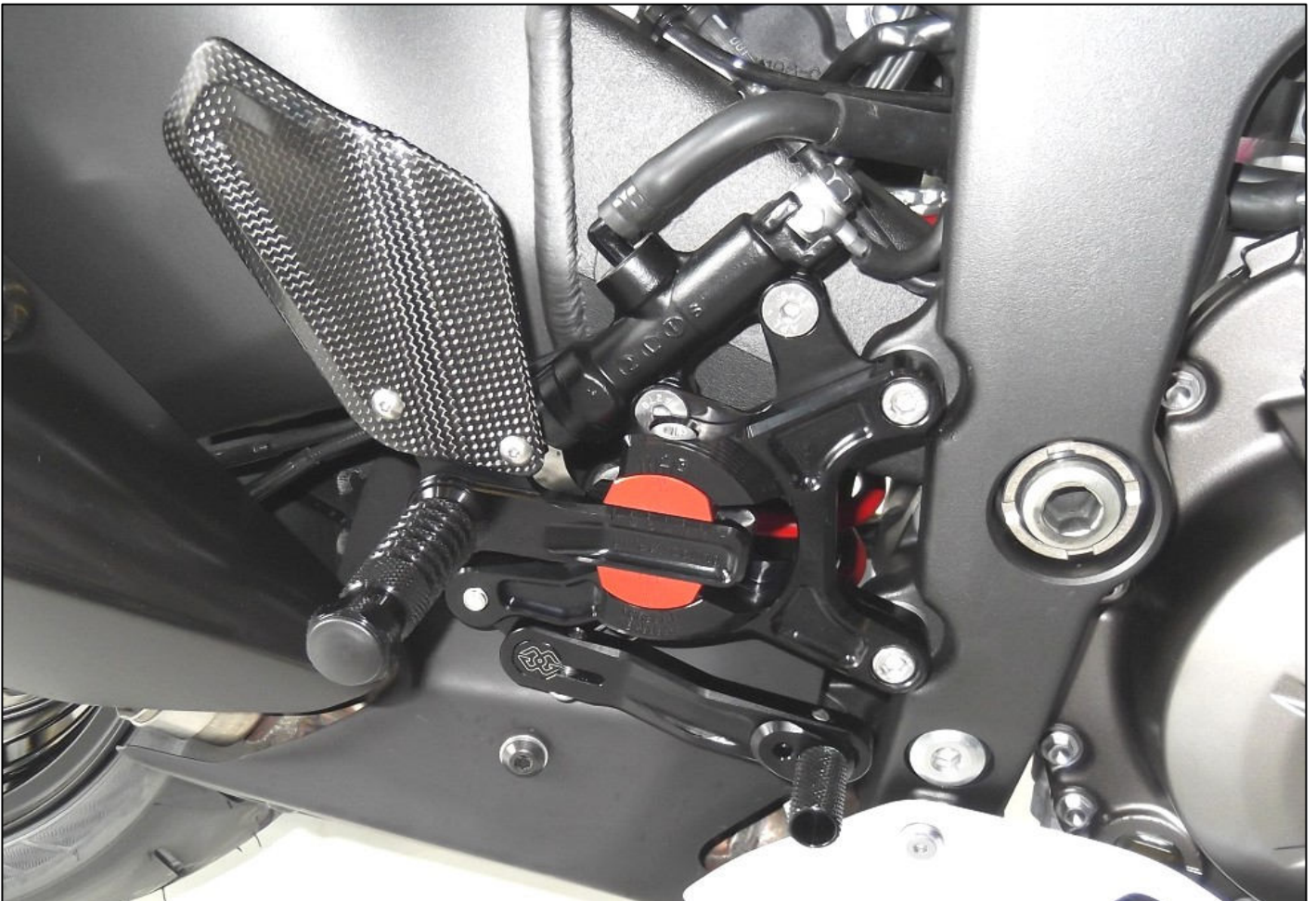


VCR38GT-K07 rearset

Anbauanleitung/ Manual



GILLES



VCR38GT-K07 rearset

Sicherheitshinweise



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Betrieb im öffentlichen Straßenverkehr nur zulässig in Verbindung mit den optional erhältlichen Klapprasten!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

VCR38GT-K07 rearset

safety instructions



You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personnel.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycle.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

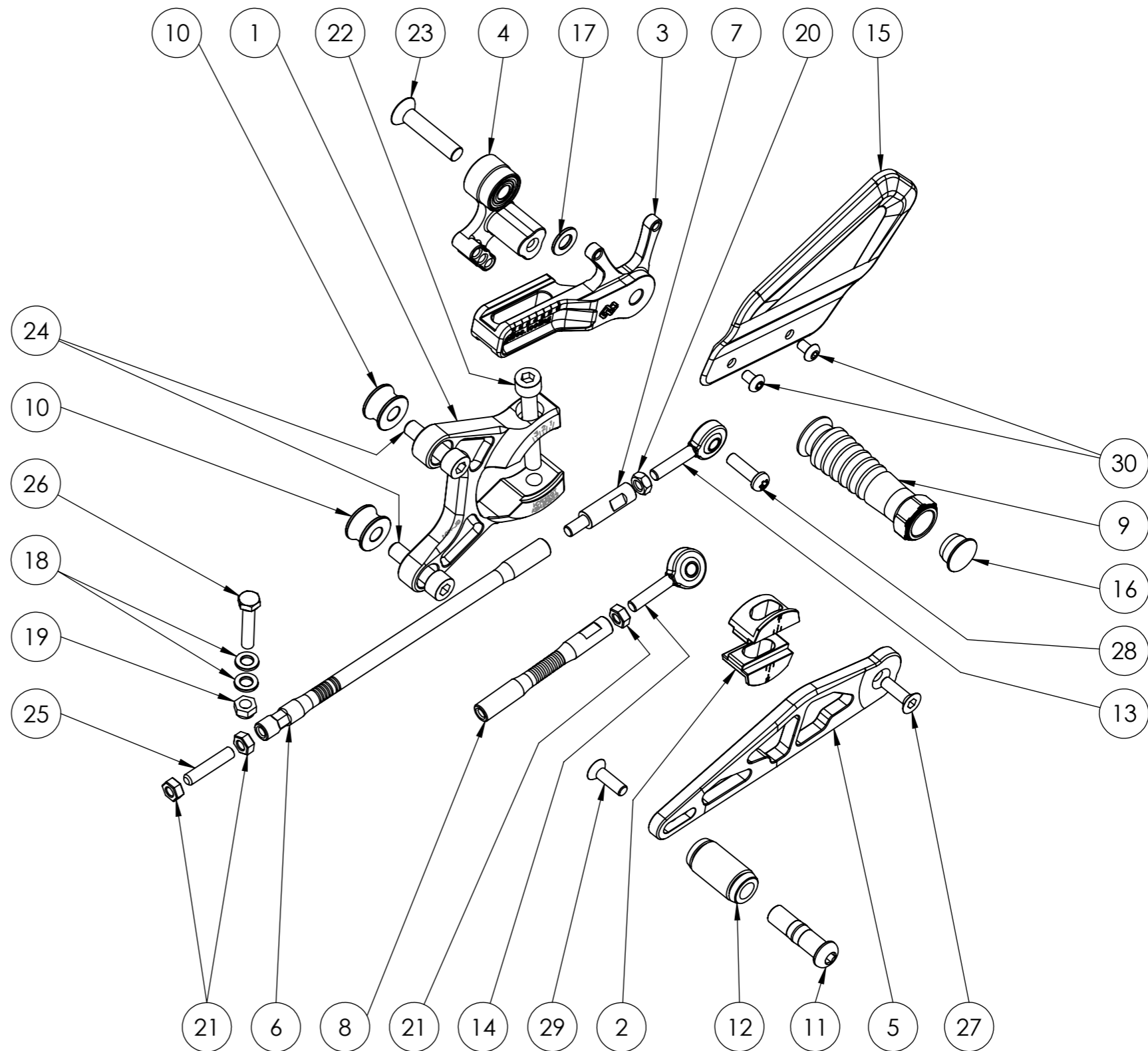
Operating licence

- Legal street use only possible with the optional available foldable foot pegs!

Assembling note

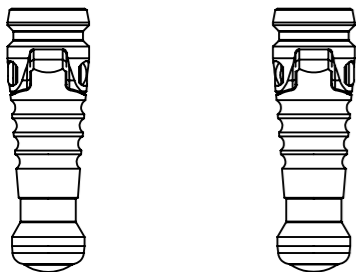
- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personnel.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

pos	article no.	description	qty. [pcs.]
1	VCR-GL-K01-*	left rotor plate	1
2	VCR-RT-01	rotor (2 parts)	1
3	VCR-SL-01-*	left slider	1
4	UL01L-*	gear lever bearing	1
5	US-02-*	gear lever	1
6	USW07-*	gear shaft	1
7	USW-AD-01-*	gear shaft adapter	1
8	USW08-*	gear shaft	1
9	UF-04-*	footrest	1
10	DS-20-8-12-*	distance	2
11	UTR03-IT	gear lever toe piece	1
12	UTR-24	rubber toe piece	1
13	GAKFR6	ball and socket bearing	1
14	GAKFL6	ball and socket bearing	1
15	CAR06R-5,5-40	heelguard	1
16	7702856	plug	1
17	ULS-8,4-VA	washer	1
18	ULS-6,4-VA	washer	2
19	M6-985-VA	safety nut	1
20	M6-934-VA	nut	1
21	M6-934-L-VA	nut lh	3
22	M8x60-912-12.9	cylinder bolt	1
23	M8x40-7991-VA	countersunk bolt	1
24	M8x30-912-VA	cylinder bolt	2
25	M6x30-L-913-VA	setscrew lh	1
26	M6x30-933-VA	hex bolt	1
27	M6x20-7991-VA	countersunk bolt	1
28	M6x20-7380-VA-TX-PRE10-1	oval-head bolt	1
29	M6x20-7991-VA-PRE10-1	countersunk bolt	1
30	M5x8-7380-VA	oval-head bolt	2

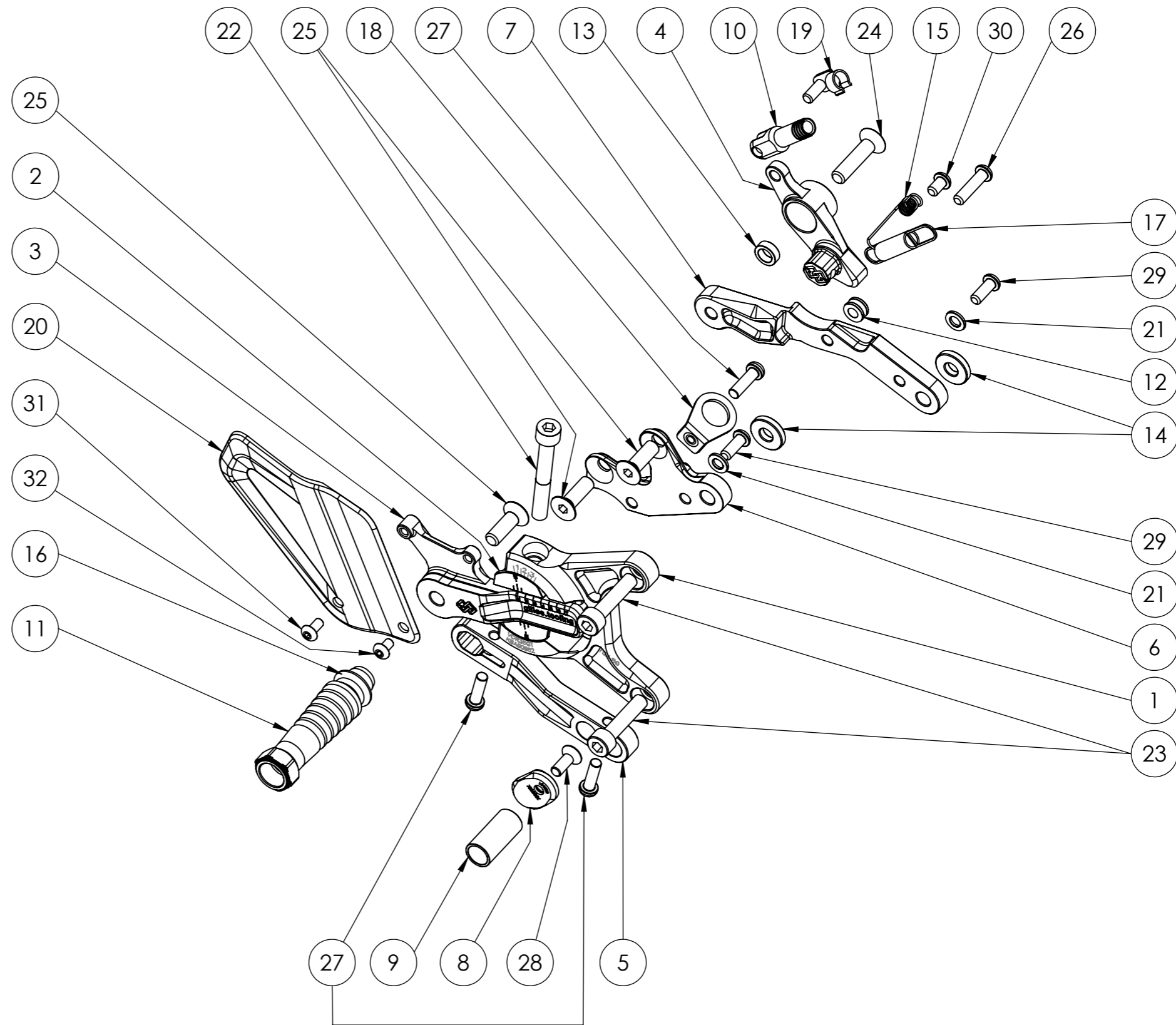


UF-24-Kit

Not included but necessary for legal street use to comply the official certification No. 90982



pos	article no.	description	qty. [pcs.]
1	VCR-GR-K01-*	right rotor plate	1
2	VCR-RT-01-*	rotor (2 parts)	1
3	VCR-SR-03-*	right slider	1
4	UL09R-*	brake lever bearing	1
5	UB-28-*	brake lever	1
6	VCR-HR-K07_O-*	upper holder	1
7	VCR-HR-K07-U-*	lower holder	1
8	UEX-01-*	excenter toe piece	1
9	UTR-01-*	brake lever toe piece	1
10	UAD02-40-*	brake cylinder adapter	1
11	UF-04-*	footrest	1
12	DS 12-6-6-*	distance	1
13	DS-13-8.5-4.5	distance	1
14	DS-20-8-4	distance	2
15	FE60	pull spring	1
16	7702856	plug	1
17	G. 131342	spring brake lever	1
18	BLS05	holder stop light switch	1
19	FKB6x12	adapter pin	1
20	CAR06-R 6,5x38	heel protector	1
21	ULS-6,4-VA	washer	2
22	M8x60-912-12.9	cylinder bolt	1
23	M8x35-912-VA	cylinder bolt	2
24	M8x35-7991-VA	countersunk bolt	1
25	M8x25-7991-VA	countersunk bolt	3
26	M6x25-7380-VA	oval-head bolt	1
27	M6x20-7380-VA-TX-PRE10-1	oval-head bolt	3
28	M6x16-7991-VA-PRE10-1	countersunk bolt	1
29	M6x16-7380-VA-PRE10-1	oval-head bolt	2
30	M6x10-7380-VA	oval-head bolt	1
31	M5x10-7380-VA	oval-head bolt	1
32	M5x8-7380-VA	oval-head bolt	1

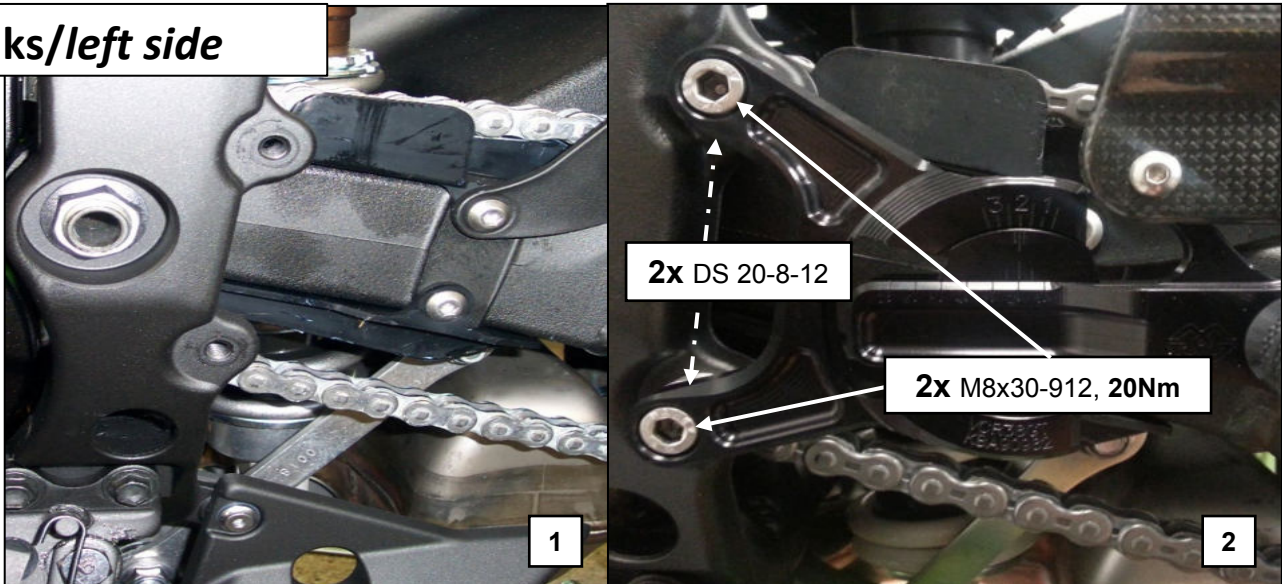


ES WIRD EMPFOHLEN DEN ARTIKEL VON EINER FACHWERKSTATT INSTALLIEREN ZU LASSEN!

-Diese Fussrastenanlage benötigt für die erforderliche TÜV Eintragung, um eine legale Nutzung im öffentlichen Straßenverkehr zu ermöglichen, klappbare Rasten. Nur mit diesen klappbaren Rasten erfüllt die Fussrastenanlage die Anforderungen der ABE Nr. 90982

INSTALLATION RECOMMENDED BY AN OFFICIAL WORKSHOP OR DEALER!

-This rearsets requires for the necessary TÜV registration, in order to enable legal street use, foldable foot pegs. This foldable foot pegs can be purchased as an accessory. Only when using these foldable foot pegs the reaset matches the requirements of the TÜV certification No. 90982

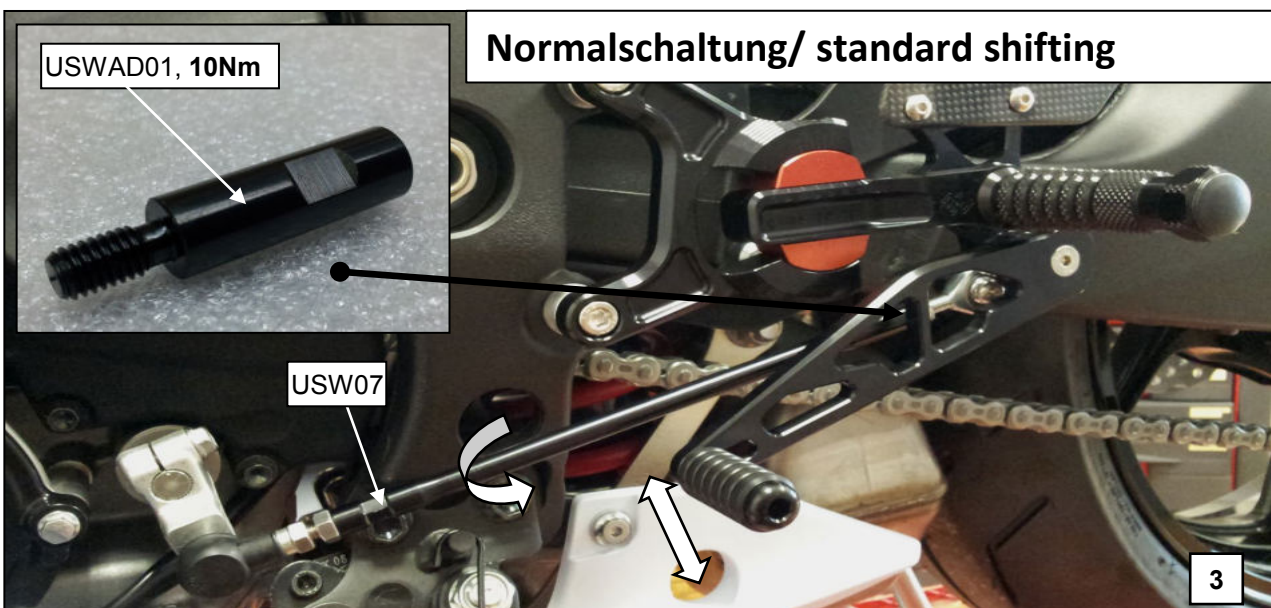
Links/left side


-Demontieren Sie die originale Rastenanlage samt Schaltwelle wie in Bild 1 gezeigt.

-Schrauben Sie die linke Rastenanlage der VCR-K07 mit Schrauben M8x30-912 und den Distanzscheiben DS 20-8-12 an den Rahmen (Bild 2). **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Detach original rearset and the shift rod like shown in picture 1.

-Screw the left side of the rearset VCR-K07 with bolts M8x30-912 and spacer DS 20-8-12 on the frame (picture 2). **Tightening torque: 20 Nm**

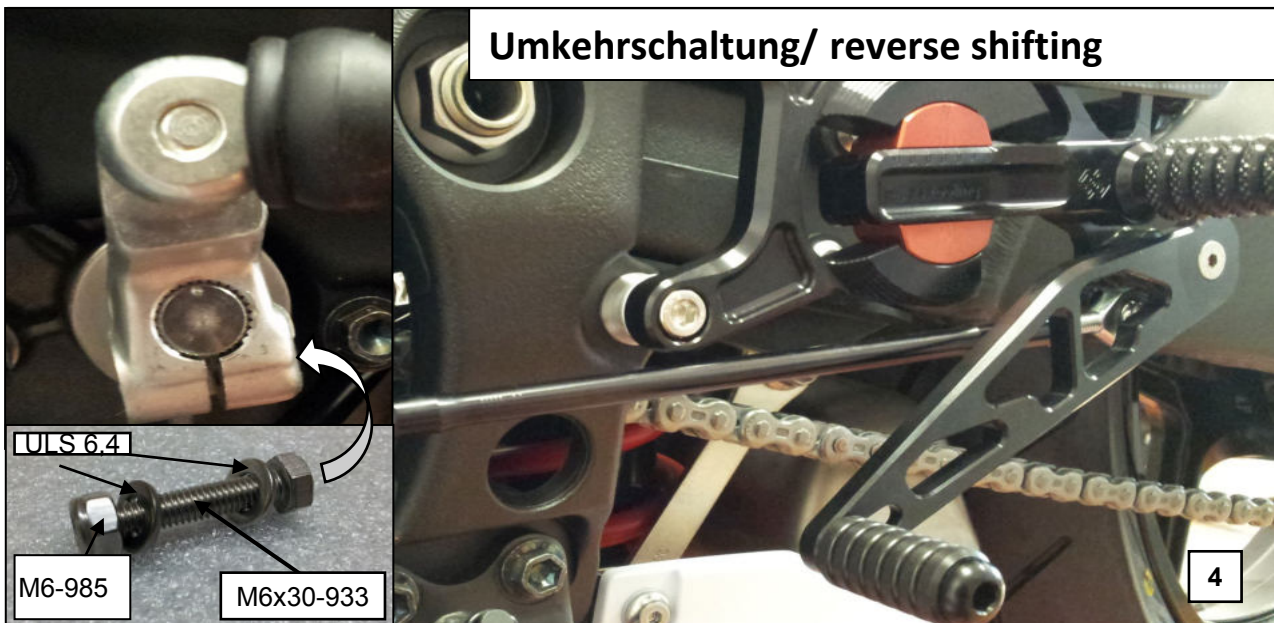


-Schaltwelle USW07 einsetzen und Schalthebelhöhe einstellen. Schaltwelle mit Muttern M6 kontern. Für den hinteren Einstellbereich des Verstellr Schlittens den Adapter USWAD01 einsetzen (Bild 3).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Install the gear shaft USW07 and adjust the gear lever height. Counter the gear shaft with nuts M6. Use adapter USWAD01 to extend the gear shaft for reaching the rear adjustment positions (pic. 3).

Umkehrschaltung/ reverse shifting



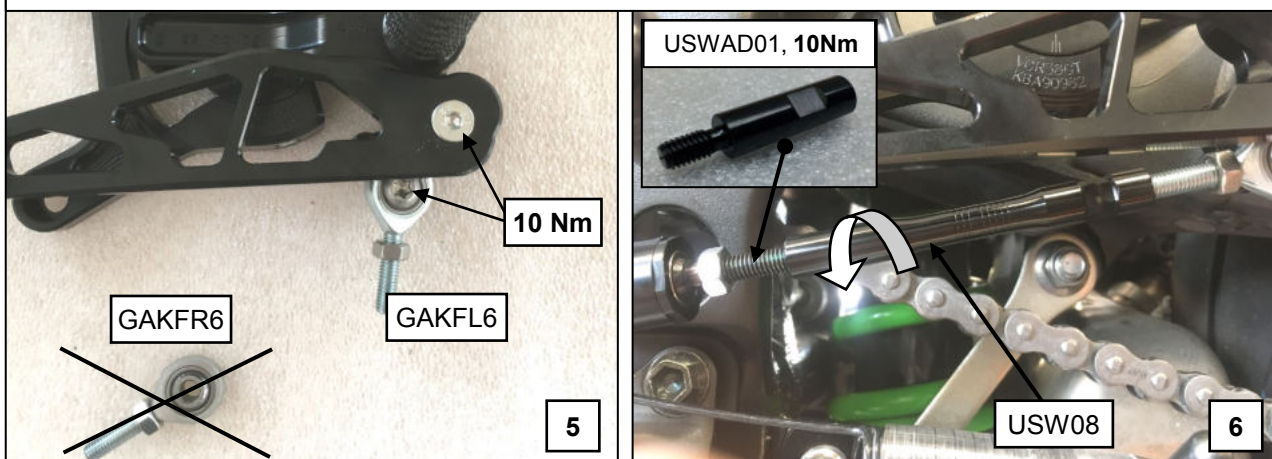
-Für Schaltumkehrung muss der OEM Schaltarm um 180° am Getriebeausgang gedreht werden. Zur Befestigung Gewinde ausbohren und mit Schraube M6x30-933, 2x Unterlegscheibe ULS 6,4 und Sicherheitsmutter M6-985 befestigen (Bild 4).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-For reverse shifting you have to turn the original gear arm 180° onto the transmission output shaft. Drill out the thread of the gear arm and install it with bolt M6x30-933, 2x washer ULS 6,4 and safety nut M6-985 (picture 4).

Tightening torque: 10 Nm

**Normalschaltung für ZX6R 2019< (keine Umkehrschaltung möglich!)
standard shifting for ZX6R 2019< (no reverse shifting possible!)**



-Entfernen Sie den Schalthebel und ersetzen Sie den Kugelgelenkkopf GAKFR6 durch **GAKFL6** (Bild 5). (Das selbe Gewinde verwenden)

-Schaltwelle **USW08** zwischen Schaltautomat und Kugelgelenkkopf GAKFL6 gleichmäßig eindrehen und Schalthebelhöhe einstellen. Schaltwelle mit Muttern M6 kontern. Für den hinteren Einstellbereich des Verstell Schlittens den Adapter **USWAD01** einsetzen (Bild 6).

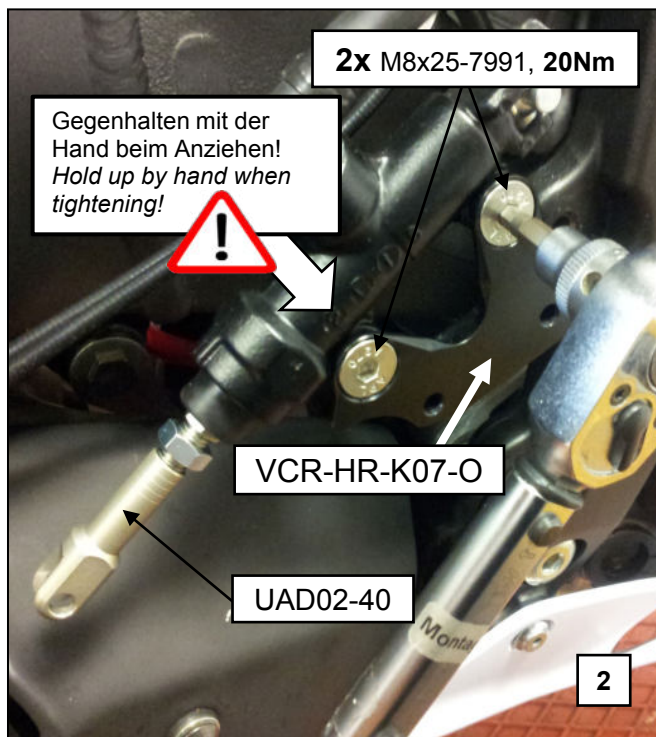
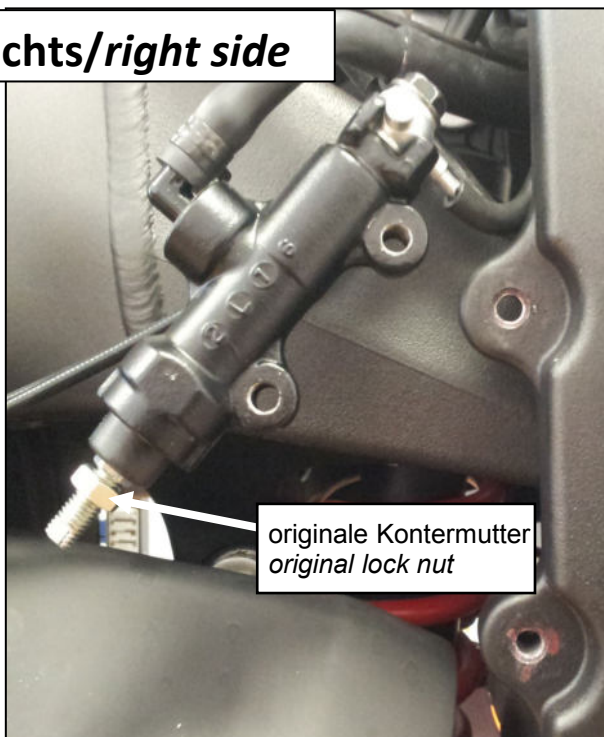
Anzugsdrehmomente: 10Nm

-Remove the shift lever and replace the ball and socket bearing GAKFR6 with **GAKFL6** (pic. 5). (Use the same thread)

-Install the gear shaft **USW08** between quickshifter and ball and socket bearing GAKFL6 and adjust the gear lever height. Counter the gear shaft with nuts M6. Use adapter **USWAD01** to extend the gear shaft for reaching the rear adjustment positions (pic. 6).

Tightening torque: 10Nm

Rechts/right side



-Demontieren Sie die originale Rastenanlage wie in Bild 1 dargestellt.

-Schrauben Sie den Adapter UAD02-40 auf die Betätigungsstange des Bremszylinders (Bild 2).

-Montieren Sie die obere Trägerplatte HR-K07-O wie in der Darstellung 2 an den Bremszylinder. Anziehen der beiden Schrauben M8x25-7991. Um die starre ABS- Leitung nicht zu verbiegen ist der Bremszylinder während des Anziehens fest zu halten!

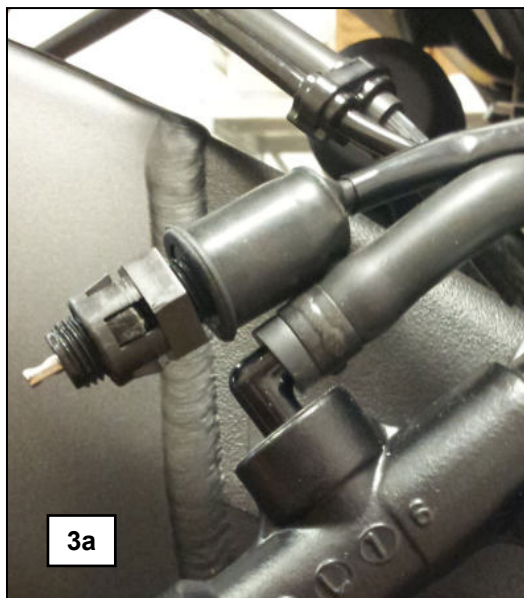
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Detach the original rearsset like shown in picture 1.

-Screw the brake cylinder adapter UAD02-40 onto the actuating rod of the master cylinder (picture 2).

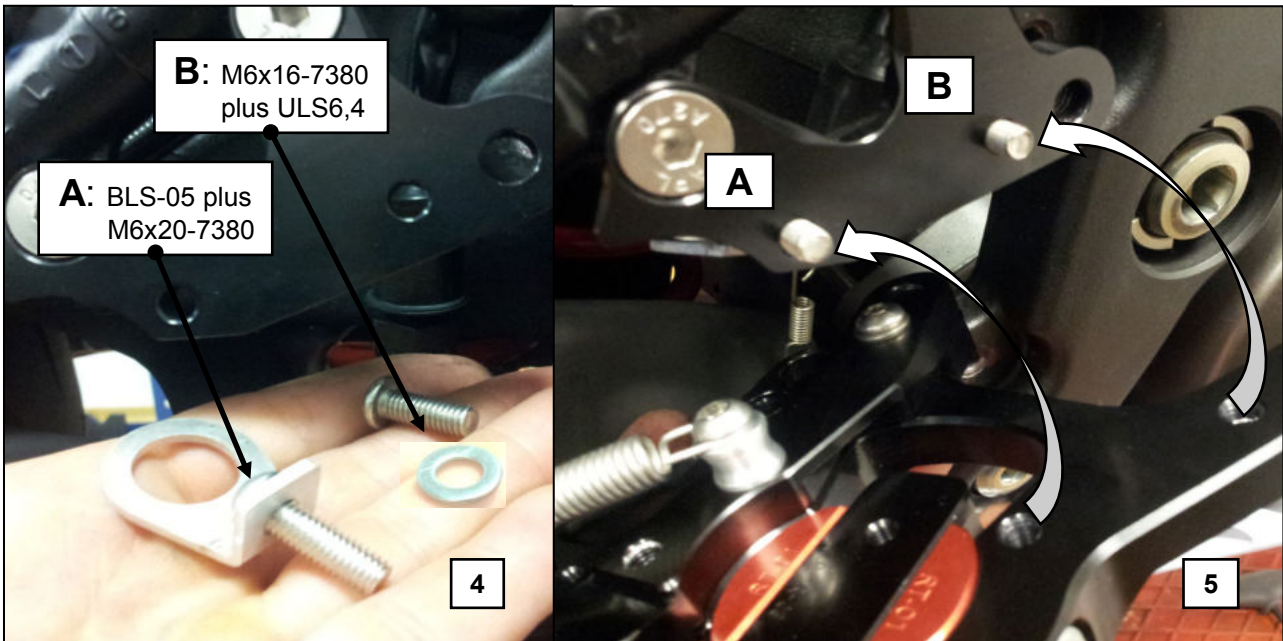
-Install the upper mounting plate HR-K07-O like shown in description 2 on the master cylinder. Tighten the bolts M8x25-7991. To avoid the bending of the stiff ABS- pipe, you have to hold on the master cylinder during the tightening of the connections!

Tightening torque: 20 Nm



-Verlegen Sie den originalen Bremslichtschalter wie in der Bildfolge 3a bis 3c gezeigt!

-Lay the original brake light switch like shown in the sequence 3a till 3c!

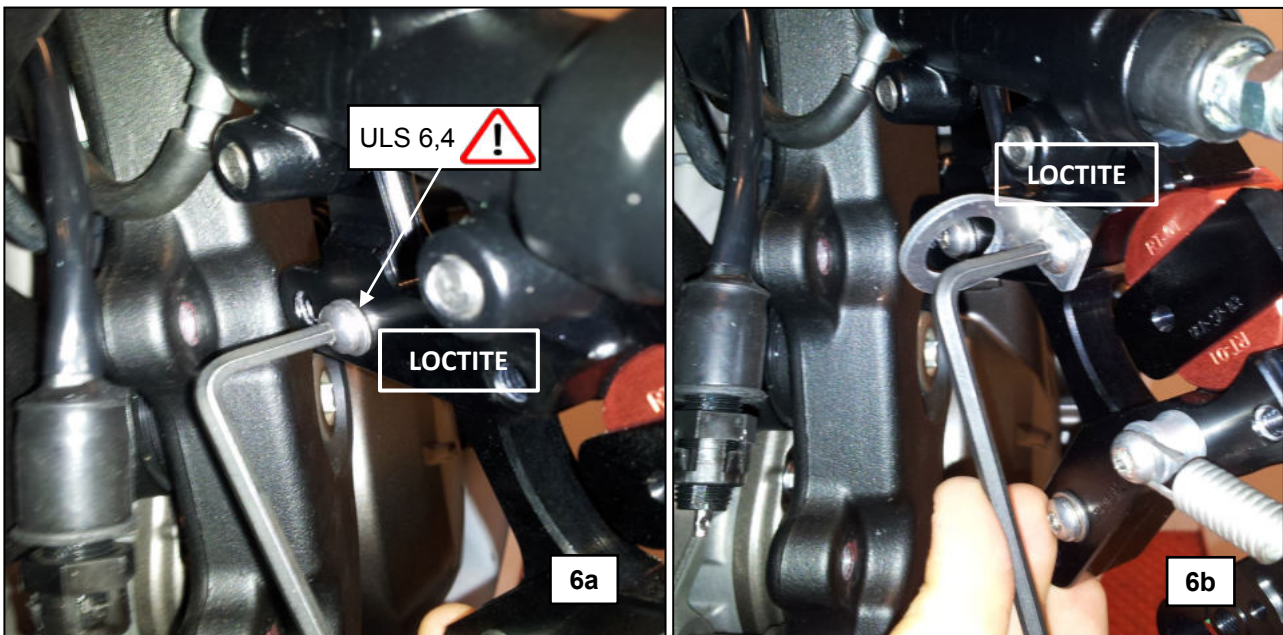


-Die in Bild 4 gezeigten Bauteile und Schrauben durch die Trägerplatte am Bremszylinder stecken. (Kombination A, bzw. B aus Bild 4 an die entsprechenden, ausgewiesenen Positionen in Bild 5 platzieren)

-Ansetzen der rechten Fussrastenhälfte (deren M6 Innengewinde) an die Schrauben (Bild 5)!

-Put the shown components and bolts of picture 4 through the holes of the master cylinder's mounting plate. (Combination A, respectively B placed at the corresponding, declared positions in picture 5)

-Attach the right side of the rearset (M6 female threads) on the bolts (picture 5)!



-Festziehen der Schraubverbindung in Bild 6a mit einem Winkelimbus. ULS 6,4 nicht vergessen!

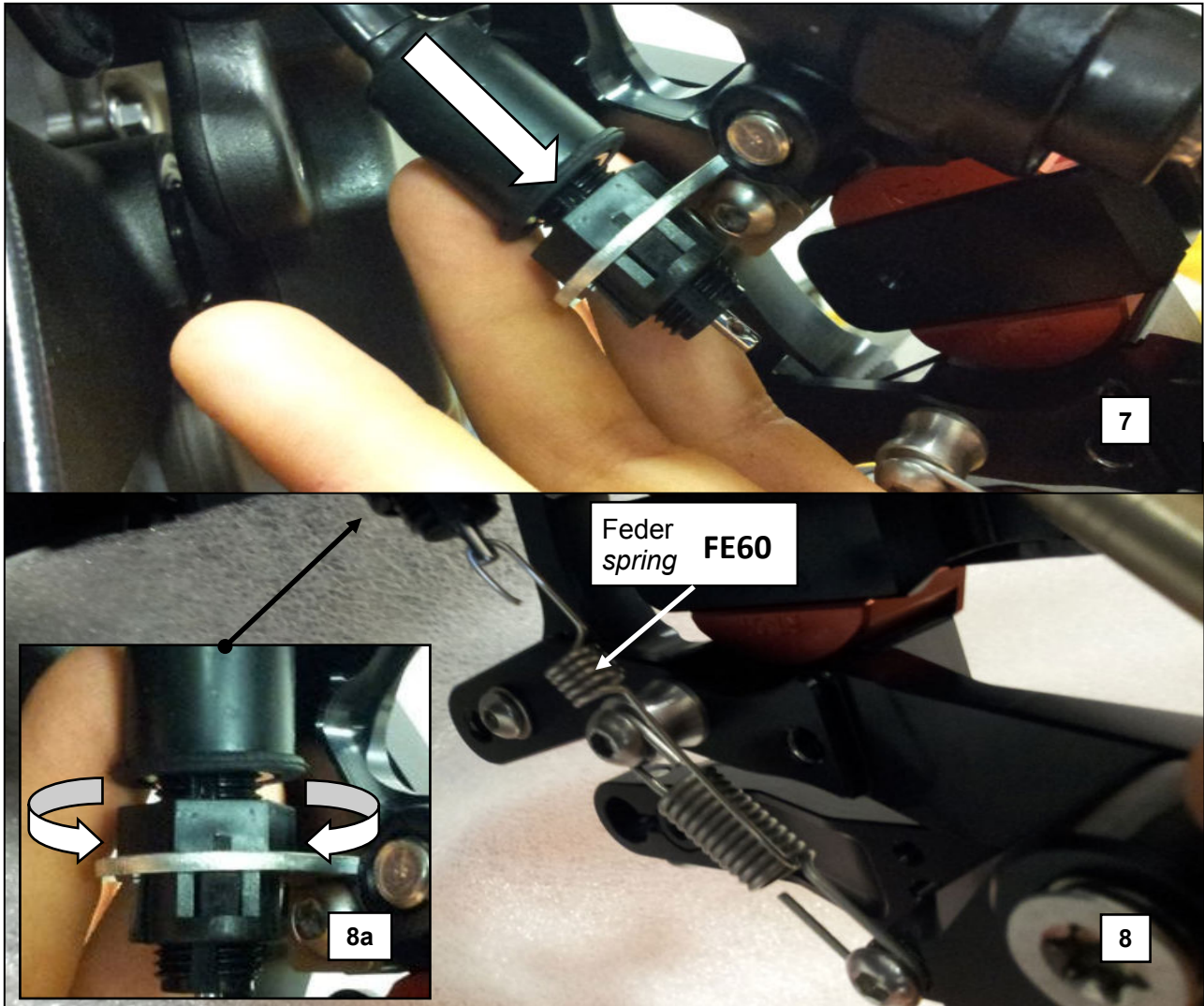
-Montieren Sie den Aufnahmering des Bremslichtschalters BLS-05! Ausrichten in Richtung Rückzugsfeder (Bild 6b)! Die Verwendung von Schraubensicherung (jeweils ein Tropfen) wie z.B. Loctite wird empfohlen!

Anzugsdrehmoment: Verbindungen handfest! (da kein Ankommen mit Drehmomentschlüssel)

-Use an allen key for tightening the bolted connection of picture 6a. Don't forget the washer ULS 6,4!

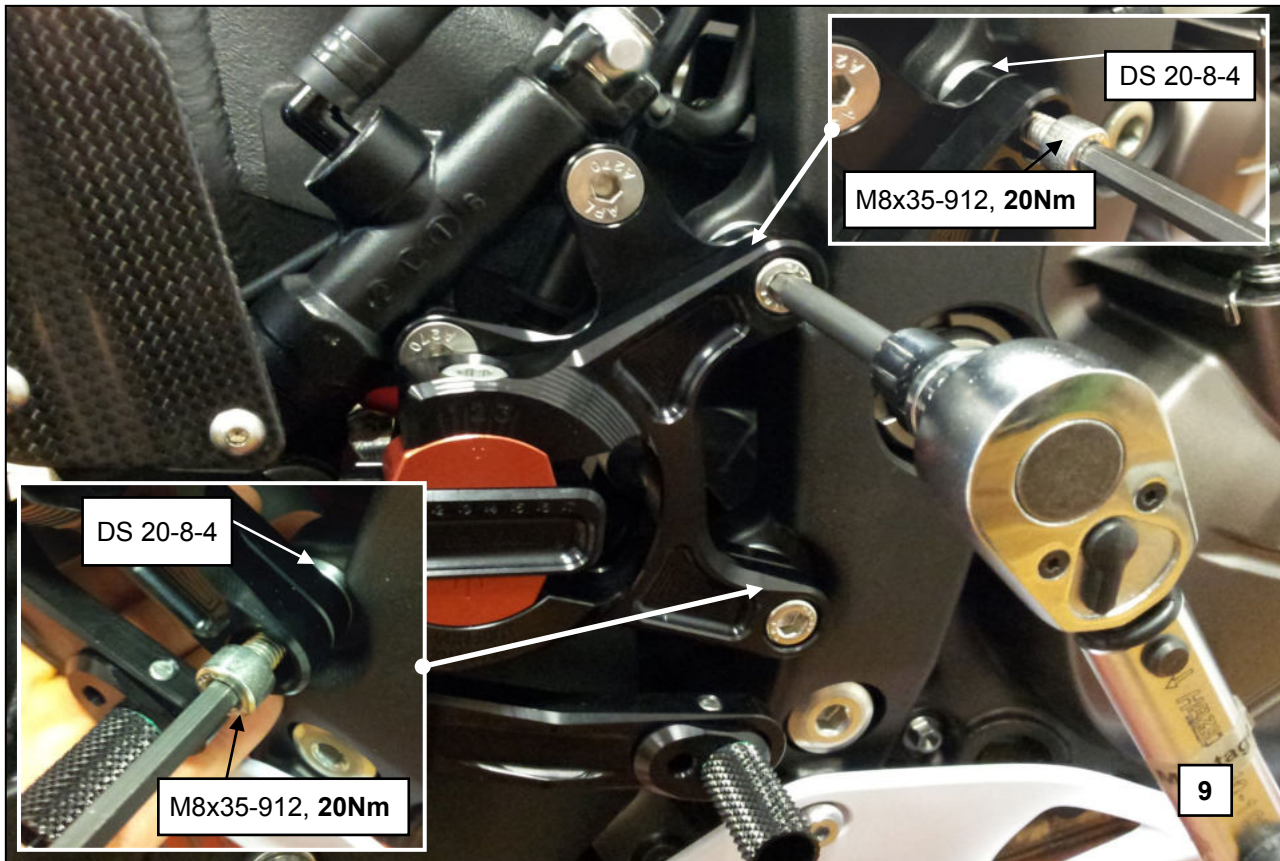
-Mount the ring for brake light switch BLS-05! Alignment in direction of the lever's spring (pic. 6b)

It's recommended to use screw adhesive (drop pro bolt) in both connections like, for example Loctite!
Tightening torque: Hand tight! (you can't reach it by torque wrench)



-Stecken Sie den Bremslichtschalter in den Ring (BLS-05) wie in Darstellung 7 gezeigt.
 -Montieren Sie die Auslösefeder FE 60 durch Einhängen am Schalter und dann Einhängen in die Rückzugsfeder des Bremshebels (Bild 8). Stellen Sie den Bremslichtschalter ein durch Verdrehen an dem Sechskant (Detail 8a)- Mehrmalige Korrekturen möglich. (Testen Sie das Auslösen des Bremslichtes durch Betätigen des Bremshebels!)

*-Put the brake light switch into the mounted ring (BLS-05) like shown in description 7.
 -Install the actuating spring FE60. Connect it first at the switch and then hook it into the brake lever's spring (picture 8). Adjust the brake light switch by turning the plastic hexagon (detail 8a)- Corrections of this step are possible. (Test the function of the brake light by pushing the brake lever!)*

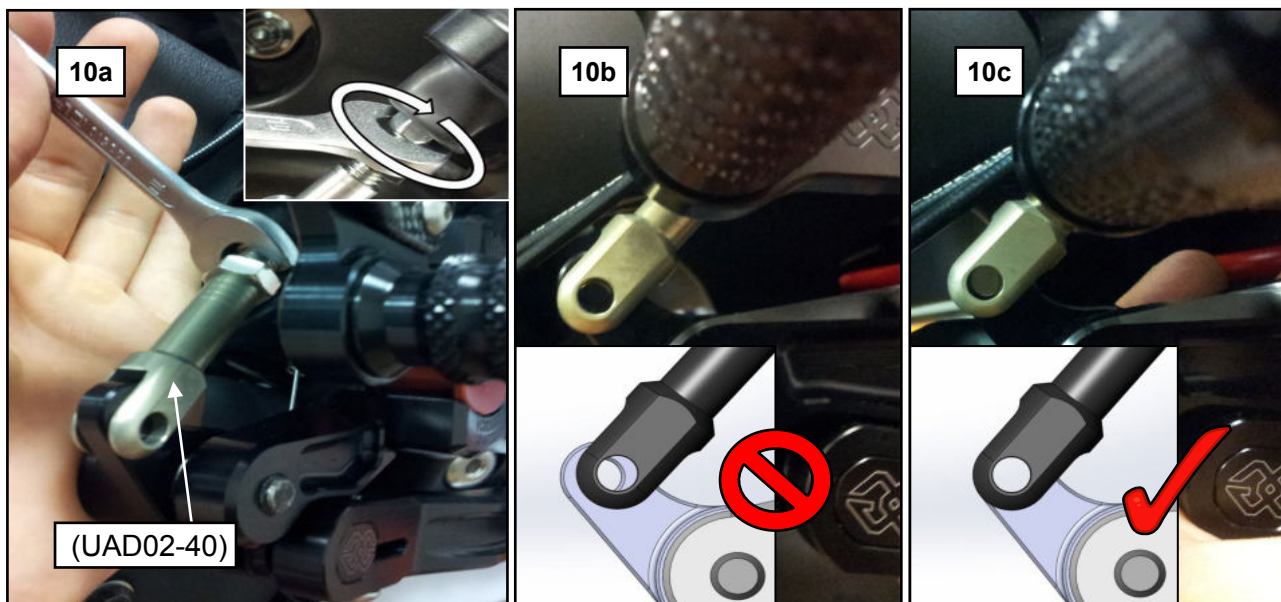


-Installieren Sie die rechte Rastenanlage der VCR-K07 mit den Schrauben M8x35-912 und den Distanzscheiben DS 20-8-4 (Bild 9).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Install the right side of the rearset VCR-K07 with bolts M8x35-912 and spacer DS 20-8-4 (picture 9).

Tightening torque: 20 Nm



-Zum Einstellen des Bremsspieles wird an der Betätigungsstange des Bremszylinders gedreht und somit der Bremsadapter UAD02-40 hoch oder runter geschraubt. (Mit Maulschlüssel 10 an der Schlüsselweite unterhalb der Staubschutzmanschette drehen wie im Detail der Bildes 10a gezeigt)

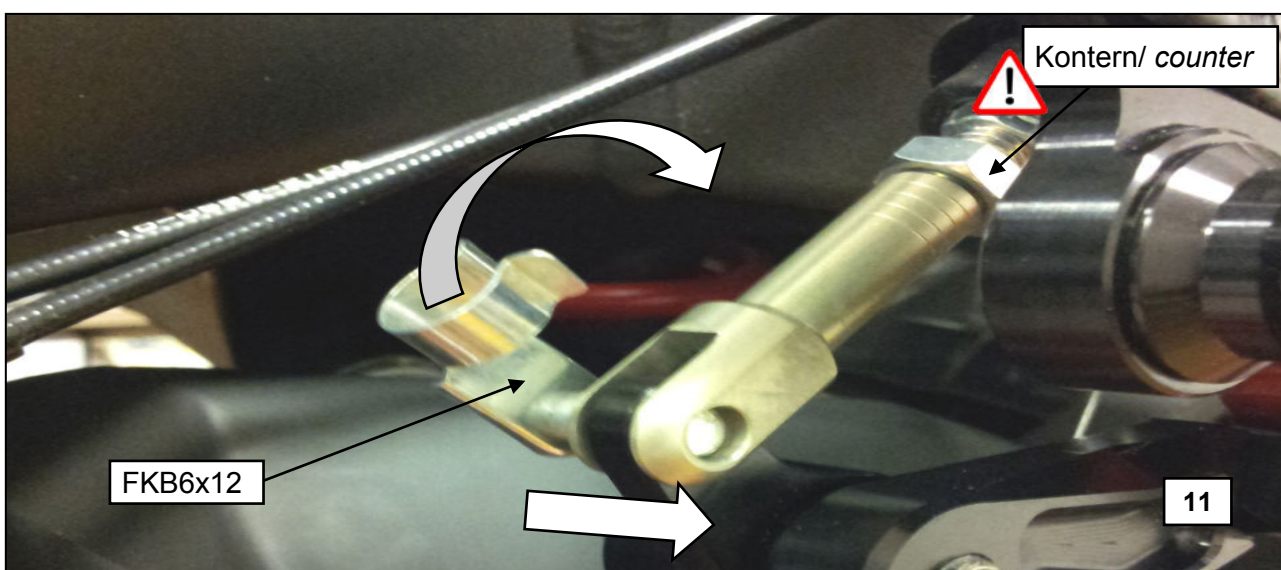
-Bild 10b zeigt ein Negativbeispiel wie die Position des Adapters zum Bremshebel nicht sein darf!

-Stellen Sie den Adapter so ein, das dessen Bohrungen deckungsgleich (**Eine Flucht**) zu der Bohrung des Hebels stehn, wie deutlich in der Abbildung 10c dargestellt!

-Adjust the brake freeplay by turning the master cylinder's actuating rod and consequently the brake adapter up and down. (Adjust with a open- end wrench size 10 below the dust cover like shown in the detail in picture 10a)

-Picture 10b shows a negativ example for a wrong position of the adapter to the brake lever und how it should not be in any case!

*-Adjust the adapter, so that the adapter's holes fall in line with the hole in the brake lever (**in alignment**) like clearly shown in description 10c!*

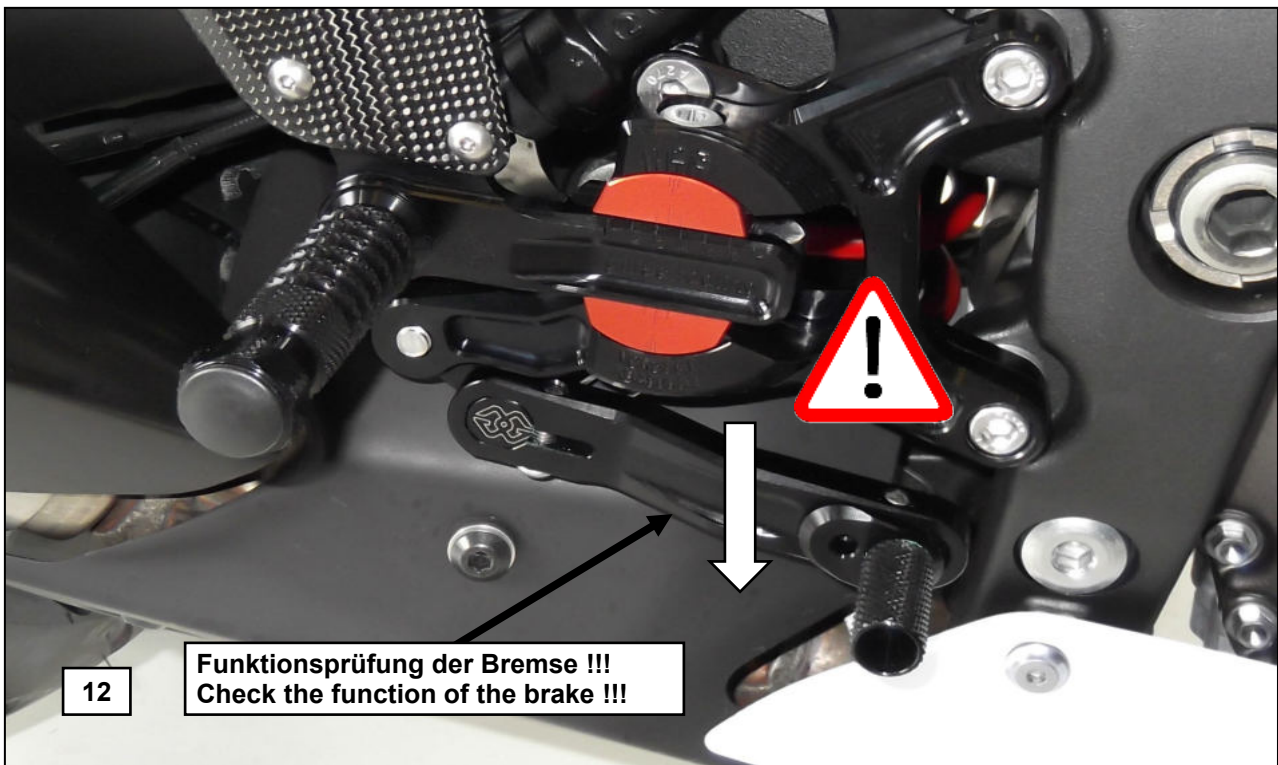


-Stecken Sie den Befestigungspिन FKB6x12 durch die Bohrungen und klappen Sie die Spange um (Bild 11)! Der Pin sollte sich leichtgängig durch die Bohrungen fügen lassen- Andernfalls könnte der Zustand aus 10c noch nicht erreicht sein!

-Kontern der Mutter M8 (original) gegen den Adapter UAD02-40 (Bild 11).

-Clip the pin FKB6x12 through the holes and fold down the clasp (picture 11). It should be able to assembly the pin without high resistance, otherwise you have not reached the described status 10c!

-Counter the nut M8 (original) against the adapter UAD02-40 (picture 11).



12

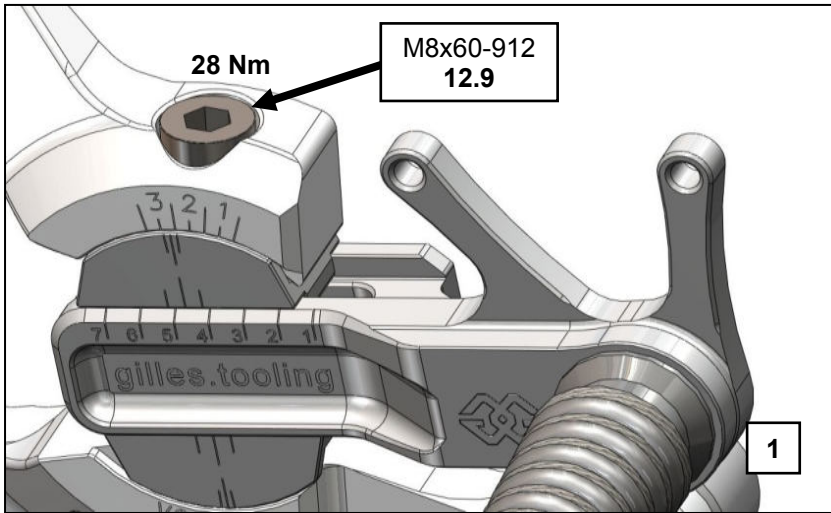
**Funktionsprüfung der Bremse !!!
Check the function of the brake !!!**

**-Zur Durchführung des folgenden Tests sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!
-For the following test the rear wheel should be able to spin free!**



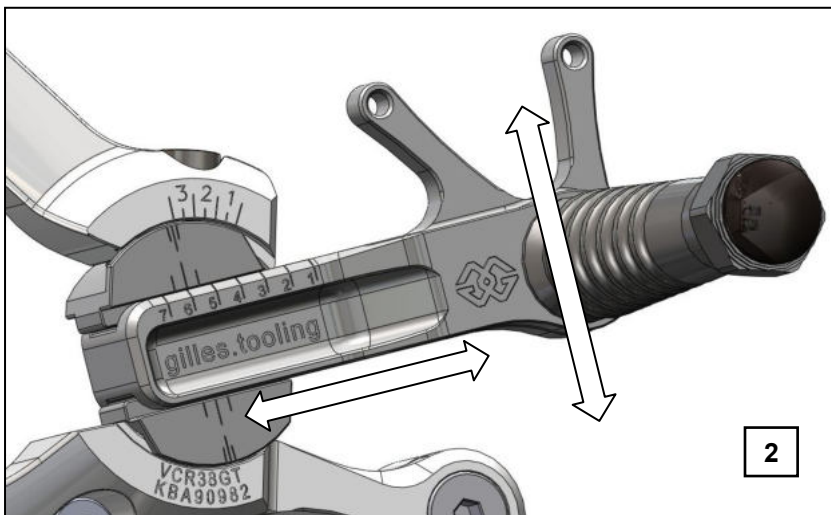
-Überprüfen des Bremsspieles durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand (Bild 12). Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges rein- oder rausdrehen der Betätigungsstange (zurück in Schritt 10a) korrigiert werden. Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird!

-Test the brake freeplay by spinning the rear wheel and pressing the brake by hand (picture 12). If the brake clearance/ freeplay in is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can turn the actuating rod in or out to adjust it (back in step 10a). The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston gets pressed!



-Zur Verstellung der Fussrastenanlage muss die obere zentrale Klemmschraube M8x60-912-12.9 gelöst werden (Bild 1).
-Anschließend wieder festziehen.
Anzugsdrehmoment: 28Nm

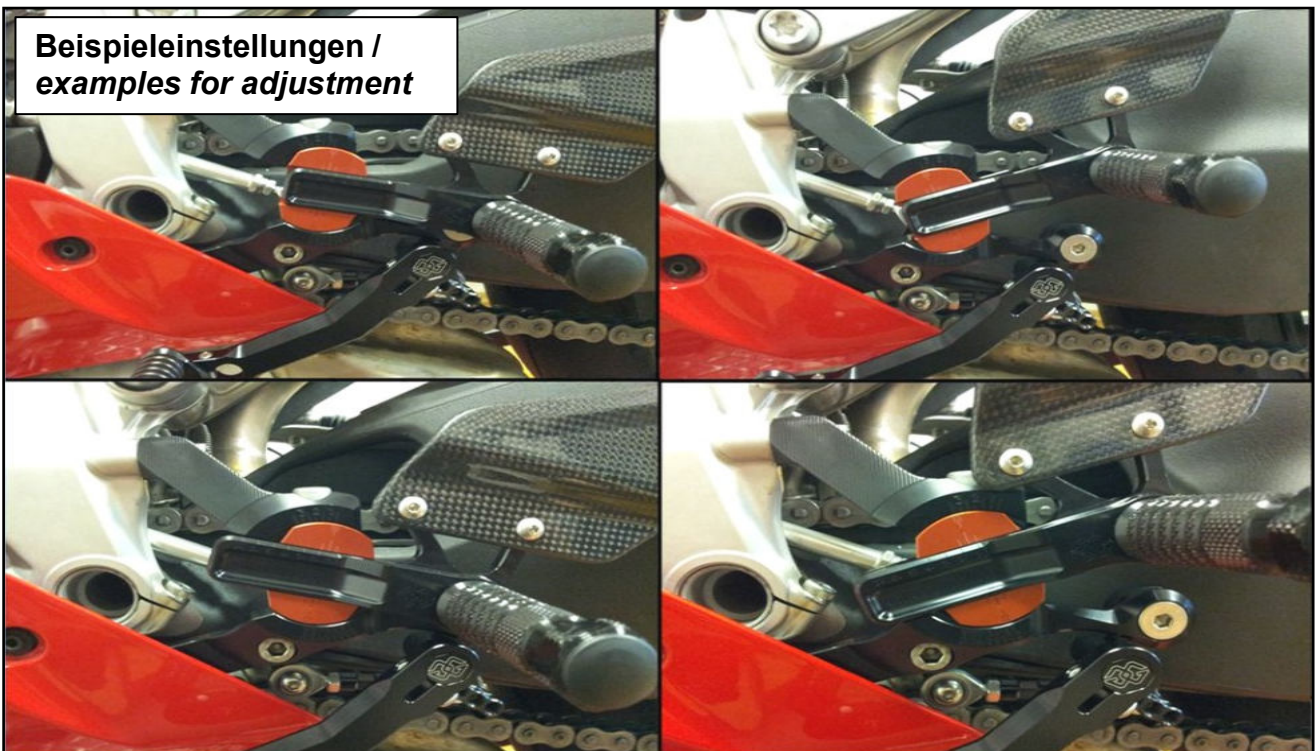
*-To adjust the footrest system the central clamping bolt M8x60-912-12.9 must be loosened (picture 1).
-After adjusting position re-tighten bolt.
Tightening torque: 28Nm*

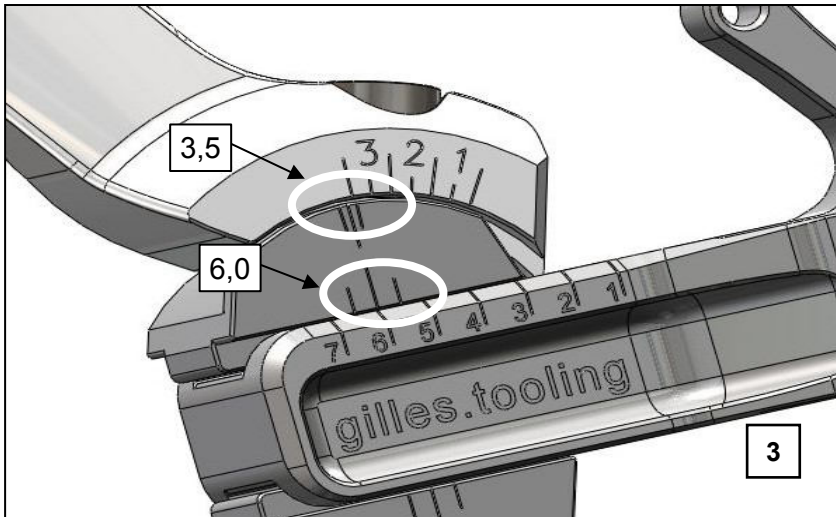


-Die Längenverstellung der Fussrastenposition erfolgt durch das Verschieben des Schlittens VCR-S und die Höhenverstellung durch das Drehen des Rotors VCR-RT innerhalb der Klemmung (Bild 2).

-To adjust the length move the slider VCR-S forward or backward and for height adjustment turn rotor VCR-RT between the clamps (picture 2).

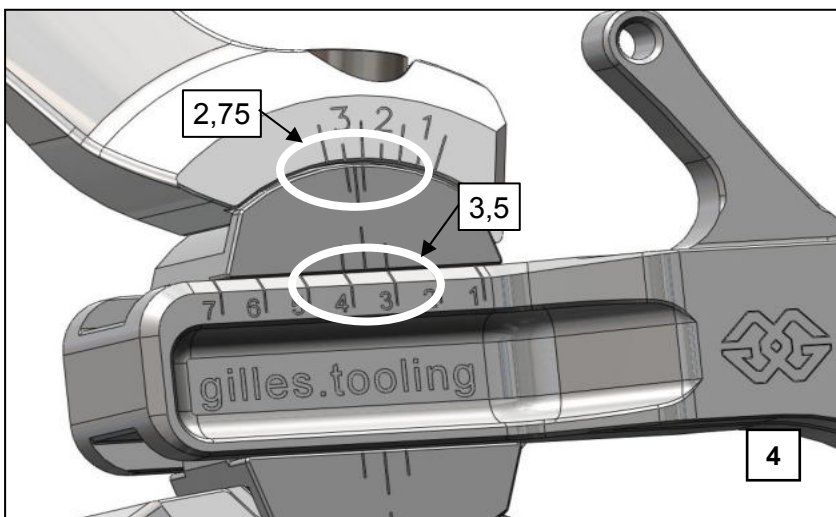
**Beispieleinstellungen /
examples for adjustment**





-Die exakte Positionierung erfolgt mit Hilfe der Skalierungen (Klemme/ Schlitten) und den Markierungen an dem oberen Rotor (Bild 3).

-To ensure both sides have the same settings (height and length) use the clamp/slider scale and the markings on the upper half of the clamp (picture 3).



-Der **zusätzliche Teilstrich** steigert die Ablesegenauigkeit der Rastenposition. Das Prinzip besteht darin, dass die zusätzliche Markierung als Zwischenschritt der Ableseskala zur Deckung kommt (Beispiel 3 und 4).

-The **additional markings** increase the scale-reading accuracy for the footrest position.



-Zur Verstellung des Trittstückes ist die Schraube M6x20-7380 zu lösen.

-Trittstück drehbar einstellen, Schraube festziehen (Bild 6).

-Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden.

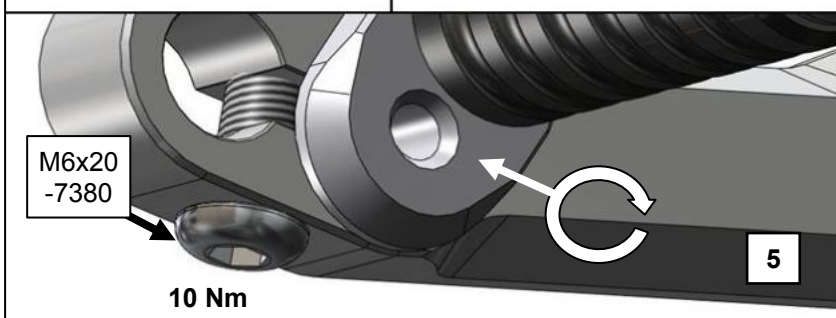
Anzugsdrehmoment: 10Nm

-Loosen the bolt M6x20-7380 to adjust the toe piece.

-Turn the toe piece to desired position, re-tighten bolt (picture 6).

-The second hole can also be used and offers more options to adjust.

Tightening torque: 10Nm



VCR38GT-K07 rearset

Packzettel / Pack List



Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	screw	M8x25-7991-VA	2	
2	screw	M6x20-7380-VA	1	
3	screw	M6x16-7380-VA	1	
4	safety nut	M6-985-VA	1	
5	screw	M6x30-933-VA	1	
6	screw	M8x35-912-VA	2	
7	screw	M8x30-912-VA	2	
8	washer	ULS6,4-125	3	
9	spacer	DS20-8-12	2	
10	spacer	DS20-8-4	2	
11	upper holder	VCR-HR-K07-O	1	
12	shift rod adapter	USW08	1	
13	shift rod adapter	USWAD-01	1	
14	adapter	UAD02-40	1	
	adapter pin	FKB6x12		
15	ball and socket bearing	GAKFL6 + M6-934-L	1	
16	spring	FE60	1	
17	holder stop light switch	HA-BLS-05		
18	certificate	ABE 90982	1	
19	manual	VCR-K07-ABA	1	
			MA	
			Datum	

Revision 05, Stand 09.2019